



GLOBAL REFINISH SISTEM



Сентябрь 2010

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ФОСФАТИРУЮЩИЙ ГРУНТ «UNIVERSEL» D831

Грунт Universel Wash primer	D831	1 / 3 литра
Реактивный растворитель	D832	1 / 3 литра
Реактивный растворитель медленный	D833	1 / 3 литра

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

D831 - фосфатирующий грунт, бежевого цвета разработанный для антикоррозионной защиты стальных и алюминиевых поверхностей, кроме того, этот грунт обеспечивает великолепную адгезию последующих слоев лакокрасочного покрытия с металлом.

ПРИМЕНЕНИЕ

D831 - рекомендован для окраски деталей в системе «мокрым по мокрому» и должен быть перегрунтован любыми 2K грунтами PPG Deltron.

Непосредственно на D831 нельзя наносить эмали и полиэфирные шпатлевки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

	ПОВЕРХНОСТЬ	ОБРАБОТКА
	Сталь	P80 -120 (по сухому)
	Гальванизированная сталь	P400 (по сухому)
	Цинк	Scotch-Brite™
	Алюминий и его сплавы	P280-320 (по сухому)
	Полиэфирные шпатлевки	P180 - P220 (по сухому)
	Для очистки поверхности, используйте соответствующий очиститель из ассортимента PPG. Подробнее смотрите в руководстве по применению очистителей PPG. Используйте липкие салфетки для удаления пыли.	

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ


	ПО ОБЪЕМУ:	1 : 1
	ПО ВЕСУ:	100 : 80

ВЫБОР РАСТВОРИТЕЛЕЙ

ТЕМПЕРАТУРА	РАСТВОРИТЕЛЬ
До 35°C	D832
Выше 35°C	D833



В условиях высоких температур и влажности (> 35°C / >70%), а также на больших площадях рекомендуется использовать медленный реактивный растворитель D833.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ ПРОДУКТА		
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ПРИ 20°C	24 часа
	После смешивания грунта с реактивным растворителем, сделайте выдержку 10 минут перед его использованием.	
	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО DIN 4 ПРИ 20°C	14 – 16 секунд
	КРАСКОРАПЫЛИТЕЛЬ	Сопло 1,3 – 1,4 мм
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	2 Бар (смотрите рекомендации производителя окрасочного оборудования)
	НАНЕСЕНИЕ	1 – 2 слоя
	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	10 – 15 мкм
	МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА ПРИ 20°C	5 – 7 минут
	ВЫДЕРЖКА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ ПРИ 20°C	Минимум 15 – 20 минут Максимум 1 час
	ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О СУШКЕ	Не подвергайте форсированному обдуву, т.к. компоненты содержащиеся в материале должны прореагировать с поверхностью металла.
	ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА	Если выдержка до нанесения последующего покрытия, превысила 1 час, поверхность грунта необходимо матировать серым Scotch-Brite™.
VOС ИНФОРМАЦИЯ		
Европейский союз ограничивает для этого продукта (продукт категории : IIB.c) максимальное содержание VOC в готовой смеси 780 гр./л. Содержание VOC в готовой к применению смеси не превышает 780 гр./л.		
ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ		
Эти продукты, предназначены только для профессионального использования, и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас научных и технических знаниях, по этому, неукоснительное соблюдение данной технологии позволит получить гарантированное качество продукта. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к : http://www.ppg.com/PPG MSDS		