



*

DELFLLEET

ГРУНТ ВЫРАВНИВАТЕЛЬ 2К

СВЕТЛО СЕРЫЙ F392

ПРОДУКЦИЯ

Грунт выравниватель 2К F392

Отвердитель с низким сод. ЛОВ F357

Отвердитель с низким сод. ЛОВ медленный F358

Отвердитель MS F361

Отвердитель MS F392 быстрый

Разбавитель F372

Разбавитель F 371 медленный

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

2К грунт выравниватель F392 является универсальным вторичным порозаполнителем, который может быть использован как в высоконаполненном варианте без добавления разбавителя - с низким содержанием ЛОВ, так и в стандартном варианте как поверхностный грунт. Возможно использование методом "мокрый по мокрому".

Преимущественно используется на обширных поверхностях в производстве и ремонте автобусов, трамваев, большегрузной техники, эксплуатируемых во всех климатических зонах и различных условиях.

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовьте поверхность следующим образом:

Поверхность

Шлифование

Обезжиривание

Новая сталь горячей прокатки

Новая сталь холодн. прокатки

Старая сталь

Цинк

Гальванизированная сталь

Алюминий и сплавы (кроме анодированного алюминия)

GRP

Старые окрашенные и грунт. поверхности

Пескоструйное

P80 – 120 (всухую)

P80 – 120 (всухую)

P80 – P120 (всухую)

P320 (всухую)

P320 – P360 (всухую)

Нет

Все поверхности должны быть тщательно обезжирены соответствующим очистителем поверхности PPG (см. список)

Предварительное грунтование:

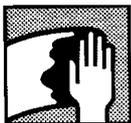
F393, F397 или F391

Не наносите F392 поверх:

- акриловых красок TP

- синтетических красок до их полного высыхания.

F392 имеет допустимое содержание летучих органических веществ (ЛОВ) при смешивании в пропорции: грунт / отвердитель / разбавитель: 4/1/1 и нанесении методом «мокрым по мокрому».



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОЧИСТИТЕЛЯ ПОВЕРХНОСТИ

Код	Продукт	Применение
D845	DX310 Обезжириватель сильного действия	Для использования в качестве первичного очистителя на первой стадии ремонта. Использовать перед началом любых работ.
D837	DX330 Спиртовой промыватель	Пригоден для удаления грязи, жира и других загрязнений до или во время покраски.
D842	DX380 Очиститель с низким содержанием органических веществ	Специально разработан для удаления загрязнений после шлифования, и в местах где выброс летучих веществ д.б. минимален.
D846	Очиститель для пластмасс	Быстродействующий, эффективный очиститель, разработанный для обработки пластмассовых поверхностей без побочных эффектов.

ПРИМЕНЕНИЕ

ВЫСОКОНАПОЛ.



СТАНДАРТН.

МОКР. ПО МОКР.

ПОД ДАВЛЕН.

Пропорции смешивания

F392 3 ч.
F357 1 ч.
Разбав.* нет

F392 4 ч.
F361 1 ч.
Разбав.* 1 ч.

F392 4 ч.
F361 1 ч.
Разбав.* 2 ч.

F392 4 ч.
F361 1 ч.
Разбав.* 1-2 ч.

* Выбирайте разбавитель в соответствии с температурой нанесения и объемом поверхности:

Менее 18°C F373

18-25°C F372

Более 25°C F371

Срок годности / 20°C

1 час 30 мин.

2 часа 30 мин.

3 часа 30 мин.

2 часа 30 мин.

Вязкость распыления

30-35 сек. DIN4 / 20°C

22 - 24 сек. DIN4 / 20°C

16 - 18 сек. DIN4 / 20°C

16 - 24 сек. DIN4 / 20°C

Калибр пульверизатора

1.8 - 2.0 мм

1.6 - 1.8 мм

1.4 - 1.6 мм

1.4 мм

Давление подачи

4 бара

4 бара

4 бара

4 - 5 бар

Количество слоев

2 - 3 полных

2 - 3 полных

1 ср. , 1 полный

2 полных

Время испарения при 20°C

Между слоями

15 минут

15 минут

15 минут

15 минут

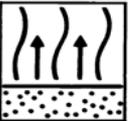
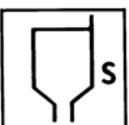
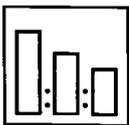
Перед сушкой

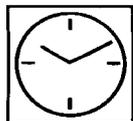
15 минут

15 минут

Не сушится

10 - 15 минут



**ПРИМЕНЕНИЕ**

*Время высыхания:
от пыли
полное высыхание:
20°C
60°C
70°C
ИК ср. волн.*

ВЫСОКОНАПОЛ.

15 - 20 минут

5 часов
40 минут*
20 минут*
20 минут

СТАНДАРТН.

15 - 20 минут

3 часа
40 минут*
20 минут*
20 минут

МОКР. ПО МОКР.

15 - 20 минут

20 – 30 мин.
продувки перед
окраской

ПОД ДАВЛЕН.

15 - 20 минут

3 часа
30 минут*
30 минут*
20 минут

** Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.*

*Общая толщина
сухой пленки:
минимум
максимум*

150µм
200µм

70µм
100µм

40µм
70µм

70µм
90µм

*Прибл. площадь
покрытия***

3 м² / л
(150µм)

4 м² / л
(100µм)

8 м² / л
(70µм)

6 м² / л
(75µм)

*** Площадь в м² на литр готовой смеси, обеспечивающий сухую пленку толщиной 50 µм*



Шлифование

*влажное
сухое*

после 5 ч./20°C
или сушки 40
мин./60°C
P600-800
P320-360

после 3 ч./20°C
или сушки 40
мин./60°C
P600-800
P320-360

нет

после 3 ч./20°C
или сушки 30
мин./60°C
P600-800
P320-360

*Время нанесения
послед. слоя*

40 мин. 20°C

20 - 30 мин. 20°C

40 мин. 20°C



*Последующие
покрытия*

Любая краска
Delfleet

Любая краска
Delfleet

Любая краска
Delfleet

Любая краска
Delfleet

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОГРАНИЧЕНИЯ

Для улучшения качества покрытия или для получения цветной основы, Delfleet F392 может тонироваться в пропорции до 5% соответствующим пигментом Delfleet до добавления отвердителя и разбавителя.

Использование распылительного оборудования HVLP позволяет понизить расход материалов приблизительно на 10% в зависимости от марки и модели используемого оборудования.

Так как 2K материалы очень чувствительны к влаге, все обрабатываемые поверхности должны быть абсолютно сухими. Не рекомендуется использование 2K продуктов при относительной влажности воздуха выше 80%.

Ёмкости с отвердителем должны быть постоянно закрыты.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. Руководство по технике безопасности для исчерпывающих инструкций по мерам предосторожности и условиям хранения.