



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Сентябрь 2017

Информация о продукте



D8131 UHS Clearcoat /Прозрачный лак со сверхвысоким сухим остатком

ПРОДУКТЫ

UHS Clearcoat Лак	D8131
UHS Hardener Отвердитель	D8254

Для текстурных покрытий или окраски пластичных подложек:

DELTRON® Plasticiser	D814 эластик-добавка для гибких подложек
<i>Deltron</i> Matt Flexibiliser	D819 для создания матовых, эластичных покрытий
<i>Deltron</i> Texture Additive	D843 «Тонкая» добавка для эффекта замши
<i>Deltron</i> Leather Grain Additive	D844 добавка для создания крупной текстуры

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Прозрачный лак D8131 UHS разработан на основе новейших технологий PPG в области прозрачных лаков, для того чтобы улучшить новаторскую систему окраски. D8131 обеспечивает кузовные цеха простым в использовании лаком, который сочетает в себе высокую скорость высыхания, легкую полировку и пригодность для всех видов ремонта. Поставляется в комплекте с одним отвердителем, предназначенным для стандартной температуры применения.

- Нанесение в 2 слоя. 5 минут выдержка между слоями и 5 минут перед сушкой.
- 1 Visit application – нанесение за один подход; 1 лёгкий и 1 полный слой.
- Быстрая сушка; 15 минут @ 60°C
- Очень хорошее растекание и глянец;
- Легкая полировка.



ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ

Нанесите поверх чистой, без пыли, базовой краски Envirobase High performance или Deltron GRS (рекомендуется использовать липкую салфетку для удаления пыли с поверхности базовой краски).

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Пропорции смешивания с отвердителем UHS:

	<u>По объему</u>
D8131	2 части
D8254	1 часть

- * Как и все материалы UHS, низкая температура готового к использованию материала может привести к более сложному нанесению. Настоятельно рекомендуется готовый к применению продукт наносить при температуре более 15°C.

СМЕШИВАНИЕ ПО ВЕСУ:

Вес по нарастающему итогу – не нужно обнулять весы при добавлении следующего материала.

Готовый объем (литры)	Лак D8131, граммы	Отвердитель D8254, граммы
0,1	65,9	100,5
0,20	131,9	201,1
0,25	164,8	251,3
0,50	329,7	502,7
0,75	494,5	754
1,00	659,3	1005,3

ВЫБОР ОТВЕРДИТЕЛЯ

UHS Отвердитель Температура нанесения

D8254

До 35°C



ГОТОВЫЙ К ПРИМЕНЕНИЮ МАТЕРИАЛ (ДЕТАЛИ)

Время жизни при 20°C

через 90 минут – удвоение вязкости

Вязкость 16-18 с DIN4 при 20°C.

1 час – Время нанесения при 20°C

КРАСКОПУЛЬТ

Дюза : 1.2-1,3 мм с верхним бачком

Давление распыления: 2.0 - 2.2 Бар

НАНЕСЕНИЕ И ВЫДЕРЖКИ



Нанесение

2 полных слоя

Выдержка между слоями

5 минут.

ИЛИ

Нанесение за один подход. 1 лёгкий/средний и 1 полный слой.

Первый слой нужно нанести как лёгкий и закрытый слой. Второй слой - полный.

Выдержка между слоями

Если Только 1-2 панели, 1½-2 минуты между слоями.

Выдержка Перед сушкой в кабине или ИК

5 минут

Рекомендуемая толщина слоя:

50-60 мкм толщина сухого слоя



ВРЕМЯ СУШКИ

- В кабине при 60°C* 15 минут при 60°C
- с помощью ИК 8 минут (зависит от цвета)
- монтажная прочность После охлаждения



Время сушки приведено при температуре панели. Следует учитывать дополнительное время для набора металлом указанной температуры.
Общая толщина сухой пленки: 50 – 60 мкм

ПЕРЕКРАС / ПОВТОРНАЯ ОКРАСКА

Можно окрасить повторно – при горячей сушке – после охлаждения, или после воздушной сушки.

Для обеспечения хорошей адгезии необходимо отшлифовать перед повторным нанесением покрытия.

Шлифовать Р800 (влажная) or Р400 (сухая шлифовка).

Нанесение – любая PPG 2К грунтовка, или базовая краска Envirobase.

ПОЛИРОВКА

Полировка возможна после указанного режима сушки и полного охлаждения.

При воздушной сушке, полировать через ++ минут @ 20°C.

РАЗМЫВАНИЕ ГРАНИЦЫ ПЕРЕХОДА

- Подготовить зону перехода абразивом Р3000 (на мягкой подложке) с помощью эксцентриковой машинки.
- Обеспечить минимальную границу лака в зоне перехода.
- Размыть границу перехода сразу, с помощью Spot Blender (версия в банке), нанеся с помощью краскопульты (Mini-jet 1,0-1,2мм)
- После сушки и охлаждения, завершить процесс полировки.



ОКРАШИВАНИЕ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ – ТЕКСТУРНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Для получения текстурированной поверхности с D8131, надо включать эластик или текстурные добавки в смеси. Добавки также необходимы при нанесении D8131 на пластик. Необходимые добавки и соответствующие соотношения объема и/или веса указаны в таблицах ниже.

Важно: Большинство пластмасс, используемых на автомобилях, считаются жесткими. Эти пластмассы могут иметь некоторую гибкость, если окрашены отдельно от автомобиля, но твердые после установки. UHS лаки требуют добавления пластификаторов (см раздел «ГИБКАЯ ПОДЛОЖКА» ниже) при окраске очень гибкого пластика, в основном на старые машины, например, типа пенополиуретана (пена).

Смешивание по весу (нарастающим итогом)

Не обнулять веса при добавлении компонентов

<u>Подложка</u>	<u>Тип покрытия</u>	<i>D8131</i>	<i>D843</i>	<i>D844</i>	<i>D814</i>	<i>D819</i>	<i>D8205</i>	<i>D8717/18/19/20</i>
ЖЕСТКАЯ	Глянec	659,3	-	-	-	-	1005,3	-
	Матовая текстура	292,3	650,7	-	-	-	814,3	959,7
	Имитация кожи	380,4	-	684,9	-	-	884,5	968,6
ГИБКАЯ	Глянec	554,6	-	-	685,2	-	995,7	-
	Матовая текстура	221,4	547,2	-	-	665,0	843,2	971,7
	Имитация кожи	264,9	-	477,0	-	618,0	812,6	966,4

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

После работы промыть инструменты с помощью растворителя для очистки.



ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Эти продукты предназначены только для профессионального использования, и не должны использоваться в целях, отличных от указанных. Информация в этой ТДС базируется на современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы принять все необходимые шаги для того, чтобы обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Для получения информации по технике безопасности см. паспорт безопасности материала.

ИНФОРМАЦИЯ ПО СОДЕРЖАНИЮ ЛОС

Предельное значение в ЕС для данного продукта (Категория продукта: : IIB.d) в готовом виде - макс. 420г / л ЛОС (Летучих Органических Соединений). Содержание ЛОС данного продукта в готовой к применению форме - это максимум. 420г / литр.

В зависимости от выбранного способа использования, фактическое содержание ЛОС готового к использованию продукта может быть ниже, чем указано в Директиве ЕС.

ППГ Индастриз
Авторемонтные покрытия,
Россия, 117587, Москва,
Варшавское шоссе, 118 к.1,
БЦ «Варшавка SKY», 16 этаж

Тел.: +7 495 231 31 07

Факс: +7 495 231 31 07

Copyright © 2016 PPG Industries, all rights reserved

The PPG Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

