

GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

Январь 2020

---

# Информация о продукте

---

## D8125 HS Прозрачный лак

### ПРОДУКТЫ

D8125	HS Прозрачный лак
D8262	Быстрый HS Отвердитель
D8263	Стандартный HS Отвердитель
D8264	Медленный HS Отвердитель
D808	Быстрый разбавитель
D807	Стандартный разбавитель
D812	Медленный разбавитель
D8746	Сверхмедленный разбавитель

---

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

HS D8125 - это новый акриловый двухкомпонентный прозрачный лак, оптимизированный для использования поверх базовых покрытий PPG ENVIROBASE ® High Performance & DELTRON ® . Это новое прозрачное покрытие было разработано для усовершенствования процесса ремонта.

Подходит для всех видов ремонта, легко наносится 2 слоя, либо в 1,5 слоя за один проход.

D8125 быстро высыхает в течение 15 минут при 60°C, после сушки становится твёрдым, но при необходимости легко полируется.

D8125 обладает отличным внешним видом.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

D8125 HS прозрачный лак следует наносить поверх чистого и беспыльного базового покрытия.

Непосредственно перед нанесением лака рекомендуется использовать липкую салфетку.

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Пропорции смешивания с HS отвердителем:

	<u>По объёму</u>
D8125	2
D826x	1
D808/7/12/8746	0,5

\* См. информацию ниже для выбора отвердителя и разбавителя

## СМЕШИВАНИЕ ПО ВЕСУ:

<b>РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ ПО ВЕСУ</b>			
Для получения определенного объема смеси прозрачного лака производите смешивание на весах.			
Значения кумулятивные - пожалуйста, не обнуляйте весы между добавлением компонентов.			
<b>Необходимый объём готовой смеси (литры)</b>	<b>Вес лака D8125</b>	<b>Вес отвердителя D826x</b>	<b>Вес разбавителя D808/7/12/D8746</b>
0.10 л	57.0 гр	85.3 гр	98.2 гр
0.20 л	114.1 гр	170.6 гр	196.3 гр
0.5 л	285.1 гр	426.6 гр	490.9 гр
0.75 л	427.7 гр	639.9 гр	736.3 гр
1.0 л	570.3 гр	853.1 гр	981.7 гр
1.5 л	855.4 гр	1279.7 гр	1472.6 гр

ПРОЦЕССЫ																	
	<table border="1"> <tr> <td>Лак D8125</td> <td><b>Объём</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Отвердитель D826х</td> <td>2 части</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разбавитель D808/7/12/8746</td> <td>1 часть</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.5 частей</td> <td></td> </tr> </table> <p>Информация для смешивания по весу на странице 2.</p>	Лак D8125	<b>Объём</b>		Отвердитель D826х	2 части		Разбавитель D808/7/12/8746	1 часть			0.5 частей					
Лак D8125	<b>Объём</b>																
Отвердитель D826х	2 части																
Разбавитель D808/7/12/8746	1 часть																
	0.5 частей																
	14-16 сек DIN4 при 20°C																
	<b>Время жизни при 20°C: 2 часа</b>																
	Краскопульт с верхним бачком. Установите давление воздуха в соответствии с рекомендациями производителя.																
	<b>Дюза:</b> 1.2-1.3 mm																
	1. Нанесение в 2 полных слоя, толщина сухой пленки 50-60 мкм (выдержка между слоями 2 минуты)																
	<b>ИЛИ</b>																
	2. Нанесите 1 легкий слой, а затем полный слой, толщина сухой пленки 50 мкм. Межслойная выдержка не требуется.																
	<p><b>Сушка при температуре металла:</b></p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td><b>D8262</b></td> <td><b>D8263</b></td> <td><b>D8264</b></td> </tr> <tr> <td>40°C (Low Energy)</td> <td>30 мин</td> <td>30 мин</td> <td>30 мин</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>15 мин</td> <td>15 мин</td> <td>20 мин</td> </tr> </table> <p><i>Перед шлифовальными, полировальными и монтажными работами убедитесь в том, что поверхность остыла.</i></p> <p><b>Воздушная сушка (20°C) :</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Полировка</td> <td>4 часа</td> <td>4 часа</td> <td>4 часа</td> </tr> </table>		<b>D8262</b>	<b>D8263</b>	<b>D8264</b>	40°C (Low Energy)	30 мин	30 мин	30 мин	60°C	15 мин	15 мин	20 мин	Полировка	4 часа	4 часа	4 часа
	<b>D8262</b>	<b>D8263</b>	<b>D8264</b>														
40°C (Low Energy)	30 мин	30 мин	30 мин														
60°C	15 мин	15 мин	20 мин														
Полировка	4 часа	4 часа	4 часа														
	<b>Инфракрасная сушка коротковолновая</b> Примерно 5 мин. на полной мощности (в зависимости от цвета и комплектации)	<b>Инфракрасная сушка средневолновая</b> Примерно 10 мин. на полной мощности (в зависимости от цвета и комплектации)															
	<b>Примечание: при ИК-сушке следует использовать высокотемпературный разбавитель D8746.</b>																

