



RLD402V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2018-07-25

Lac UHS D8131

Prezenta Fișă Tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare

PRODUSE	DESCRIERE
D8131	Lac UHS
D8254	Întăritor UHS
D8255	Întăritor UHS - Gratuit
D814	Elasticizant Deltron
D819	Elasticizant mat Deltron
D843	Aditiv de texturare Deltron
D844	Aditiv de texturare Deltron

DESCRIEREA PRODUSULUI

Lacul UHS D8131 a fost conceput pe baza celor mai recente tehnologii în domeniu pentru a optimiza sistemul de acoperire inovator pus la dispoziție de PPG.

D8131 reprezintă un lac simplu de aplicat, care combină uscarea rapidă și polișarea facilă pentru toate tipurile de retuș. Produsul este pus la dispoziția clienților împreună cu un întăritor dedicat (conceput pentru aplicare standard și la temperaturi ridicate).

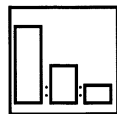
- Aplicare în 2 straturi.
- Aerare: 5 min între straturi și 5 min înainte de uscarea la cabină.
- Aplicare într-un singur stagi: 1 strat subțire +1 strat normal.
- Uscare rapidă: 15 minute la 60°C.
- Nivel ridicat de luciu; Vâscozitate optimă.
- Ușor de polișat.

PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

Produsul se aplică pe vopsele din gama Envirobases High Performance (se recomandă utilizarea unei cârpe cerate pentru a înlătura praful de pe filmul de vopsea).

RAȚII DE AMESTEC

Rații de amestec în combinație cu Întăritorul UHS:



D8131	2.0
D8254/D8255	1.0

În cazul produselor UHS, temperatura scăzută a amestecului în forma gata de utilizare poate afecta negativ calitatea lucrării (aplicare dificilă și absorbție redusă a gazării). Aplicarea produsului se va face obligatoriu la temperaturi mai mari de 15°C.

MIXARE PE CANTITĂȚI

Cantitățile se cumulează - **A NU SE TARA** balanța între adaosuri.

Volum necesar de produs mixat în forma gata de utilizare (Litri)	D8131	D8254/D8255
0,1 L	65,9 g	100,5 g
0,20 L	131,9 g	201,1 g
0,25 L	164,8 g	251,3 g
0,50 L	329,7 g	502,7 g
0,75 L	494,5 g	754 g
1,00 L	659,3 g	1005,3 g

PRODUSE DESTINATE EXCLUSIV RETUȘURILOR AUTO PROFESIONALE

RLD402V


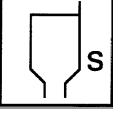


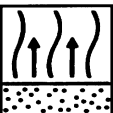

Pag 1 din 3

FIȘA TEHNICĂ

ALEGEREA TIPULUI DE ÎNTĂRITOR

Întăritor	Temperatura de lucru
D8254	până la 35°C
D8255	peste 35°C și umiditate ridicată

MOD DE UTILIZARE

	Pot-life la 20°C	60 min la 20°C DIN4 (în cupa pistolului) 90 minute (vâscozitatea se dublează)
	Vâscozitate produs mixat:	16-18 secunde DIN4 la 20°C.
	Pistol de vopsit	
	Dimensiune duză:	1.2-1,3 mm
	Presiune la aplicare:	2.0 - 2.2 Bari
	Aplicare	2 straturi normale
	Aerare între straturi	5 minute
		SAU
		Aplicare într-un singur stagi: 1 strat subțire+ 1 strat normal. Primul strat se aplică ca strat de egalizare . Al doilea strat se aplică la grosime normală.
	Aerare între straturi	Pentru 1-2 piese: 1½-2 minute între straturi
	Aerare înainte de uscarea la cabină/IR	5 minute
	Grosimea recomandată a filmului uscat	50-60 µm
	- Uscare la 60°C*	15 minute la 60°C
	- Uscare la 40°C*	40 minute la 40°C
	- Uscare completă la aer	8 ore la 20°C
	- Uscare la IR	8 minute (în funcție de culoare)
	- Pentru manipulare	După răcirea suprafeței
	Timpii de uscare precizați se referă la uscarea la temperatura metalului. La programul de uscare trebuie adăugat și timpul necesar ca suprafața să atingă temperatura recomandată (temperatura metalului).	
	Grosimea totală a filmului uscat:	50 – 60 µm
ACOPERIRE / REACOPERIRE		
Pentru acoperire/reacoperire – uscarea la cabină: după ce suprafața s-a răcit -uscarea la aer: după durată minim precizată Șlefuirea este esențială înainte de reacoperire, pentru a se asigura o bună aderență la substrat. Șlefuire: P800 (umed) sau P400 (Uscat). Reacoperire cu: oricare dintre grundurile 2K PPG sau cu Envirobase HP.		

