



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

Декабрь 2018

# Техническая информация

## Грунт-наполнитель **RAPID-BUILD 4:1**

*D8541 Белый*  
*D8545 Серый*  
*D8547 Темно-серый*  
*D8234/D8237/D8238/D8239 HS Отвердители*  
*D8717/18/19/20 Разбавители*  
*D808/ 807/ 812 Разбавители*

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель Rapid-Build 4:1 – 2К грунт с высоким сухим остатком для широкого спектра ремонтов: как для локальных, так и ремонтов целых деталей.

Грунт-наполнитель Rapid-Build 4:1 рекомендован для применения с ассортиментом отвердителей и разбавителей PPG **DELTRON®**.

Ключевые особенности Rapid-Build 4:1 - высокая наполняющая способность, быстрое время сушки, устойчивость к потекам.

После сушки Rapid-Build 4:1 легко шлифуется и обладает отличной адгезией к самым различным подложкам: голой стали, оригинальному заводскому покрытию, полиэфирным шпатлевкам, соответствующим адгезионным грунтам.

Другой отличительной особенностью Rapid-Build 4:1 является возможность смешивания нескольких оттенков грунта (система GreyMatic) для достижения высокой укрывистости при нанесении эмалей и оптимизации времени ремонта. Смотрите таблицу по смешиванию GreyMatic ниже.

Данный грунт рекомендован для использования с системой лакокрасочных материалов *Deltron UHS Progress*, *ENVIROBASE® High Performance*, ***Deltron GRS BC*** и *Deltron GRS DG*.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ – ОБЕЗЖИРИВАНИЕ



Перед началом работы рекомендуется вымыть все поверхности, которые будут окрашены, с мылом и водой.

Просушить. Обезжирить соответствующим очистителем PPG.

Убедитесь, что поверхность тщательно очищена и высушена до и после каждого этапа грунтования.

Всегда вытирайте поверхность насухо сразу же после применения очистителей, используя чистые и сухие салфетки.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ - ШЛИФОВАНИЕ



**Голая сталь** должна быть очищена от ржавчины и отшлифована P120-P180. Rapid-Build 4:1 может наноситься на участки голой стали до 10 см. в диаметре без применения эпоксидного или антикоррозионного грунта. При грунтовании участков голого металла, которые превышают 10 см. в диаметре, для антикоррозионной защиты и усиления адгезии необходимо наносить эпоксидный или антикоррозионный грунт.



**Прочие виды голого металла** должны быть обработаны антикоррозионным или эпоксидным грунтом.



**E-coat (катафорезный грунт)** шлифовать P360 (по-сухому) или P800 (по-мокрому).



**Оригинальные заводские покрытия или грунты** шлифовать P280-P320 (по-сухому) или P400-P500 (по-мокрому). Участки шлифовки диаметром более 10 см рекомендуется обработать эпоксидным или антикоррозионным грунтом.

**Стеклопластик или стекловолокно** шлифовать P320 (по-сухому).

**Полиэфирные шпательки** шлифовать P80-P120-P240 (по-сухому)

## ОТВЕРДИТЕЛИ И РАЗБАВИТЕЛИ

### Температура

20°C  
До 25°C  
25-35°C  
Выше 35°C

### HS Отвердители

D8237  
D8234/D8237/D8238  
D8238/D8239  
D8239

### Разбавители

D808/D8717  
D807/D8717/D8718  
D812/D8718/D8719

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



Продукт тиксотропный - перемешать перед использованием.



Пропорции:	Rapid-Build 4:1	4 части
	Отвердитель	1 часть
	Разбавитель	1 часть *

\*Стандартная рекомендуемая пропорция смешивания 4:1:1, однако, допускается добавление большего количества разбавителя для уменьшения вязкости нанесения (до 1.5 частей)

**Важно: Пропорции смешивания по весам приведены ниже: стр. 4**

## СВОЙСТВА ГОТОВОЙ СМЕСИ

Жизнеспособность при 20°C: 30-40 мин.

Вязкость  
DIN4/20°C: 32 - 38 сек. Пропорция смешивания 4:1:1

## КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ

Сопло: 1.8 - 2.0 мм (1.7мм применимо при добавлении большего количества разбавителя)

Давление: см. рекомендации производителя краскораспылителя (обычно 2 бар / 30 psi)

## НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев :	от 1 до 3
Выдержка / 20°C:	
- Между слоями	До матовения (от 3 - 5 минут)
- Перед сушкой	До матования (минимум 5 минут перед ИК сушкой)

## ВРЕМЯ СУШКИ

	Воздушная / 20°C	*Горячая / 60°C
С отв. D8237	1.5 часа	15 минут
С отв. D8238	2.5 часа	20 минут
С отв. D8239/ D8234	3.0 часа	30 минут
ИК Сушка	10-15 минут	

При использовании ИК сушки инфракрасную лампу необходимо разместить на расстоянии 70 – 100 см. от детали. Время выдержки перед началом сушки – не менее 5 минут. Время сушки зависит от типа используемого оборудования.

