



SISTEME DE RETUȘ

Iulie 2023

FIȘA TEHNICĂ



Grund DP3500

D8551 - ALB
D8555- GRI
D8557- GRI ÎNCHIS
D8262/D8263/D8264- ÎNTĂRITOR HS
D8242/D8243/D8244 - ÎNTĂRITOR UHS
D8237/D8238/D8239- ÎNTĂRITOR HS
D802/D803/D861/D864/D841- ÎNTĂRITOR MS
D8717/18/19/20- DILUANT CU NIVEL REDUS DE COV
D808/D807/D812-DILUANT

DESCRIEREA PRODUSULUI

DP3500 reprezintă o gamă de grundfillere 2K cu corp ridicat. Concepută să ofere grosime mare pe strat în forma gata de utilizare, gama de grunduri se pretează pentru retușuri de mici dimensiuni.

Grundurile DP3500 sunt compatibile cu diverse tipuri de întăritor și diluant DELTRON®. DP3500 oferă grosime optimă pe strat, uscare rapidă și rezistență la scurgere. După uscare, grundul DP3500 asigură o șlefuire ușoară și o etalare maximă pentru o varietate de substraturi (finisaje originale, fillere poliesterice și grunduri de aderență).

Grundul poate fi acoperit direct cu vopsele DELTRON UHS Progress sau ENVIROBASE® High Performance.

DP3500 respectă nivelul de C.O.V. impus prin Directiva U.E. și pune la dispoziție toate nuanțele de gri.

Noul produs PPG utilizează întăritorii și diluanții existenți, astfel încât să poată fi utilizat pentru o gamă diversă de lucrări, în diferite condiții de temperatură. DP3500 este un grund cu șlefuire simplu de utilizat, flexibil și care oferă o productivitate ridicată.

Rapiditatea și calitatea acestui produs asigură rentabilitatea afacerii dumneavoastră

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI- DEGRESARE



Înainte de începerea lucrului, toate suprafețele care urmează a fi retușate trebuie curățate corect cu apă și săpun. Se clătește și se permite uscarea, apoi se degresează suprafețele cu un degresant PPG recomandat.

Toate suprafețele trebuie să fie curate și perfect uscate înainte și după fiecare etapă de lucru. Soluția de degresare trebuie ștersă imediat de pe suprafață cu o cârpă curată și uscată.

Pentru alegerea corectă a produselor de curățare și degresare, consultați Fișa Tehnică **RLD63V (Degresanți Deltron)**.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI- APLICARE GRUND ȘI ȘLEFUIRE



Oțel neacoperit- se șlefuieste ușor și se înlătură toate urmele de rugină înainte de aplicarea grundului. DP3500 poate fi aplicat direct pe zone reduse cu metal neacoperit. Pentru lucrări de mari dimensiuni, **se recomandă** aplicarea unui Grund Universal sau a unui Grund epoxidic dacă se urmărește obținerea aderenței optime între straturi sau rezistența maximă la coroziune.



Alte tipuri de metal neacoperit- se aplică mai întâi Grund Universal sau Grund Epoxidic.

Suprafețe acoperite electrostatic- șlefuire uscată cu P360 sau șlefuire umedă cu P800.



Finisaje și grunduri originale- șlefuire uscată cu P280-P320 sau șlefuire umedă cu P400-P500. Zonele cu metal expus se acoperă cu Grund Universal sau cu Grund epoxidic.

GRP sau fibră de sticlă- șlefuire uscată cu P320.



Fillere poliesterice- șlefuire uscată cu o succesiune de abrazivi: P80-P120-P240.

ALEGEREA ÎNTĂRITORULUI/DILUANTULUI

<u>Temperatura</u>	<u>Întăritor UHS 5:1</u>	<u>Întăritor HS 4:1</u>	<u>Diluant</u>
Sub 20°C	D8242	D8237	D808/D8717
Până la 25°C	D8243	D8237/D8238	D807/D8717/D8718
Între 25-35°C	D8244	D8238/D8239	D812/D8718/D8719
Peste 35°C	D8244	D8239/	D812/D8719

MIXARE ÎNTĂRITOR HS



Produsul este tixotrop- Se va agita manual înainte de utilizare.



Rații de amestec:	DP3500	4 vol
	D823x	1 vol
	Diluant	0,5-1 vol

MIXARE ÎNTĂRITOR UHS



Produsul este tixotrop- Se va agita manual înainte de utilizare.



Rații de amestec:	DP3500	5 vol
	D824x	1 vol
	Diluant	0,5-1,5 vol

Atenție: Pentru a realiza corect activarea și diluarea, se recomandă mixarea pe cantități (A se vedea tabelele de la paginile 5 și 6)

PROPRIETĂȚI PRODUS MIXAT

Durata de viață a mixatului: 30-40 min la 20°C.

A se curăța pistolul de vopsit imediat după utilizare.

Vâscozitate
DIN4/20°C: 18-27 secunde sau mai mult, în funcție de rațiile de amestec.

PISTOL DE VOPSIT

Se recomandă utilizarea unui pistol gravitațional..

