



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Сентябрь 2010

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ WASH ETCH PRIMER – Chromate Free D8092

Грунт WASH ETCH PRIMER	D8092	1 / 3 литра
Реактивный растворитель	D8293	1 / 3 литра
Реактивный растворитель медленный	D833	1 / 3 литра

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

D8092 - фосфатирующий грунт, серого цвета разработан для антикоррозионной защиты стальных и алюминиевых поверхностей. D8092 – не содержит хроматов и соответствует Европейским стандартам по выбросам VOC.

D8092 - обладает великолепной адгезией и антикоррозионной защитой на новых стальных и алюминиевых поверхностях, а также обеспечивает хорошую адгезию для последующих покрытий.

ПРИМЕНЕНИЕ

D8092 может использоваться в системе без шлифования и должен быть перегрунтован любыми 2K грунтами PPG Deltron. Непосредственно на него нельзя наносить эмали и полиэфирные шпатлевки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

	ПОВЕРХНОСТЬ	ОБРАБОТКА
	Сталь	P120 - P180 (по сухому)
	Гальванизированная сталь	P400 (по сухому)
	Цинк	Scotch-Brite™
	Алюминий и его сплавы	P280 - P320 (по сухому)
	Полиэфирные шпатлевки	P180 - P220 (по сухому)
	Для очистки поверхности, используйте соответствующий очиститель из ассортимента PPG. Подробнее смотрите в руководстве по применению очистителей PPG. Используйте липкие салфетки для удаления пыли.	

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ









	ПО ОБЪЕМУ:	1 : 1
	ПО ВЕСУ:	100 : 78

ВЫБОР РАСТВОРИТЕЛЕЙ

ТЕМПЕРАТУРА	РАСТВОРИТЕЛЬ
До 35°C	D8293
Выше 35°C	D833



В условиях экстремальных температур и влажности (> 35°C / >70%), а также на больших площадях рекомендуется использовать медленный реактивный растворитель D833.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ ПРОДУКТА		
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ПРИ 20°C	120 часов
	После смешивания грунта с реактивным растворителем, сделайте выдержку 10 минут перед его использованием.	
	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО DIN 4 ПРИ 20°C	14 – 15 секунд
	КРАСКОРАПЫЛИТЕЛЬ	Сопло 1,3 – 1,4 мм
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	2 Бар (смотрите рекомендации производителя окрасочного оборудования)
	НАНЕСЕНИЕ	1 слой
	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	10 – 15 мкм
	ВЫДЕРЖКА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ ПРИ 20°C	15 минут
	ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О СУШКЕ	Не подвергайте форсированному обдуву, т.к. компоненты содержащиеся в материале должны прореагировать с поверхностью металла.
	ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА	Если выдержка до нанесения последующего покрытия, превысила 24 часа, то поверхность грунта необходимо матировать серым Scotch-Brite™.
VOС ИНФОРМАЦИЯ		
Европейский союз ограничивает для этого продукта (продукт категории : IIВ.с) максимальное содержание VOC в готовой смеси 780 гр./л. Содержание VOC в готовой к применению смеси не превышает 780 гр./л.		
ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ		
Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас научных и технических знаниях, поэтому, неукоснительное соблюдение данной технологии позволит получить гарантированное качество продукта. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к http://www.ppg.com/PPG_MSDS		