POLIȘARE





Polișarea se poate efectua după răcirea completă a suprafeței.

Uscare la aer: polișarea se poate efectua după 8 ore de uscare la 20°C.

RETUȘ PRIN PIERDERE

- Se pregătește zona de retuș cu un disc moale 3000 montat pe mașină de șlefuit DA.
- Se va evita formarea unei margini de retuș prea pronunțate.
- Se dizolvă imediat marginea de retuș cu Spot Blender (ambalat la cutie), aplicat cu pistolul de vopsit (Mini-jet 1,0-1,2mm).
- Polișarea se poate efectua după uscarea și răcirea completă a suprafeței

ACOPERIREA SUPRAFEȚELOR DIN PLASTIC -FINISAJE TEXTURATE

Pentru a obține finisaje texturate cu Lacul rapid D8131, este necesar adaosul de aditivi elasticizanți sau de texturare în mixat. Adaosul de aditiv este necesar și în cazul în care Lacul D8131 este aplicat pe un substrat flexibil. Aditivii necesari și/sau rațiile de amestec pe cantități se regăsesc în microfișe sau în tabelul de mai jos.

Notă: Majoritatea pieselor de plastic utilizate la automobile sunt considerate **suprafețe rigide**. Aceste piese sunt flexibile când sunt demontate de pe mașină, dar sunt considerate rigide după remontare. Lacurile UHS necesită adaos de Aditiv elasticizant (Consultați tabelul de mai jos) atunci când sunt utilizate la acoperirea pieselor din plastic flexibil care se regăsesc pe majoritatea automobilelor.

Cantitățile sunt exprimate în grame și se cumulează.
A **NU** se tara balanța între adaosuri.

Substrat	Aspect final	D8131	D843	D844	D814	D819	D8254/D8255	D8717/18 /19/20
Rigid	Lucios	659,3	-	-	-	-	1005,3	-
	Texturat mat	292,3	650,7	-	-	-	814,3	959,7
	Texturat fin	380,4	-	684,9	-	-	884,5	968,6
Flexibil	Lucios	554,6	-	-	685,2	-	995,7	-
	Texturat mat	221,4	547,2	-	-	665	843,2	971,7
	Texturat fin	264,9	-	477	-	618	812,6	966,4

CURĂȚAREA ECHIPAMENTULUI DE VOPSIRE

Echipamentul de vopsire se curăță imediat după utilizare cu solvent sau diluant.

TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Temperatura de depozitare: 0°C - 35°C.

A se depozita în conformitate cu prevederile legale, într-un spațiu special amenajat și agrementat. A se depozita în ambalajul original, într-o încăpere bine ventilată și răcoasă. A nu se expune direct la soare. A se ține la distanță de alte materiale (a se consulta paragraful 10 din Fișa de siguranță a produsului), hrană, băuturi și surse de foc. A se feri de substanțe oxidante. Ambalajul se va păstra închis ermetic până în momentul utilizării. Ambalajele care au fost desigilate trebuie închise etanș și depozitate în poziție verticală, pentru a se evita scurgerile. Produsul nu se va păstra în recipiente neetichetați. A se depozita în condiții de siguranță, pentru a evita poluarea mediului înconjurător.

INFORMAȚII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită prin Directiva U.E. pentru acest produs (categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru. În funcție de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai redus decât cel precizat prin Codul Directivei U.E.

PROTECȚIA MUNCII

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost concepute. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat. Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe: www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

ENVIROBASE® High Performance basecoat są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy PPG Industries Ohio, Inc.

