

GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Февраль 2017

Product Information

D8501 D8505 D8507
2K Грунт DP4000

D8501 2K грунт DP4000 Белый G1
D8505 2K primer DP4000 Серый G5
D8507 2K primer DP4000 Тёмно-серый G7
D8238 HS Быстрый отвердитель
D8239 HS Медленный отвердитель
D8740 Добавка для пластиков

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

DP4000 разработан по новейшей технологии грунтов, может быть использован для оптимизации процесса грунтования, при использовании с базовыми красками Deltron BC и эмалями Deltron DG. Обеспечивает высококачественный внешний вид при работе «по-мокрому», эквивалентный работе со шлифовкой. Отличное нанесение, плавное растекание, и превосходные свойства лежат в основе производительности данного продукта.

За счет отличных адгезионных характеристик DP4000 можно наносить без шлифовки на оригинальное грунтовое покрытие, обеспечивая очень быстрый процесс на новых деталях. DP4000 можно окрашивать через 25 минут или в течение до 5 дней без шлифования, поэтому новые части можно грунтовать заранее, с минимальной подготовкой, и затем окрасить одновременно с остальной частью транспортного средства.

Не используйте кислотный грунт под DP4000.

Большие открытые участки голого металла, должны быть окрашены (для наилучшей защиты от коррозии или для гарантийных ремонтов по стандартам OEM) с использованием нашего Эпоксидного грунта D834. Добавка для пластиков **D8740** позволяет грунтовать новые голые детали из TPO, PP/EPDM с помощью DP4000. Эта смесь также может применяться для E-coat (грунтовка) и других рекомендуемые подложек.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ - ШЛИФОВКА



DP4000 может наноситься на широкий спектр материалов, в том числе:

- Хорошо очищенный, нешлифованный оригинальный грунт (E-coat).
- Участки голой стали до 10 см в диаметре, без эпоксидного грунта
- Оцинкованная сталь – прошлифованные участки диаметром до 10 см
- Zintec – прошлифованные участки диаметром до 10 см
- Алюминий и сплавы - прошлифованные участки диаметром до 10 см
- Старое покрытие и оригинальные грунтовки, отшлифованные P320 или тоньше
- Стеклопластик, отшлифованный P120/ P240/P320
- Полиэфирные шпатлевки, отшлифованные P120/ P240/P320

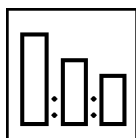
Примечание: для лучшей защиты от коррозии, на участки голого металла диаметром более 10см, следует нанести D834 Эпоксидный грунт (до применения DP4000).



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ – ОЧИСТКА

Перед началом работы – вымыть все поверхности, которые будут окрашены, с мылом и водой. Просушите. Обезжиривать соответствующим очистителем PPG. Убедитесь, что вся подложка тщательно очищена и высушена перед и после каждого этапа подготовки к работе. Всегда вытирайте поверхность насухо сразу же, с помощью чистых сухих салфеток.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



Пропорции

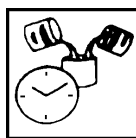
По Объёму:

Грунт DP4000
Отвердитель
Разбавитель

2
1
0.5

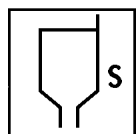
Рекомендуемые отвердители: D8238 / D8239
Рекомендуемые разбавители: D866 / D807 / D812 or D8718 / D8719 / D8720 /
D8740 (для адгезии на пластиках)

СВОЙСТВА ГОТОВОГО МАТЕРИАЛА



Время жизни при 20°C:

1 час



Рабочая вязкость при 20°C: 16 - 18 с DIN4

ОТВЕРДИТЕЛИ И РАЗБАВИТЕЛИ

<u>Температура</u>	<u>HS Отвердитель</u>	<u>Разбавитель/Добавка для пластика</u>
Ниже 25°C	D8238	D8718 / D807 / D8740
20°C - 30°C	D8238	D866 или D807 или D8718 / D8740
25°C - 35°C	D8238	D807 / D812 или D8718/19 / D8740
Выше 30°C	D8239	D812 или D8719/20 / D8740

НАНЕСЕНИЕ И ВЫДЕРЖКА



Краскопульт:

1.2 -1.3мм

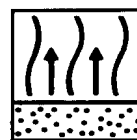
Давление:

См. Рекомендации производителя оборудования



Слои:

Нанести 1 полный одиночный слой или или 1 легкий + 1 полный, для достижения толщины пленки 25-35 мкм. Наносить равномерный слой. Не наносить толстым слоем.



Выдержка при 20°C:

Перед окраской

25 минут / 1 час

ВРЕМЯ СУШКИ



- *Готов для окраски* 25 минут
- *Скотч-брайт и очистка* До 3 дней
- *Легкая шлифовка и очистка* После 3 дней
- *Сушка при 60°C для шлифовки* 30 минут
- *ИК-сушка (Короткие волны)* 5 мин. – выдержка 10 мин. - сушка

При ИК-сушке используйте медленные Отвердители и Разбавители

ОКРАШИВАНИЕ



Время перед окрашиванием:

Минимум: 25 минут – 1 час

Очистите, если прошло более 8 часов.

