Fisa tehnica

RLD8965V

Noiembrie 2022

Master internațional - numai pentru uz profesional

Lista de produse

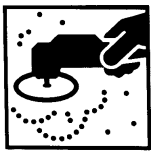
Performance Wash Primer	
Produs	**Descriere:**
F8965	High Performance Wash Primer
F8384	Activator Wash Primer
F371	Diluant Lent Delfleet
F372	Diluant Medium Delfleet
F373	Diluant Rapid Delfleet

Descrierea produsului

Delfleet One F8965 High Performance Wash Primer oferă o rezistență excelentă la coroziune și aderență la o gamă largă de subtraturi metalice. Este folosit cu un activator dedicat și trebuie combinat cu unul dintre cei 3 diluanți enumerați.
Poate da un timp de proces rapid și este recidivabil după 30 de minute cu grunduri Delfleet One sau direct cu vopsele Delfleet One.

Substraturi și pregătire

PREGĂTIȚI SUBSTRATUL DUPĂ CUM URMEAZĂ:





Substraturi:	**Șlefuire:**
Oțel	P80-P150
Aluminiu	P360 sau sablare fină
Anodized Aluminium	Fără șlefuire
Oțel galvanizat	Șlefuire cu ScotchBrite®
Oțel inoxidabil	P100
GRP	P320-400

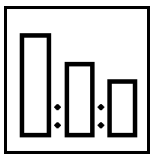
Curățare:

Substratul care urmează să fie vopsit trebuie să fie uscat, curat, fără coroziune, grăsime și agenți de eliberare a mucegaiului.

Substraturile trebuie să fie bine pregătite folosind o combinație de degresant D845 și D837 (sau D8401 Low VOC).

Proces

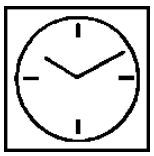
APLICARE CONVENȚIONALĂ SAU SUB PRESIUNE



Raportul de amestecare în funcție de volum:

F8965 High Performance Wash Primer	2
F8384 Activator Reactive	1
F37X Diluant	0.6

Combinații recomandate:

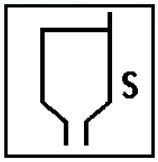


Temperatură	<18°C	18-25°C	>25°C
Combination	Rapid	Mediu	Lent
Thinner	F373	F372	F371

Durată viață la 20 ° C: 24 ore

Procesul de aplicare

APLICAȚII CONVENȚIONALE, SUB PRESIUNE SAU FĂRĂ AER ASISTAT



Vâscozitate la 20 ° C:
18-22 secunde DIN4 pentru aplicarea convențională / oală sub presiune

---



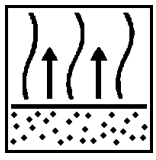
Convențional: 1.4-1.6 mm la 2.0-2.4 bari presiunea aerului

Alimentarea cu aspirație: 1.6-1.8 mm la 2.0-2.4 bari presiunea aerului

Alimentare sub presiune:	Duză:	0.8-1.1 mm
	Presiune vopsea:	0.3-1.0 bar
	Debitul de vopsea:	280-320 cc/min



Numărul de straturi:	2 straturi
Grosimea filmului uscat:	15 – 20 µm



	2 coats:
Aerare între straturi:	Minim 15 minute sau până la semi-mat complet
Aerare înainte de reacoperire:	Minim 30 minute și până la semi-mat complet sau uscare 15 minute @ la 50 ° C

Timp uscare:

20°C La praf:	15-20 min.
20°C La atingere	2 ore
50ºC (metal temp.)	20 min.



Wet: Doar dacă e necesar P600-P800

DELFLEET ONE®

Dry: La uscare P320-P400

Pulverizați un alt strat în caz de străpungere

Overcoating

Pentru protecția anticorozivă Premium, grundul F8965 trebuie să fie reacoperit cu oricare dintre vopselele PPG Delfleet Commercial Transport 2K sau grunduri 2K (cu excepția grundurilor epoxidice), urmate de vopsele 2K Delfleet One.

Pentru utilizare standard, F8965 Wash Primer poate fi reacoperit direct cu vopsele PPG Delfleet dacă substratul este bine pregătit și grosimea grundului Etch depășește 15 microni grosimea filmului uscat peste tot (inclusiv zonele vulnerabile). Consultați recomandările tehnice PPG pentru o procedură de lucru cu privire la aplicarea grundului Etch.

F8965 nu necesită aplatizare în intervalul recomandat și poate fi revopsit direct cu grund.
Acesta poate fi șlefuit atunci când este uscat folosind P320-400 abrazive.
Dacă este lăsat mai mult de 24 de ore, F8965 trebuie aplatizat înainte de a se recupera.
După șlefuirea grundului Wash F8965, este esențial ca, în toate cazurile, grosimea minimă specificată a filmului uscat să rămână pe toate zonele.

Sănătate și siguranță

Limita UE pentru acest produs (categoria de produse:IIB.c) în formă gata de utilizare este de max. 780g/l de COV.

Conținutul de COV al acestui produs în formă gata de utilizare este de max. 780 g/l. În funcție de modul de utilizare ales,

COV-ul efectiv gata de utilizare al acestui produs poate fi mai mic decât cel specificat de codul directivei UE.

Aceste produse sunt destinate exclusiv utilizării profesionale și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile privind acest TDS se bazează pe cunoștințele științifice și tehnice actuale și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru a asigura adecvarea produsului la scopul propus. Pentru informații privind sănătatea și siguranța, vă rugăm să consultați Fișa cu date de securitate M aterială, disponibilă și la adresa: www.ppgrefinish.com

Pentru informații suplimentare, vă rugăm să contactați:
Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel: 01449 771771

Logo-ul PPG, *Delfleet, Delfleet One* și *PaintManager* sunt mărci comerciale înregistrate, iar *RapidMatch* este o marcă comercială a PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, toate drepturile rezervate. Drepturile de autor asupra numerelor de produse de mai sus care sunt originale sunt afirmate de PPG Industries.

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL.