



Fișă tehnică

RLD310V

Martie 2022

International Master - numai pentru uz profesional

Lista de produse

DEL FLEET ONE® UHS Clearcoat	
Produs	Descriere
F8650	Delfleet One® Lac UHS
F8255	Întăritor UHS - Mediu
F8254	Întăritor UHS - lent
F8251	Întăritor UHS Plural-mix
F8363	UHS Thinner - Foarte lent
F8364	Diluant UHS - lent
F8365	Diluant UHS - Mediu
F8366	Diluant UHS - rapid
F8367	Diluant UHS - Extra rapid

Descrierea produsului

DEL FLEET ONE® UHS Clearcoat este conceput pentru vehicule comerciale de transport, atât pentru constructori, cât și pentru reparatori.

DEL FLEET ONE® UHS Clearcoat este un lac transparent ușor de pulverizat, care oferă o fluiditate și un luciu remarcabil, precum și absorbția excesului de pulverizare, îndeplinind standardele cerute de piața flotelor.

Datorită aditivilor săi, DEL FLEET ONE® UHS Clearcoat poate fi utilizat de la suprafețe mici la mari și poate fi pulverizat într-o gamă largă de condiții de temperatură.



DEL FLEET
ONE®

Substraturi și pregătire

SE PREGĂTEȘTE SUBSTRATUL DUPĂ CUM URMEAȚĂ:

Substrates:

- Delfleet F3140 Solventborne Basecoat (consultați TDS RLD173V).
- CT Waterborne Basecoat (consultați TDS RLD256V)
- Delfleet F3113 sau F3114 UHS Topcoats
- Delfleet ONE UHS, de înaltă Performanță și **productivitate ridicată** Straturi de finisare (Consultați TDS RLD500V / RLD501V / **RLD505V**)

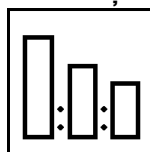
Curățarea:

Substratul care urmează să fie vopsit trebuie să fie curat, uscat și fără grăsimi.

Zonele vopsite cu bază 1K care au fost lăsate peste noapte trebuie să fie bine curățate înainte de aplicarea lacului.

Proces

APLICAȚIE CONVENȚIONALĂ sau cu oală sub presiune



Raport de amestecare în volum:

DELFLLEET ONE® Lac UHS	2
Întăritor UHS F825X (*)	1
F836X Diluant UHS Lent / Medium / Rapid (*)	0.2-0.5

Combinații recomandate:

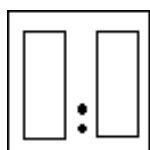
Temperatura	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C	>35°C
Combinație	Mediu / Rapid	Mediu / Mediu	Mediu / Lent	Lent / Lent	Lent / Foarte lent
Produse auxiliare	F8255 / F8366	F8255 / F8365	F8255 / F8364	F8254 / F8364	F8254 / F8364

Notă: Folosiți întăritor lent și diluant lent sau foarte lent pentru pulverizarea fără aer comprimat cu asistență pneumatică.

Dacă se aplică peste un strat 1K pe bază de solvent, pentru rezultate optime, adăugați diluant suplimentar la 2:1:0,7.

(*)

APLICAREA AMESTECULUI PLURAL MIX



Raport de amestecare în volum:

DELFLLEET ONE® UHS Clearcoat	3
F8251 Întăritor UHS Plural-Mix	2



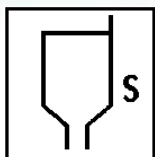
Nu este nevoie de diluant



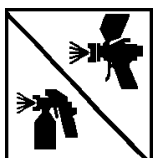
Durata de viață a amestecului la 20°C: 2 ore

Procesul de aplicare

APLICAȚIE CONVENȚIONALĂ sau cu oală sub presiune



Vâscozitatea de pulverizare la 20°C: 17-21 secunde DIN4



Aplicație de alimentare prin gravitație sau prin aspirație

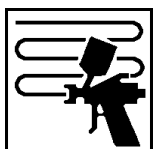
Dimensiunea duzei: 1,3-1,4 mm (gravitație), 1,5-1,6 mm (aspirație).
Presiunea aerului: 2,0-2,5 bari*.



