



# RLD259V



**AUTO REFINISH**

2016-03-24

## Deltron D8171 Lax Premium UHS

PRODUS	DENUMIRE
D8171	Lac Premium UHS Deltron GRS
D8302	Întăritor Deltron UHS
D8714	Diluant accelerat Deltron
D8717	Diluant Deltron
D8718	Diluant Deltron
D8719	Diluant Deltron
D8720	Diluant Deltron
D814	Elasticizant Deltron
D819	Elasticizant mat Deltron
D843	Aditiv de texturare Deltron
D844	Aditiv decorativ Deltron

### DESCRIEREA PRODUSULUI

D8171 reprezintă un lac acrilic în doi componenți, conceput pentru acoperirea vopselelor din gama Envirobase® High Performance.

Lacul asigură durabilitatea de excepție și rezistența crescută la zgâriere necesare la retușarea finisajelor originale. Produsul prezintă versatilitate ridicată și simplitate în utilizare.

D8171 este indicat mai ales în situațiile în care temperaturile ridicate de uscare la cabină nu pot fi asigurate. Produsul necesită un singur Întăritor pentru majoritatea tipurilor de aplicare, reducând astfel necesitatea existenței unui stoc permanent.

### PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

Lacul Deltron D8171 trebuie aplicat pe suprafețe curate, anterior acoperite cu vopsele din gama Envirobase High Performance.

Se recomandă utilizarea unei cârpe cerate.

### RAȚIILE DE AMESTEC

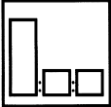




Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional în domeniul retușului auto

**RLD259V**



Pag 1 din 5


Fișă tehnică




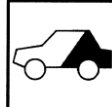
	<p>Rațiile de amestec în combinație cu Întăritor UHS Pe volume:</p> <table border="0"> <tr> <td>D8171</td> <td>3 volume</td> </tr> <tr> <td>Întăritor UHS*</td> <td>1 volum</td> </tr> <tr> <td>Diluant*</td> <td>0,6 volume</td> </tr> </table> <p>La fel ca în cazul oricărui sistem cu corp ridicat, o temperatură scăzută a produsului în forma gata de utilizare poate conduce la o aplicare dificilă și la o absorbție redusă a gazării. Se recomandă ca temperatura de aplicare a produsului în forma gata de utilizare să fie mai mare de 15°C.</p> <p>* Alegerea Întăritorului HS și a Diluantului se va face în funcție de temperatura de aplicare. Alegerea tipului de diluant se va face în funcție de temperatura de aplicare, gradul de ventilare și dimensiunea lucrării.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Mod de aplicare</th> <th>Întăritor UHS</th> <th>Diluant</th> <th>Program de uscare la cabină</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Expres</td> <td>D8302</td> <td>D8714</td> <td>10 min. la 60°C sau 20 min. la 50°C</td> </tr> <tr> <td>Standard</td> <td>D8302</td> <td>D8717/18/19</td> <td>30 min. la 50°C sau 20 min. la 60°C</td> </tr> <tr> <td>Lent (pentru temperaturi ridicate)</td> <td>D8302</td> <td>D8720</td> <td>30 min. la 50°C sau 20 min. la 60°C</td> </tr> </tbody> </table>	D8171	3 volume	Întăritor UHS*	1 volum	Diluant*	0,6 volume	Mod de aplicare	Întăritor UHS	Diluant	Program de uscare la cabină	Expres	D8302	D8714	10 min. la 60°C sau 20 min. la 50°C	Standard	D8302	D8717/18/19	30 min. la 50°C sau 20 min. la 60°C	Lent (pentru temperaturi ridicate)	D8302	D8720	30 min. la 50°C sau 20 min. la 60°C
D8171	3 volume																						
Întăritor UHS*	1 volum																						
Diluant*	0,6 volume																						
Mod de aplicare	Întăritor UHS	Diluant	Program de uscare la cabină																				
Expres	D8302	D8714	10 min. la 60°C sau 20 min. la 50°C																				
Standard	D8302	D8717/18/19	30 min. la 50°C sau 20 min. la 60°C																				
Lent (pentru temperaturi ridicate)	D8302	D8720	30 min. la 50°C sau 20 min. la 60°C																				
	<p>Potlife (durata de viață a amestecului) la 20°C:</p> <table border="0"> <tr> <td>D8302 + D8714</td> <td>40 minute</td> </tr> <tr> <td>D8302 + D8717/18/19</td> <td>75 minute</td> </tr> </table>	D8302 + D8714	40 minute	D8302 + D8717/18/19	75 minute																		
D8302 + D8714	40 minute																						
D8302 + D8717/18/19	75 minute																						
	<p>Vâscozitate la 20°C: 18 – 20 secunde / DIN4</p>																						
	<p>Dimensiune duză: Ø 1.2 - 1.3 mm</p> <p>Mod de lucru Expres, cu aplicare într-un singur stagiou.</p>																						
<b>Mod de aplicare</b>																							
	<p>Aplicare: Se aplică 1 strat mediu și 1 strat normal pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 50-60 microni. Primul strat trebuie aplicat pe toate piesele înainte de aplicarea celui de-al doilea strat.</p> <p>Durata de aerare între straturi: Pentru mai puțin de 3 piese, 2-3 minute de aerare. Pentru mai mult de 3 piese, aerarea nu este necesară.</p> <p>Durata de aerare înaintea uscării la cabină sau la IR: 0 – 5 minute</p>																						
<b>DURATA DE USCARE</b>																							
	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">D8302 + D8714</td> <td style="text-align: center;">D8302 + D8717/18/19/20</td> </tr> </table>	D8302 + D8714	D8302 + D8717/18/19/20																				
D8302 + D8714	D8302 + D8717/18/19/20																						



	Uscare completă la 50°C	20 minute *	30 minute *
	Uscare completă la 60°C	10 minute *	20 minute *
	Uscare completă la IR	8 - 15 minute (putere medie) , temperatura metalului 90°C -100°C	
** Timpii precizați se referă la uscarea la temperatura metalului. La programul de uscare trebuie adăugat și timpul suplimentar necesar pentru ca metalul să atingă temperatura recomandată.			

