



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Сентябрь 2010

СИСТЕМА ОКРАСКИ ПОДКАПОТНОГО ПРОСТРАНСТВА «ENVIROBASE HP»

Компоненты Envirobase HP	T4xx	0,5 / 1 / 2 литра
Конвертор WB Engine Bay Converter	T510	1 литр
Активатор	D8260	0,5 литра
Разбавитель Envirobase Thinner	T494	1 / 5 литров
Медленный разбавитель Envirobase Slow Thinner	T495	2,5 литра

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Система окраски подкапотного пространства **Envirobase High Performance Internal Repair System** позволяет просто и удобно окрашивать подкапотное пространство, а также получать полуматовые версии основного цвета кузова автомобиля.

ПРИМЕНЕНИЕ

Система **Envirobase High Performance Internal Repair System** используется в двух версиях: получение цвета подкапотного пространства согласно рецептуре оригинального цвета для данной модели, либо преобразование основного цвета для наружной окраски автомобиля в полуматовый цвет подкапотного пространства за счет использования конвертера.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Envirobase HP Internal Repair System может быть нанесен на все грунты PPG в версии «мокрым по мокрому», а так же шлифуемые грунты и старые лакокрасочные покрытия. Перед окраской поверхность необходимо шлифовать P800 - P1000 (по мокрому), или P400 - P500 (по сухому).



Для очистки поверхности, используйте соответствующий очиститель из ассортимента PPG. Подробнее смотрите в руководстве по применению очистителей PPG. Используйте липкие салфетки для удаления пыли.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА



Тщательно перемешайте конвертер и компоненты перед использованием и дозируйте их согласно рецептуре. Непосредственно перед нанесением взболтайте приготовленную эмаль. Используйте нейлоновые фильтры для водоразбавляемых материалов, рекомендуемая ячейка 125 мкм, максимальная – 190 мкм.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



ПРИГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННОГО ЦВЕТА

Эмаль для подкапотной окраски (смотри формулу)	100 частей
Активатор D8260	15 частей
Разбавитель	15 – 20 частей












ПРЕОБРАЗОВАНИЕ ОСНОВНОГО ЦВЕТА

Эмаль для основного цвета	70 частей
Конвертор T510	30 частей
Активатор D8260	15 частей
Разбавитель	15 – 20 частей

ВЫБОР РАСТВОРИТЕЛЕЙ

ТЕМПЕРАТУРА	РАСТВОРИТЕЛЬ
До 35°C	T494
Выше 35°C	T495

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ ПРОДУКТА		
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ПРИ 20°C	1 час
	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО DIN 4 ПРИ 20°C	18 – 21 секунды
	КРАСКОРАПЫЛИТЕЛЬ	Сопло 1,2 – 1,4 мм
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	2 Бар (смотрите рекомендации производителя окрасочного оборудования)
	НАНЕСЕНИЕ	2 слоя
	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	10 – 25 мкм
	МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА ПРИ 20°C	Интенсивный обдув 5 минут
	ВЫДЕРЖКА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ЛАКА ПРИ 20°C (если нанесение лака необходимо)	Интенсивный обдув 15 минут
	ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О СУШКЕ	Всегда используйте систему Venturi. Без систем обдува время сушки увеличивается.
	ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА	Через 20 минут при 20°C возможна оклейка. Частицы пыли следует удалять сухим абразивом P1200-1500. Обеспыливайте поверхность липкой салфеткой.
	Компоненты Envirobase High Performance, готовые к применению эмали, а также разбавитель T494 и T495 должны храниться в сухом прохладном месте вдали от источников тепла. Перевозку и хранение необходимо осуществлять при температуре не ниже +5°C и не выше +35°C. Не допускайте замерзания продуктов.	
VOC ИНФОРМАЦИЯ		
Европейский союз ограничивает для этого продукта (продукт категории : IIB.c) максимальное содержание VOC в готовой смеси 420 гр.л. Содержание VOC в готовой к применению смеси не превышает 420 гр.л.		
ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ		
Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас научных и технических знаниях, поэтому, неукоснительное соблюдение данной технологии позволит получить гарантированное качество продукта. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к http://www.ppg.com/PPG_MSDS		