



# RLD400V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



2016-06-24

## Lac Rapid D8175

Prezenta Fișă Tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare

PRODUSE	DESCRIERE
D8175	Lac rapid UHS
D8305	Întăritor UHS
D8745	Diluant Accelerator
D8746	Diluant rapid pentru temperaturi ridicate
D814	Deltron Plasticizant
D819	Deltron Elasticizant mat
D843	Deltron Aditiv de texturare
D844	Deltron Aditiv de texturare

**DESCRIEREA PRODUSULUI**

Lacul rapid UHS D8175 a fost conceput pe baza celor mai noi tehnologii dezvoltate de PPG pentru a îmbunătăți sistemul de retuș. D8175 oferă service-urilor viteză de lucru fără a face rabat de la calitate. Lacul este simplu de utilizat și combină viteza de uscare, polișarea facilă și versatilitatea inegalabilă. Spre deosebire de alte lacuri rapide, D8175 are o durată de uscare de 5 minute la 60 de grade sau de 20 minute la 40 de grade. În același timp, asigură un aspect final de excepție și posibilitatea efectuării polișării imediat după răcire. Lacul este oferit în combinație cu un singur întăritor și 2 diluanți dedicați (pentru aplicare standard și la temperaturi ridicate).

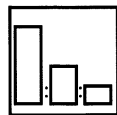
**PREGĂTIREA SUBSTRATULUI**

Lacul se aplică pe suprafețe curate și fără urme de praf, anterior acoperite cu ENVIROBASE® High Performance (se recomandă utilizarea unei cârpe cerate pentru a îndepărta urmele de praf de pe filmul de vopsea).

FIȘA TEHNICĂ



### RAȚII DE AMESTEC



Rații de amestec în combinație cu Întăritor UHS:

D8175	2.0
D8305	2.0
D8745/46*	0.5

\*Diluantul se alege în funcție de temperatura de aplicare

La fel ca în cazul altor produse cu corp ridicat, temperatura scăzută a produsului în forma gata de utilizare poate determina o aplicare dificilă și o absorbție redusă a gazării. Se recomandă în mod expres aplicarea produsului la temperaturi mai mari de 15°C.

### ALEGEREA TIPULUI DE DILUANT

Temperatură de aplicare      Tip diluant

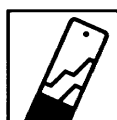
La 26°C	D8745
Peste 26°C	D8746

### MIXARE PE CANTITĂȚI

Cantitățile se cumulează- a NU se tara balanța între adaosuri

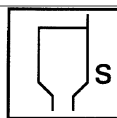
Volum necesar de produs mixat (litri)	D8175	D8305	D8745/46
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

### CARACTERISTICI PRODUS MIXAT



Pot life la 20°C:

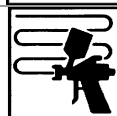
D8745	1 oră la 20°C
D8746	2 ore la 20°C



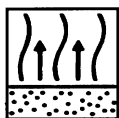
Vâscozitate produs în forma gata de utilizare: 17-19 secunde DIN4 la 20°C.



Dimensiune duză:                      1.2 mm  
Presiune vopsire:                      2.0 - 2.2 Bari



Se aplică 1 strat subțire/mediu și 1 strat normal. Primul strat se aplică ca strat subțire film închis. Al doilea strat se aplică normal.



Aerare între straturi: 5 minute  
 Aerare înainte de uscarea la cabină sau IR: 5 minute  
 Grosimea recomandată a filmului: 50-60 µm (film uscat)



- Uscare completă la 60°C\* 5 minute în combinație cu D8745  
 10 minute în combinație cu D8746  
 - Uscare completă la 40°C\* 20 minute în combinație cu D8745  
 30 minute în combinație cu D8746  
 - Uscare completă la 20°C (la aer) 90 minute în combinație cu D8745  
 120 minute în combinație cu D8746

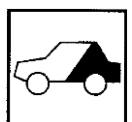


-Uscare completă la IR  
 în combinație cu Diluant rapid pentru temperaturi ridicate: 6 minute (în funcție de culoare)  
 Temperatura metalului: 90°C-100°C



Timpii de uscare precizați se referă la uscarea la temperatura metalului. La programul de uscare trebuie adăugat timpul necesar pentru ca suprafața să atingă temperatura recomandată.  
 Grosimea totală a filmului uscat: 50 – 60 µm

### ACOPERIRE/REACOPERIRE



Pentru acoperire/reacoperire: după ce suprafața s-a răcit (pentru uscare la cabină) sau după uscarea normală la aer.  
 Șlefuirea este esențială pentru a se asigura o aderență optimă între straturi.  
 Șlefuire cu P800 (umed) sau P400 (uscat).  
 Se reacoperă cu: oricare dintre grundurile 2K PPG sau Envirobase HP.