Рекомендуется легкая шлифовка и предварительная очистка, перед нанесением финишной краски, если прошло более 3 дней,

Если используется для точечного ремонта, так как грунтовка шлифуется, рекомендуется принудительно высушить либо при 60°C в течение 30 минут, либо с помощью ИК - сушки.

После остывания - шлифовка P400 / 500, перед нанесением.

Окрашивание с:

Deltron DG, Deltron BC

Обычно DP4000 не требует матирования и можно сразу наносить финишный слой.

Если некоторые включения присутствуют, легкое матирование/denibbing может проводиться после нанесения первого слоя Deltron BC – абразивом P800 с мягкой подложкой, или после ускоренной сушки, при необходимости.

ВАРИАНТЫ ОБРАБОТКИ

DP4000 особенно удобен для окраски партий мелких деталей. Отличная растекаемость обеспечивают качество покрытия, как оригинального, и без шлифовки.

DP4000 может быть окрашен, используя следующие варианты:

- Выдержка от 25 минут до 1 часа
- Легкая шлифовка / denibbing и предварительная очистка необходимы после 8 часов, чтобы предотвратить возможное загрязнение от внешней среды, влияющее на качество покрытия.

DP4000 МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАК ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ, ИСПОЛЬЗУЯ СЛЕДУЮЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Смешать и использовать настройки краскопульты, как рекомендуется в основном процессе.
Примечание:

Применять 1 легкий + 2 полных слоя

Это дает пленку толщиной примерно 100-110 мкм

Сушить в течение 30 минут при 60°C - температура металла.

Средневолновая ИК – 5 мин выдержка, затем 10 мин - время отверждения.

После охлаждения – сухая шлифовка абразивом P400 или тоньше

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

После использования тщательно промывайте все оборудование с подходящим чистящим растворителем - например, **D8423/E25**.

ОКРАШИВАНИЕ ПЛАСТИКОВ

DP4000 может быть нанесен непосредственно на хорошо подготовлены и очищенные детали из ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR и SMC, а также шлифованные и предварительно загрунтованные бамперы.

Для голого пластика или прошлифовок на бамперах, например, из PP, TPO, PP/EPDM, DP4000 должен быть нормально активирован и разбавлен **D8740** - адгезионной добавкой для грунта (вместо обычного разбавителя).

Панели должны быть подготовлены в соответствии с рекомендациями Deltron RLD241V – Очистка и подготовка пластиковых подложек.

Пропорции для системы Greumatic (Грейматик)

% по весу	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100	75	--	--	--
D8505	--	25	100	48	--
D8507	--	--	--	52	100

СМЕШИВАНИЕ ПО ВЕСУ

Если требуется определенный объем готового грунта, лучше всего это сделать путем смешивания по весу, с помощью инструкции ниже. Таблицы показывают веса для пропорции смешивания 2:1:0,5

ВКЛЮЧИТЕ ВЕСЫ:					
Вес в граммах – ПО НАРАСТАЮЩЕЙ.					
Не тарируйте весы между добавлениями.					
2 / 1 / 0.5 ПРОПОРЦИЯ					
Требуемый объем (л)	0.20 л	0.40 л	0.60 л	0.80 л	1.00 л
Грунт	160	320	480	640	800
HS Отвердитель	217	433	650	866	1083
Разбавитель D866 / D807 / D812	243	486	729	973	1216

ВКЛЮЧИТЕ ВЕСЫ:					
Вес в граммах – ПО НАРАСТАЮЩЕЙ.					
Не тарируйте весы между добавлениями.					
2 / 1 / 0.5 ПРОПОРЦИЯ					
Требуемый объем (л)	0.20 л	0.40 л	0.60 л	0.80 л	1.00 л
Грунт	160	320	480	640	800
HS Отвердитель	217	433	650	866	1083
D 87** Разбавитель	240	480	720	969	1211

PAINTING PLASTICS

ВКЛЮЧИТЕ ВЕСЫ: D8740 добавка					
Вес в граммах – ПО НАРАСТАЮЩЕЙ.					
Не тарируйте весы между добавлениями.					
2 / 1 / 0.5 ПРОПОРЦИЯ					
Требуемый объем (л)	0.20 л	0.40 л	0.60 л	0.80 л	1.00 л
Грунт	160	320	480	640	800
HS Отвердитель	217	433	650	866	1083
D8740 Добавка для пластика	242	483	725	966	1208

ЗДОРЬВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Эти продукты предназначены только для профессионального использования, и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы предпринять все необходимые шаги для того, чтобы проверить и обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь на официальный сайт www.ppgrefinish.com
<http://ru.ppgrefinish.com/ru/>

DELTRON® is a registered mark of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Scotchbrite is a trademark of 3M

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз»
Россия, 117587, г. Москва,
Варшавское шоссе, д.118, к.1,
БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж
Тел: **+7-495-213-3107**
Факс: **+7-495-213-3107**