Duză: 1.6 - 1.8 mm

Presiune: Conform recomandărilor producătorului (în mod normal 2 bari / 30 psi)

GHID DE APLICARE

Număr de straturi: 3 straturi normale (se recomandă aplicarea în prealabil a unui strat de egalizare)

Aerare la 20°C:

- Între straturi Până când filmul devine mat – în mod normal 3-5 min.

- Înainte de uscarea la cabină: Până când filmul devine mat
(minimum 5 min înainte de uscarea la IR)

TIMP DE USCARE

	Pentru șlefuire la 20°C	*La cabină la 60°C
-Cu D8237/D8242	1.5 ore	15 min
-Cu D8238/D8243	2.5 ore	20 min
-Cu D8239/D8244	3 ore	30 min

Uscare la IR: 10-15 minute (timp orientativ)

Timpul de uscare la IR precizat necesită poziționarea lămpii la 70-100 cm de piesă.
Se va permite aerarea timp de 5 minute înainte de uscarea la IR. Timpul de uscare poate varia în funcție de tipul de echipament utilizat.

Notă:

- * Timp de uscare după ce suprafața a atins temperatura metalului (60°C).
- Timpul de uscare depinde de grosimea filmului.
- Se va permite răcirea completă a pieselor după uscarea la cabină sau la IR înainte de a se efectua șlefuirea.

PROPRIETĂȚI FILM USCAT

Grosimea filmului uscat depinde de modul de aplicare ales și de tipul de pistol de vopsit utilizat.

- 3 straturi: grosime estimată a filmului 170-200 micrometri

ȘLEFUIRE



- P360 sau mai fin (pentru Vopsele solide cu luciu direct)
- P400 sau mai fin: pentru vopsea bază.



- P600 sau mai fin (pentru Vopsele solide cu luciu direct)
- P800 sau mai fin: pentru vopsea bază.

ACOPERIRE

După șlefuire, DP3500 poate fi acoperit direct cu: Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON UHS Progress sau ENVIROBASE® High Performance.

SERIA GREYMATICS

Produsul se activează și se diluează înainte de aplicare.

Pentru a obține diferite nuanțe de gri cu DP3500 se vor respecta următoarele rații de amestec pe cantități:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8551 Alb	100	75	--	--	--
D8555 Grei	--	25	100	30	--
D8557 Gri închis	--	--	--	70	100

MIXARE PE CANTITĂȚI

Activare pe cantități cu Întăritori HS (D8237/D8238/D8239)			
Ratie de amestec 4 : 1 : 1			
	Cantitățile se cumulează. A nu se tara balanța între adaosuri.		
Volum necesar produs gata de utilizare (4 : 1 : 1)	Grund Grame (4 părți)	Întăritor D823x Grame (1 Parte)	Diluant Grame (1 Parte)
0.25 L	270,2	311,0	347,3
0.5 L	540,3	622,0	694,5
0.75 L	810,5	933,0	1041,8
1.0L	1080,7	1244,0	1389,0
1.5L	1621,0	1866,0	2083,5

Activare pe cantități cu Întăritori UHS (D8242/D8243/D8244) Ratie de amestec 5 : 1 : 1			
	Cantitățile se cumulează. A nu se tara balanța între adaosuri.		
Volum necesar produs gata de utilizare (5 : 1 : 1)	Grund Grame (5 Parti)	Întăritor D824x Grame (1 Parte)	Diluant Gramse (1 Parte)
0.25L	292,0	327,3	358,4
0.5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4

SUBSTRATURI FLEXIBILE

Se poate adăuga Elasticizant Deltron D814 în Grundul DP3500 la acoperirea suprafețelor flexibile.

Activare pe cantități cu Întăritor HS (D8237 / D8238 / D8239)



Grund DP3500
D814
Întăritor
Diluant

Rație amestec:
3.2 vol
0.8 vol
1 vol
0.5 vol

Activare pe cantități cu Întăritor UHS (D8242 / D8243 / D8244)



Grund DP3500
D814
Întăritor
Diluant

Rație amestec:
4 vol
1 vol
1 vol
0.5/1,5 vol

RECOMANDĂRI

Cutiile de întăritor parțial utilizate trebuie închise etanș imediat după utilizare. Toate echipamentele utilizate trebuie să fie perfect uscate și curate.

Pistolul de vopsit trebuie curățat imediat după utilizare.

INFORMAȚII DESPRE C.O.V.

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB. c) în forma gata de utilizare este de maximum 540g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 540g/litru.

În funcție de modul de utilizare ales, nivelul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

PROTECȚIA MUNCII

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost concepute. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat.

Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.

Auto Refinish

Departamentul Vânzări și Relații clienți,

Needham Road,

Stowmarket,

Suffolk.

IP14 2AD,

Anglia

Tel: 01449 771775

Fax: 01449 77348

DELTRON® ENVIROBASE® și PAINTMANAGER® sunt mărci înregistrate ale of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Toate drepturile rezervate.

Denumirile comerciale ale produselor sunt proprietatea PPG Industries Ohio, Inc.