### POLIȘARE



Polișarea se poate efectua după ce suprafața s-a răcit (în cazul uscării la cabină).  
 În cazul uscării la aer, polișarea se poate efectua după 120 min la 20°C.  
 Dacă nu se respecta durata de timp precizată, polișarea poate deveni mult mai dificilă.

### RETUȘ PRIN PIERDERE

- Se șlefuieste suprafața cu disc 3000 (cu mașină de șlefuit DA)
- Se aplică D8175 conform indicațiilor din fișa tehnică.
- Se va evita formarea unei margini de retuș prea pronunțate.
- Se aplică ratia de amestec din tabelul de mai jos pentru a dizolva marginea de retuș.

Volum necesar de produs mixat (litri)	D8175	D8305	D8745/46	D8430
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Aceasta e cantitatea maximă de blender care se încadrează în limitele de COV.
- Marginea de retuș se dizolvă imediat cu Aerosol D8731 sau Blender D8430.
- Nu se recomandă retușul prin pierdere pe suprafețe mici (de ex. pe ½ din portieră). Retușul este mult mai eficient dacă se acoperă integral piesa.
- După uscarea la cabină sau la IR timp de 5 minute, marginea de retuș se șlefuieste ușor cu disc moale 3000 (cu mașină de șlefuit DA)
- Șlefuirea nu este obligatorie, dar simplifică polișarea.
- Se efectuează polișarea după procedeele normale.



## ACOPERIREA SUPRAFEȚELOR DIN PLASTIC - FINISAJE TEXTURATE

Pentru a obține finisaje texturate cu Lacul rapid D8175 Rapid, este necesar adaosul de aditivi elasticizanți sau de texturare în mixat. Adaosul de aditiv este necesar și în cazul în care Lacul D8175 este aplicat pe un substrat flexibil. Aditivii necesari și/sau rațiile de amestec pe cantități se regăsesc în microfișe sau în tabelul de mai jos.

**Notă:** Majoritatea pieselor de plastic utilizate la automobile sunt considerate **suprafețe rigide**. Aceste piese sunt flexibile când sunt demontate de pe mașină, dar sunt considerate rigide după remontare. Lacurile UHS necesită adaos de Aditiv elasticizant (Consultați tabelul de mai jos) atunci când sunt utilizate la acoperirea pieselor din plastic flexibil care se regăsesc pe majoritatea automobilelor.

### Mixare pe cantități

Cantitățile sunt exprimate în grame și se cumulează.

A **NU** se tara balanța între adaosuri. not tare the balance between additions

Tip substrat	Aspect	D8175	D843	D844	D814	D819	D8205	Acc. Thinner
<b>RIGID</b>	Lucios	456,9g	-	-	-	-	912,0g	1013,3g
	Texturat Mat	243,8g	531,3g	-	-	-	814,7g	987,7g
	Texturat gros	314,7g	-	557,0g	-	-	870,5g	991,5g
<b>FLEXIBIL</b>	Lucios	390,4g	-	-	508,4g	-	820,3g	1008,2g
	Texturat Mat	192,8g	465,6g	-	-	564,3g	962,0g	991,3g
	Texturat gros	252,8g	-	447,5g	-	576,9g	912,7g	1002,4g

## CURĂȚAREA ECHIPAMENTULUI DE VOPSIRE

Echipamentul de vopsire se curăță imediat după utilizare cu solvent sau diluant

## TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Temperatura de depozitare: 0°C - 35°C.

A se depozita în conformitate cu prevederile legale, într-un spațiu special amenajat și agrementat. A se depozita în ambalajul original, într-o încăpere bine ventilată și răcoasă. A nu se expune direct la soare. A se ține la distanță de alte materiale (a se consulta paragraful 10 din Fișa de siguranță a produsului), hrană, băuturi și surse de foc. A se feri de substanțe oxidante. Ambalajul se va păstra închis ermetic până în momentul utilizării. Ambalajele care au fost desigilate trebuie închise etanș și depozitate în poziție verticală, pentru a se evita scurgerile. Produsul nu se va păstra în recipienti neetichetați. A se depozita în condiții de siguranță, pentru a evita poluarea mediului înconjurător.

## INFORMAȚII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită prin Directiva U.E. pentru acest produs (categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru. În funcție de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai redus decât cel precizat prin Codul Directivei U.E.

## PROTECȚIA MUNCII

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost concepute. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat. Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

