



GLOBAL REFINISH SISTEM



Сентябрь 2010

## DELTRON 2K HS ЛАК D893

2K HS лак	D893	1 / 3,5 литра
HS отвердитель	D897	1 литр
MS отвердители	D864, D803, D841, D861	1 / 3 литра
Разбавители Deltron	D808, D807, D812, D869	1 / 5 / 25 литров

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

D893 – высококачественный 2K акрил-уретановый лак с высоким содержанием сухого остатка. Отличается простотой нанесения, коротким временем сушки, а так же легкостью в полировке. Применение лака D893 в системе High Solid позволяет сократить расход материала, а так же временные затраты по сравнению с обычными MS лаками. D893 может быть использован совместно с системами эмалей Envirobase HP и Deltron BC.

### ПРИМЕНЕНИЕ

D893 - применяется для точечного и панельного ремонта.

Выбор системы применения лака смотрите в программе «Paint Manager».

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



D893 лак может быть нанесен на базовое покрытие Envirobase HP и Deltron BC.

Рекомендуется протереть базу липкой салфеткой для удаления пыли или опила.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



ПО ОБЪЕМУ:

MS 3 : 1 : 0,5

HS 4 : 1 : 0,5

ПО ВЕСУ:









MS 100 : 35 : 15

HS 100 : 30 : 10

### ВЫБОР ОТВЕРДИТЕЛЕЙ И РАСТВОРИТЕЛЕЙ

ТЕМПЕРАТУРА	ОТВЕРДИТЕЛЬ		РАСТВОРИТЕЛЬ
Ниже 18°C	MS D864/D803	HS D897	D808/D807
18°C - 25°C	MS D841	HS D897	D807/D812
Выше 25°C	MS D861	HS D897	D812/D869

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ ПРОДУКТА

	<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ПРИ 20°C</b>	HS -1 час. MS- 4 часа
	<b>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО DIN 4 ПРИ 20°C</b>	16 – 20 секунд
	<b>КРАСКОРАПЫЛИТЕЛЬ</b>	Сопло 1,3 – 1,4 мм
	<b>РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ</b>	2 Бар (смотрите рекомендации производителя окрасочного оборудования)
	<b>НАНЕСЕНИЕ</b>	MS 1 средний, 1 полный слой HS 1 очень легкий, 1 полный слой
	<b>ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ</b>	45 – 55 мкм
	<b>МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА ПРИ 20°C</b>	MS 10 минут HS 0 – 5 минут
	<b>ВЫДЕРЖКА ПЕРЕД СУШКОЙ ПРИ 20°C</b>	MS 5 – 10 минут HS 0 – 5 минут
	<b>СУШКА ПРИ:</b> 20°C 70°C IR средние волны	8 - 12 часов 15 - 30 минут 10 – 15 минут
	<b>ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА, ПОЛИРОВКА</b>	Минимум через 24 часов при 20°C . Через 1 час после сушки при 60°C или IR. Используйте систему полировки PPG Specialty Polishing system SPP 1001

## VOC ИНФОРМАЦИЯ

Европейский союз ограничивает для этого продукта (продукт категории : IIB.c) максимальное содержание VOC в готовой смеси 420 гр./л. Содержание VOC в готовой к применению смеси не превышает 420 гр./л. (при использовании HS отвердителей)

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

**Эти продукты, предназначены только для профессионального использования, и не могут быть использованы в других целях.** Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас научных и технических знаниях, по этому, неукоснительное соблюдение данной технологии позволит получить гарантированное качество продукта. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)