Aplicație de alimentare sub presiune

Dimensiunea duzei: 0,8-1,0 mm
Presiunea aerului: 2,0-2,5 bari*.
Presiunea de vopsire: 0,3-1,0 bar
Debitul fluidului: 280-320 cc/min

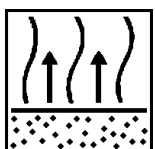
*Referiți-vă la instrucțiunile producătorului pistolului de stropit



Număr de straturi

2 straturi:
1 strat plin + 1 strat plin

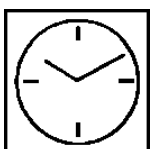
Grosimea filmului uscat: 40 - 60 μm



2 straturi:

Aerare între straturi: 10-15 minute
Aerare înainte de coacere: 10-15 minute

Timp de uscare:



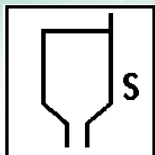
Uscare la aer la 20°C

La praf: 45 de minute
Manipulare: 4 ore
In profunzime: 16 ore

Coacere la temperatura metalului:

40°C: 90 de minute
50°C::: 45 minute
60°C 30 minute (nu depășiți 60°C)

APLICAȚIE AIRLESS - AIRMIX



Vâscozitatea de pulverizare la 20°C: 17-21 secunde DIN4

Folosiți întăritor lent și diluant lent sau foarte lent pentru aplicarea prin pulverizare asistată



Aplicarea Airless

Dimensiunea duzei: 0,9 mii / 0,23 mm

Presiunea de vopsire: 70-90 Bar

Presiune aer: 2,0-2,5 Bar



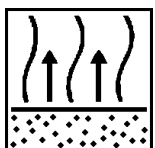
Număr de straturi

1 strat:

1 singur strat complet (închis)

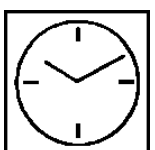
Grosimea filmului uscat:

40 - 60 μ m



1 strat:

Aerare înainte de coacere: 10-15 minute



Timp de uscare:

Uscare la aer la 20°C

La praf: 45 de minute

Manipulare: 4 ore

În profunzime: 16 ore

Coacere la temperatura metalului:

40°C: 90 de minute

50°C::: 45 minute

60°C 30 minute (nu depășiți 60°C)



Note generale privind procesul

APLICAREA DECALCOMANIEI

Se recomandă ca DELFLEET ONE® UHS Clearcoat F8650 să se lase să se întărească timp de cel puțin o săptămână înainte de aplicarea oricărei decalcomanii.

ACOPERIRE

Aproximativ 10,5 m² pe litru de vopsea gata de utilizare la o grosime a peliculei uscate de 50 microni, în funcție de raportul de diluare utilizat.

ALTE PUNCTE DE REȚINUT

Lăsați finisajele să se întărească bine înainte de a le supune la spălarea vehiculelor. Acest lucru poate dura câteva săptămâni dacă vehiculele sunt uscate la aer în condiții reci și/sau dacă grosimea peliculei de vopsea este excesiv de mare.

DEPOZITARE

Depozitați în conformitate cu reglementările locale. A se păstra în recipientul original protejat de contactul direct cu lumina soarelui, într-o zonă uscată, răcoroasă și bine ventilată, departe de materialele incompatibile și mâncare și băutură. Păstrați recipientul bine închis și sigilat până când este gata de utilizare.

Containerele care au fost deschise trebuie resigilate cu grijă și păstrate în poziție verticală pentru a preveni scurgerile.

Nu depozitați în recipiente neetichetate. Utilizați un sistem de izolare adecvat pentru a evita contaminarea mediului. Consultați întotdeauna fișa cu date de securitate a materialului.

INFORMAȚII VOCALE

Valoarea limită UE pentru acest produs (Topcoats: IIB.d) în formă gata de utilizare este de max. 420 g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în formă gata de utilizare este de max. 420 g/litru atunci când este amestecat în proporție de 2:1:0,5 în volum.

În funcție de modul de utilizare ales, COV-ul real al acestui produs, gata de utilizare, poate fi mai mic decât cel specificat de codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile din această FDS se bazează pe cunoștințele științifice și tehnice actuale și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul este adecvat pentru scopul propus. Pentru informații privind sănătatea și siguranța, vă rugăm să consultați fișa cu date de securitate a materialului, disponibilă și la adresa: www.ppgrefinish.com

Pentru informații suplimentare, vă rugăm să contactați:

Serviciul Clienți Grupul de vânzări

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road



DELFLEET
ONE®



Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel: 01449 771771
Fax: 01449 773472

Logo-ul PPG, Delfleet, Delfleet One și PaintManager sunt mărci comerciale înregistrate, iar RapidMatch este o marcă comercială a PPG Industries Ohio, Inc.
© 2019 PPG Industries, toate drepturile rezervate. Drepturile de autor asupra numerelor de produs de mai sus care sunt originale sunt revendicate de PPG Industries.

ACESTE PRODUSE SUNT DESTINATE EXCLUSIV UTILIZĂRII PROFESIONALE.

