



GLOBAL REFINISH SYSTEM



Сентябрь 2010

## СИСТЕМА ЭМАЛЕЙ «ENVIROBASE HP»

Базовые водоразбавляемые компоненты Envirobase HP	T4xx	0,5 / 1 / 2 литра
Разбавитель Envirobase Thinner	T494	1 / 5 литров
Медленный разбавитель Envirobase Slow Thinner	T495	2,5 литра

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**Envirobase High Performance** – система водоразбавляемых эмалей, позволяющая существенно снизить выбросы органических растворителей в атмосферу. Envirobase High Performance позволяет воспроизвести, как покрытия однородных цветов, так и различные покрытия с эффектами «металлик» и «перламутр», демонстрируя при этом высокую точность цветоподбора, простоту нанесения и удобство выполнения окраски переходом.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Для снижения расхода эмали и точного воспроизведения цвета, при выборе цвета грунта, следуйте рекомендациям программы «Paint Manager» либо, см. приложение № 1.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Envirobase HP может наноситься только на рекомендованные грунты PPG и старые лакокрасочные покрытия. Перед окраской поверхность необходимо шлифовать P800 - P1000 (по мокрому), или P400 - P500 (по сухому).



Для очистки поверхности, используйте соответствующий очиститель из ассортимента PPG. Подробнее смотрите в руководстве по применению очистителей PPG. Используйте липкие салфетки для удаления пыли.

### ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА



Тщательно перемешайте компоненты перед использованием. Непосредственно перед нанесением взболтайте приготовленную эмаль. Используйте нейлоновые фильтры для водоразбавляемых материалов, рекомендуемая ячейка 125 мкм.

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



**ПО ОБЪЕМУ:**

Однородные цвета 10 : 1  
Металлик/перламутр 10 : 2

**ПО ВЕСУ:**

Однородные цвета 100 : 10  
Металлик/перламутр 100 : 20



В трехслойных системах в первый (грунтовый) слой добавляется 10% растворителя, во второй (эффектный) слой добавляется 30% растворителя.

### ВЫБОР РАСТВОРИТЕЛЕЙ

**ТЕМПЕРАТУРА**

**РАСТВОРИТЕЛЬ**

До 35°C










T494

Выше 35°C

T495



При повышенных температурах (> 30°C) увеличьте долю разбавителя до 30% для равномерности распределения материала и уменьшения опыта.

<b>ПРИГОТОВЛЕНИЕ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ ПРОДУКТА</b>		
	<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ПРИ 20°C</b>	3 месяца (тщательно перемешайте перед использованием)
	<b>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО DIN 4 ПРИ 20°C</b>	22 – 26 секунды
	<b>КРАСКОРАПЫЛИТЕЛЬ</b>	Сопло 1,2 – 1,4 мм
	<b>РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ</b>	2 Бар (смотрите рекомендации производителя окрасочного оборудования)
	<b>НАНЕСЕНИЕ</b>	1 – 2 слоя (плюс один эффектный слой для металликов и перламутров)
	<b>ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ</b>	10-15 мкм – 2-х слойные покрытия 15-20 мкм – 3-х слойные покрытия
	<b>МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА</b>	До матового состояния
	<b>ВЫДЕРЖКА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ</b>	До матового состояния
	<b>ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О СУШКЕ</b>	Всегда используйте систему Venturi. Без систем обдува, время сушки увеличивается. Если с момента нанесения, прошло более 24 часов, необходимо нанести еще один слой Envirobase HP перед нанесением лака. Базовое покрытие Envirobase HP следует перекрыть соответствующим лаком Deltron, максимум в течении 24 часов.
	<b>ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА</b>	Через 20 минут при 20°C возможна оклейка. Частицы пыли следует удалять сухим абразивом P1200-1500. Обеспыливайте поверхность липкой салфеткой. Поверх мест шлифовки следует снова нанести Envirobase HP.
	Компоненты Envirobase HP, готовые к применению эмали, а также разбавитель T494 и T495 должны храниться в сухом прохладном месте вдали от источников тепла. Перевозку и хранение необходимо осуществлять при температуре не ниже +5°C и не выше +35°C. <b>Не допускайте замерзания продуктов.</b>	
<b>VOC ИНФОРМАЦИЯ</b>		
Европейский союз ограничивает для этого продукта (продукт категории : IIB.c) максимальное содержание VOC в готовой смеси 420 гр.л. Содержание VOC в готовой к применению смеси не превышает 420 гр.л.		
<b>ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ</b>		
Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас научных и технических знаниях, поэтому, неукоснительное соблюдение данной технологии позволит получить гарантированное качество продукта. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к <a href="http://www.ppg.com/PPG_MSDS">http://www.ppg.com/PPG_MSDS</a>		