---

## ВЫБОР ОТВЕРДИТЕЛЯ

<u>Температура</u>	<u>Отвердитель</u>	<u>Разбавитель</u>
До 20°C	D8262	D808/D807
20-30°C	D8263	D807/D812
Свыше 30°C	D8264	D8746 см. примечания ниже

Примечание: выбор отвердителя / разбавителя должен быть сделан в соответствии с температурой нанесения, потоками воздуха и объёма работы.

- При использовании ИК-сушильного оборудования необходимо использовать разбавитель D8746.
- При температуре свыше 30°C
  - При работе с базовым покрытием *Envirobase High Performance* рекомендуется применять разбавитель D8746.
  - Для базового покрытия *Deltron GRS* следует применять разбавитель D812 или D8746.

---

## ПЕРЕКРАС/ПОВТОРНОЕ НАНЕСЕНИЕ

Можно окрасить повторно при горячей сушке после охлаждения, или после воздушной сушки.

Для обеспечения хорошей адгезии перед повторным нанесением покрытия необходимо отшлифовать поверхность.

Абразив P800 (с водой) или P400 (сухое шлифование).

Последующие покрытия – любой PPG 2K грунт или базовое покрытие Deltron GRS.

---

## ПОЛИРОВКА

Если требуется полировка, то есть удаление пылевых вкраплений, рекомендуется проводить её между 1 часом и 24 часами после указанного времени высыхания.

- Удаление пыли абразивом P1200, затем кругом P1500.

- Слегка смочите круг 3M Trizact P3000 или аналог чистой водой, устранили риски от абразива P1500.

- Используйте специальную полировальную систему PP 1001.

- Важно: начинайте с полировального из овечьей шерсти на минимальной скорости, чтобы поверхность не перегревалась. При необходимости дайте панели остыть, прежде чем продолжать полировку.

- Завершите процесс, используя твёрдый поролоновый круг, а затем мягкий.

---

## ПРОЦЕСС ПЕРЕХОДА ПО ЛАКУ

Рекомендуется использовать аэрозольный блендер GRS Deltron D8731 или блендер D8430  
Для качественного выполнения ремонта обратитесь к техническому паспорту PPG RD 299.

1. Обработайте поверхность абразивом P1000 Trizact™ при помощи эксцентриковой машинки (3 мм) и небольшого количества воды, на участке перехода завершите кругом Trizact™ P3000.
2. Трудноступные участки подготовьте с помощью матирующей пасты на водной основе D8407 с абразивной губкой Scotchbrite™ Ultrafine (серый) или Extra Fine (медный).
3. Тщательно очистите и заклейте участок, подлежащий обработке, готовый к окраске.
4. Нанесите прозрачный лак HS D8125 в соответствии с приведенной выше информацией.
5. После стандартного нанесения совершите краскопультom круговые движения в сорону перехода, оставляя мелкий сухой опыл.
6. Нанесите блендер в аэрозоли (или из распылителя) на участок перехода тонкими слоями для смачивания перепыла. Не наносите плотные слои.
7. Высушите покрытие согласно рекомендациям.
8. Слегка отполируйте область перехода полировальным составом (SPP1001), стараясь не повредить покрытие. Закончите с финишной полировкой.

---

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

После использования тщательно очистите оборудование растворителем для очистки или разбавителем.

---

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Эти продукты предназначены только для профессионального использования, и не должны использоваться в целях, отличных от указанных. Информация в этой ТДС базируется на современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы принять все необходимые шаги для того, чтобы обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Для получения информации по технике безопасности см. паспорт безопасности материала. ИНФОРМАЦИЯ ПО СОДЕРЖАНИЮ ЛОС Предельное значение в ЕС для данного продукта (Категория продукта: : IIB.d) в готовом виде - макс. 420г / л ЛОС (Летучих Органических Соединений). Содержание ЛОС данного продукта в готовой к применению форме - это максимум. 420г / литр. В зависимости от выбранного способа использования, фактическое содержание ЛОС готового к использованию продукта может быть ниже, чем указано в Директиве ЕС

**ППГ Индастриз Авторемонтные покрытия, Россия, 117587, Москва,  
Варшавское шоссе, 118 к.1, БЦ «Варшавка SKY», 16 этаж  
Тел.: +7 495 231 31 07  
Факс: +7 495 231 31 07  
Copyright © 2016 PPG Industries, all rights reserved**

*The PPG Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.*