	Grosimea totală a filmului uscat:	Minimum 50 µm
		Maximum 60 µm

### REPARAȚII ȘI REACOPERIRE

	Șlefuire:	Esențială înaintea reacoperirii, pentru a asigura o bună aderență între straturi.	
	Șlefuire umedă:	P800	
	Șlefuire uscată:	P400 - P500	
	Reacoperire / Durata pentru reacoperire:		
	După uscare la cabină sau la IR:	După ce suprafața s-a răcit.	

### INFORMAȚII GENERALE

#### PROCEDEUL DE RETUȘ PRIN PIERDERE

1. Se aplică Lac D8171 Premium UHS conform indicațiilor de mai sus.
2. Se va urmări evitarea formării unei margini de retuș pronunțate în zona de lucru.
3. Se dizolvă marginea de retuș cu Diluant de retuș D8731 pe bază de aerosol sau cu Blender rapid D8430.

\* Consultați Fișa tehnică Nr: RLD 299V pentru a obține un retuș de calitate.

#### POLIȘARE

Dacă este necesară polișarea (de ex. pentru a înlătura incluziunile de praf), se recomandă ca aceasta să fie efectuată la 1- 24 ore după uscarea completă a suprafeței.

Șlefuiți cu P1200, apoi uscat cu P1500. Umeziți ușor suprafața cu 3M Trizact P3000 (sau un alt produs similar) și apă curată, pentru a vă asigura că urmele de șlefuire cu disc P1500 sunt eliminate. În final, utilizați Sistemul special de polișare SPP1001 de la PPG.

Este foarte important ca polișarea să fie efectuată cu padele din lână, la viteze foarte reduse, pentru a evita supraîncălzirea suprafeței. Dacă este necesar, piesa va fi lăsată să se răcească, înainte de a continua polișarea. Operațiunea se încheie cu un burete dur, urmat de un burete moale.

#### CURĂȚAREA ECHIPAMENTULUI DE VOPSIRE

Curățați toate echipamentele de vopsire cu solvent sau diluant imediat după utilizare.

### FINISAJE MATE, SATINATE ȘI TEXTURATE ACOPERIREA SUPRAFEȚELOR FLEXIBILE



Pentru a obține finisaje mate, semi-mate (satinat) sau texturate cu ajutorul Lacului Premium D8141 UHS, este necesar adaosul de aditivi de mățuire, elasticizare sau de texturare în mixat.

Adaosul de aditivi este necesar și în situația în care se aplică Lac D8171 pe substraturi flexibile (de regulă suprafețe din plastic).

Aditivii necesari, precum și volumul și/sau rațiile de amestec pe cantități sunt precizate în microfise sau în tabelul de mai jos.

Notă : Substraturile RIGIDE includ suprafețele metalice și fibra de sticlă (GRP).  
Substraturile FLEXIBILE se referă la toate tipurile de plastic, cu excepția Fibrei de sticlă (GRP).

Tip de substrat	Aspect	D8171	D843	D844	D814	D819	D8302	Diluant
Rigid	Lucios	652 g					883 g	990 g
	Mat texturat	267 g	590 g				732 g	949 g
	Decorativ	375 g		672 g			871 g	973 g
Flexibil	Lucios	577 g			756 g		960 g	1067 g
	Mat texturat	207 g	508 g			616 g	836 g	1053 g
	Decorativ	300 g		538 g		694 g	906 g	1008 g

### GHID DE MIXARE PE CANTITĂȚI

Atunci când este necesar un anumit volum de lac mixat, acesta se poate obține cel mai ușor prin amestec pe cantități, conform indicațiilor din tabelul de mai jos.  
Cantitățile se cumulează. **A NU SE TARA** balanța între adaosuri.

Volum necesar de produs în forma gata de utilizare (în litri)	Cantitate Lac D8171	Cantitate Întăritor UHS	Cantitate Diluant
0.10 L	65 g	88 g	100 g
0.20 L	130 g	176 g	200 g
0.25 L	163 g	220 g	250 g
0.33 L	216 g	290 g	330 g
0.50 L	328 g	440 g	500 g
0.75 L	490 g	660 g	750 g
1.00 L	650 g	880 g	1 000 g
1.50 L	975 g	1 320 g	1 500 g
2.00 L	1 300 g	1 760 g	2 000 g
2.50 L	1 630 g	2 200 g	2 500 g

### INFORMAȚII DESPRE COV (CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional în domeniul retușului auto

**RLD259V**

Pag 4 din 5





Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g /litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 420g /litru. În funcție de modul de utilizare ales, nivelul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

**Notă:**

Combinarea acestui produs cu D814, D819, D843 sau D844 are ca rezultat un film de vopsea cu proprietăți speciale, așa cum este specificat prin codul directivei UE. Valoarea limită stabilită de UE pentru aceste combinații (categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de maximum 840g /litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs, în aceste combinații, este de maximum 840g /litru.

**SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII**

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta Fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate. Utilizatorului îi revine răspunderea să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie folosit în scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului, vă rugăm să consultați Fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Bdul. Bodycha Nr. 47  
05-816 Varșovia-Michałowice  
Polonia  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13



Fișă tehnică