\*Важно:

- Время сушки при температуре металла 60°C
- Время сушки зависит от толщины полученного покрытия
- Перед шлифованием убедитесь, что детали полностью остыли после горячей или ИК сушки

## ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Толщина сухой пленки зависит от техники нанесения и настроек краскопульты

Толщина при нанесении 3 слоев - 150-200 мкм. Пропорция смешивания 4:1:1

## ШЛИФОВАНИЕ



По-сухому: P360 или меньше (при окраске «акрилом») P400 или меньше (при окраске базовыми эмалями)



По-мокрому: P600 или меньше (при окраске «акрилом») P800 или меньше (при окраске базовыми эмалями)

## ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

После шлифования на грунт-наполнитель Rapid-Build 4:1 рекомендуется наносить следующие покрытия:

*Deltron UHS Progress Direct Gloss*  
*Envirobase High Performance*  
*Deltron DG Direct Gloss*  
 Deltron BC Basecoat

## СИСТЕМА GREYMATIC

Смеси, полученные по формулам ниже, должны быть активированы отвердителем и разбавителем перед нанесением согласно указанным выше пропорциям смешивания

Для каждого варианта цвета Rapid-Build 4:1 используются следующие пропорции смешивания:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8541</b> <b>Белый</b>	100	75	--	--	--
<b>D8545</b> <b>Серый</b>	--	25	100	45	--
<b>D8547</b> <b>Темно-серый</b>	--	--	--	55	100

## СМЕШИВАНИЕ ПО ВЕСУ

Пропорции смешивания по весу с отвердителем HS (D8237 / D8238 / D8239 / D8234) Пропорция смешивания 4 : 1 : 1			
	Вес указан нарастающим итогом. Весы не обнулять		
Готовая смесь ( 4 : 1 : 1 )	Вес грунта в граммах (4 части)	Вес отвердителя D8237/8/9/4 Грамм (1 часть)	Вес отвердителя D8717/8/9/20 Грамм (1 часть)
0.25 L	279.5	320.8	355
0.5 L	559	641.5	710
0.75 L	838.8	962.3	1065
1.0 L	1118	1283	1427
1.5 L	1677	1924.5	2129.5

## ПРЕДРАЗБАВЛЕННАЯ ВЕРСИЯ


Грунт Rapid-Build 4:1 серого цвета (арт. D8545), как наиболее часто используемый вид грунта, поставляемый в таре объемом 2 литра возможно хранить на смесительной установке в предразбавленной версии.

В предразбавленной версии грунт можно перемешивать на смесительной установке, позволяя ускорить процесс приготовления готовой смеси. В смесь необходимо будет только добавить отвердитель в пропорции 5:1.

Для приготовления предразбавленной версии грунта потребуется:

1. Тщательно перемешать грунт D8545 Grey Rapid-Build 4:1, поставляемый в банке 2л.
2. Добавить 0.5л. одного из рекомендуемых выше разбавителей *Deltron*.  
(Банка объемом 2л. позволяет добавить разбавитель)
3. Тщательно перемешать полученную смесь до получения однородной массы;
4. Надеть на банку крышку для смесительной установки;
5. Поставить банку на полку микс-машины и перемешивать полученную смесь в течение 5 минут;
6. Перемешивать не менее двух раз в день, в идеале непосредственно перед применением;  
(Не оставлять предразбавленную версию грунта на период свыше 2 недель без перемешивания)

Для приготовления предразбавленной версии грунта рекомендуются следующие пропорции:


	<u>Объему</u>	<u>Весу</u>
 Предразб. D8545 Rapid-Build	5	100 грамм
Отвердители	1	13 грамм

Модуль для приготовления предразбавленной версии доступен в программе PAINTMANAGER®

Важно: предразбавленная версия D8545 с другими оттенками грунта D8541/D8547 не смешивается.

## ОКРАСКА ГИБКИХ ПОДЛОЖЕК

Пластификатор *Deltron D814* рекомендуется добавлять в грунт Rapid-Build 4:1 при окраске гибких подложек (пластиковых деталей).

	<b>Rapid-Build 4:1</b>	<b>Пропорция (по объему):</b>
	<b>D814</b>	<b>3.2</b>
	<b>Отвердитель</b>	<b>0.8</b>
	<b>Разбавитель</b>	<b>1</b>
		<b>0.5</b>



---

## РЕКОМЕНДАЦИИ

Частично использованные банки отвердителя должны быть тщательно закрыты сразу после использования.

Все оборудование должно быть сухим и чистым.

Очищайте краскораспылители сразу после использования.

---

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Эти продукты предназначены только для профессионального применения и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в данном техническом описании, основана на имеющихся у нас современных научных и технических знаниях. Пользователь несет ответственность, чтобы предпринять все необходимые шаги для того, чтобы проверить и обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Информация по технике безопасности при работе с данным продуктом (MSDS) представлена на официальный сайте <http://ru.ppgrefinish.com/ru/>

ООО «ППГ Индастриз»  
Россия, 117587, г. Москва,  
Варшавское шоссе, д.118, к.1,  
БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж  
Тел: +7-495-213-3107

DELTRON® ENVIROBASE® и PAINTMANAGER® зарегистрированные торговые марки PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Все права защищены.