



*

DELFLLEET

БЕСХРОМАТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТЫ

БЕЖЕВЫЙ F391

БЕЛЫЙ F335

ПРОДУКЦИЯ

Бесхроматные эпоксидные грунты Delfleet F391, F335
Отвердитель эпоксидного грунта Delfleet F366
Delfleet Разбавители F372, F371, F373
Delfleet Эпоксидный ускоритель F384

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Бесхроматные эпоксидные грунты Delfleet являются высококачественными грунтами общего назначения, которые могут применяться на различных поверхностях, встречающихся в конструкциях коммерческого автотранспорта, таких как голый металл, пескоструйно отшлифованная сталь, гальванизированная сталь, алюминий, стекловолокно и основные виды пластмасс.

Эти грунты обладают великолепной адгезией с соответствующим образом подготовленными поверхностями и высокими антикоррозийными свойствами.

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовьте поверхность следующим образом:

<i>Поверхность</i>	<i>Шлифование</i>	<i>Обезжиривание</i>
Новая сталь горячей прокатки	Пескоструйное	Нет
Новая сталь холодн. прокатки	P80 – 120 (всухую)	
Старая сталь	P80 – 120 (всухую)	Все поверхности должны быть
Цинк	Scotch brite	тщательно обезжирены
Гальванизированная сталь	P400 (всухую)	соответствующим
Алюминий и сплавы (кроме анодированного алюминия**)	P280-320 (всухую)	очистителем
GRP	P320 (всухую)	поверхности PPG
Старые окрашенные поверхности	влажное P400-500 всухую P280-320	(см. список)

** Загрунтуйте анодированный алюминий травящим грунтом F397 Delfleet
Не наносите бесхроматные эпоксидные грунты Delfleet поверх
- акриловых красок TP
- синтетических красок до их полного высыхания.

* Бесхроматные эпоксидные грунты Delfleet имеют допустимое содержание летучих органических веществ (ЛОВ) при смешивании в пропорции: грунт / отвердитель / разбавитель: 3/1/1 и нанесении методом «мокрым по мокрому».



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОЧИСТИТЕЛЯ ПОВЕРХНОСТИ

Код	Продукт	Применение
D845	DX310 Обезжириватель сильного действия	Для использования в качестве первичного очистителя на первой стадии ремонта. Использовать перед началом любых работ.
D837	DX330 Спиртовой очиститель	Пригоден для удаления грязи, жира и других загрязнений до или во время покраски.
D842	DX380 Очиститель с низким содержанием органических веществ	Специально разработан для удаления загрязнений после шлифования, и в местах где выброс летучих веществ д.б. минимален.
D846	Очиститель для пластмасс	Быстродействующий, эффективный очиститель, разработанный для обработки пластмассовых поверхностей без побочных эффектов.

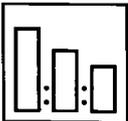
ПРИМЕНЕНИЕ

ОБЫЧНОЕ

ПОД ДАВЛЕНИЕМ

БЕЗВОЗДУШНОЕ

HVLP



Пропорции смешивания

F391 3 ч.
F366 1 ч.
Разбав.* 1 - 2 ч.

F391 3 ч.
F366 1 ч.
Разбав.* 1 ч.

F391 3 ч.
F366 1 ч.
Разбав.* 0.5 – 1ч.

F391 3 ч.
F366 1 ч.
Разбав.* 1-2 ч.

* Выбирайте разбавитель в соответствии с температурой нанесения и объемом поверхности:

до 18°C F373
18-25°C F372
свыше 25°C F371

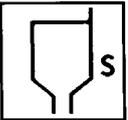
Срок годности / 20°C

6 часов

6 часов

6 часов

6 часов



Вязкость распыления

16-25 сек. DIN4 / 20°C

20 - 25 сек. DIN4 / 20°C

20 - 30 сек. DIN4 / 20°C

20 - 25 сек. DIN4 / 20°C

Калибр пультверизатора

1.4 - 1.8 мм

1.0 - 1.1 мм

11-13 / 40°

Самотек 1,6мм
Всасывание 1,3мм



Давление подачи

3.5 - 4 бара

4 - 4.5 бара

150-180 бара

См. рекомендации производителя оборудования



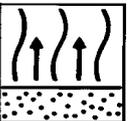
Количество слоев

1 средний, 1 полный

2 полных

1 - 2

1 средний, 1 полный



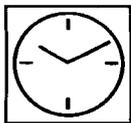
Время испарения при 20°C между слоями перед сушкой

10 минут
15 минут

10 минут
15 минут

10 минут
15 минут

10 минут
15 минут

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Время высыхания:
от пыли
полное высыхание:
20°C
60°C
70°C
ИК ср. волн.

ОБЫЧНОЕ

15 - 20 минут

За ночь
30 минут*
20 минут*
15 минут

**ПОД
ДАВЛЕНИЕМ**

15 - 20 минут

За ночь
30 минут*
20 минут*
15 минут

**БЕЗ-
ВОЗДУШНОЕ**

15 - 20 минут

За ночь
30 минут*
20 минут*
15 минут

HVLP

15 - 20 минут

За ночь
30 минут*
20 минут*
15 минут

* Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.

Общая толщина
сухой пленки:
минимум
максимум

40µм
60µм

40µм
60µм

50µм
70µм

40µм
60µм

Прибл. площадь
покрытия**

6 - 7 м² / л7 - 8 м² / л8 - 9 м² / л6-7 м² / л

** Площадь в м² на литр раствора, обеспечивающий сухую пленку толщиной 50 µм

**Шлифование**

после 24 ч./20°C
или сушки 30
мин./60°C

после 24
ч./20°C
или сушки 30
мин./60°C

после 24 ч./20°C
или сушки 30
мин./60°C

после 24 ч./20°C
или сушки 30
мин./60°C

влажное
сухое

P600-800
P320-400
(не шлифовать
при нанесении
«мокрым по
мокрому»)

P600-800
P320-400

P600-800
P320-400

P600-800
P320-400

(слегка отшлифовать
при нанесении «мокрым по мокрому»)

Время нанесения
послед. слоя

Мин.: 1 час 20°C

Мин.: 1 час
20°C

Мин.: 1 час 20°C

Мин.: 1 час 20°C

Максимальное время нанесения последующего слоя без шлифования: 8 часов



Последующие
покрытия

Любая краска
Delfleet

Любая краска
Delfleet

Любая краска
Delfleet

Любая краска
Delfleet

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОГРАНИЧЕНИЯ

Для улучшения качества покрытия или для получения цветной основы, эпоксидные грунты Delfleet могут тонироваться в пропорции до 5% соответствующим пигментом Delfleet до добавления отвердителя и разбавителя.

Использование распылительного оборудования HVLP позволяет понизить расход материалов приблизительно на 10% в зависимости от марки и модели используемого оборудования.

При температурах ниже 15°C, реакция может быть ускорена путем добавления эпоксидного ускорителя F384. Добавляйте в грунт либо 5% от веса до добавления отвердителя и разбавителя, либо 33 куб. см. / 30 г. на литр готовой смеси.

Эпоксидные грунты F391 и F335 могут использоваться как не шлифуемые грунты методом нанесения «мокрым по мокрому», при условии, что общая толщина сухой пленки не превышает 40µм (60µм влажной).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. Руководство по технике безопасности для исчерпывающих инструкций по мерам предосторожности и условиям хранения.