



ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ «DP6000» D8531/35/37

Белый 2К грунт	D8531	1 литр
Серый 2К грунт	D8535	1 / 3 литра
Темно-серый 2К грунт	D8537	1 литр
Отвердитель	D8302	0.5 / 2.5 литра
Разбавитель для низких температур	D8716	1 литр
Стандартный разбавитель	D8725	1 литр
Разбавитель для высоких температур	D8715	1 / 2.5 литра
Разбавитель для температурной и ИК сушки	D8719	1 / 5 литров

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

DP6000 – быстрый шлифуемый 2К грунт-наполнитель, сочетающий легкость и непревзойденную скорость сушки с безупречным качеством покрытия. Может шлифоваться всего через 1 час после нанесения. Использование **DP6000** позволит не только создать идеальное покрытие, но и сократить время окраски и расход энергии из-за отсутствия необходимости сушки в камере.

Рекомендован для использования с системами ENVIROBASE® High Performance, DELTRON® BC и DELTRON® Progress UHS.

ПРИМЕНЕНИЕ

DP6000 – наносится непосредственно на предварительно подготовленную и очищенную голую сталь, но если требуется максимальная адгезия или защита от коррозии, то рекомендуется предварительно нанести кислотосодержащий или эпоксидный грунт. Для максимальной укрывистости эмали цвет грунта должен быть выбран в соответствии с рекомендациями программы PAINTMANAGER®.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Перед нанесением грунта поверхность необходимо шлифовать по-сухому P280-360 либо матировать красным Scotch-Brite™.



Для очистки поверхности, используйте соответствующий очиститель из ассортимента PPG. Подробнее смотрите в руководстве по применению очистителей PPG.








Используйте липкие салфетки для удаления пыли.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

	ПО ОБЪЕМУ:	7 : 1 : 2
	ПО ВЕСУ:	100 : 11 : 18

ВЫБОР ОТВЕРДИТЕЛЕЙ И РАСТВОРИТЕЛЕЙ

ТЕМПЕРАТУРА	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАСТВОРИТЕЛЬ
Ниже 18°C	D8302	D8716
18°C - 25°C	D8302	D8716/8725
25 – 30°C	D8302	D8725
Выше 30 °C	D8302	D8715
Форсированная или ИК сушка	D8302	D8719

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ ПРОДУКТА										
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ПРИ 20°C	45 минут								
	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО DIN 4 ПРИ 20°C	27 – 32 секунд (@ 7:1:2)								
	КРАСКОРАПЫЛИТЕЛЬ	Сопло 1,6 мм								
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	2 Бар (смотрите рекомендации производителя окрасочного оборудования)								
	НАНЕСЕНИЕ	1 тонкий слой + 2 полных слоя								
	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	75 – 120 мкм								
	МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА ПРИ 20°C	1 минута после первого слоя, последующие слои без межслойной сушки Перед форсированной сушкой выдержать до равномерно матовой поверхности								
	СУШКА ПРИ:	<table border="0"> <tr> <td>Ниже 20°C</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>20 – 25 минут</td> </tr> <tr> <td>IR-средние волны</td> <td>12 минут</td> </tr> </table>	Ниже 20°C	1 час	20°C	1 час	60°C	20 – 25 минут	IR-средние волны	12 минут
Ниже 20°C	1 час									
20°C	1 час									
60°C	20 – 25 минут									
IR-средние волны	12 минут									
	ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА	Перед нанесением декоративного покрытия, поверхность грунта необходимо шлифовать по сухому P400 – P500 или P800 по мокрому.								
VOC ИНФОРМАЦИЯ										
Европейский союз ограничивает для этого продукта (продукт категории: II B.c) максимальное содержание VOC в готовой смеси 540 гр./л. Содержание VOC в готовой к применению смеси не превышает 540 гр./л.										
ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ										
Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас научных и технических знаниях, поэтому неукоснительное соблюдение данной технологии позволит получить гарантированное качество продукта. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к http://www.ppg.com/PPG_MSDS										