



AUTO REFINISH

RLD209V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2008-03-04

Deltron D8077 a D8078 2K Plniče HS „mokrý do mokrého“

PRODUKT	POPIS
D8077	Deltron 2K Plnič HS mokrý do mokrého, biely
D8078	Deltron 2K Plnič HS mokrý do mokrého, šedý
D8237	Deltron HS tužidlo expresné
D8238	Deltron HS tužidlo rýchle
D8239	Deltron HS tužidlo pomalé
D8427	Deltron HS tónovač do plniča
D807	Deltron Riedidlo
D808	Deltron Riedidlo rýchle
D812	Deltron Riedidlo pomalé
D866	Deltron Riedidlo do plniče
D814	Deltron pružné aditívum na plasty

POPIS PRODUKTU

D8077 a D8078 sú rýchloschnúce 2-komp. akrylátové plniče „mokrý do mokrého“, vyvinuté pre použitie pod Envirobase a Deltron Progress UHS aby bol dosiahnutý výnimočný vzhľad a príľnavosť na širokú škálu substrátov. Aplikované metódou „mokrý do mokrého“ umožňujú veľmi rýchly proces opravy, hlavne nových dielov.

Použitím D8077 / D8078 / D8427 získate širokú škálu GreyMatic odtieňov, ktoré zaručia optimalizáciu aplikácie báz z hľadiska krivosti a potreby minimálneho počtu vrstiev.

PRÍPRAVA SUBSTRÁTU



Vo všetkých prípadoch vyberte príslušný čistič PPG.
Pozri Technický list: čističe Deltron Cleaners RLD63V.
Zaistite, aby bol substrát po skončení prípravných prác dôkladne čistý a suchý.



Originálne povrchy alebo existujúce farebné vrstvy by mali byť zbrúsené až na úroveň substrátu strojovo P320-360 za sucha alebo P600-800 za mokra.
Na miesta prebrúsené na kov by mal byť aplikovaný univerzálny bezchromátový základ D831. Povrchy opatrené základom by mali byť prebrúsené strojovo P320 za sucha alebo P600 za mokra.

Informácie o produkte

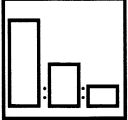
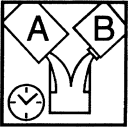
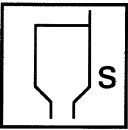


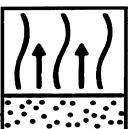
Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie.

RLD209V

Strana 1 z 5



MIEŠACIE POMERY

	<p>Miešacie pomery s HS tužidlom – plniče “mokry do mokreho”:</p> <p style="text-align: center;">Podľa objemu</p> <table border="0"> <tr> <td>D8077/8078 plnič</td> <td>5 dielov</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HS tužidlo</td> <td>1 díl</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Riedidlo*</td> <td>2 díly</td> <td></td> </tr> </table> <p>* Pozri nižšie odsek Tužidlá a riedidlá.</p> <p>Výber tužidla a riedidla:</p> <table border="0"> <tr> <td>Teplota:</td> <td>HS tužidlo:</td> <td>Riedidlo:</td> </tr> <tr> <td>Pod 18°C</td> <td>D8237</td> <td>D808 rýchle</td> </tr> <tr> <td>18°C - 25°C</td> <td>D8238</td> <td>D866 alebo D807</td> </tr> <tr> <td>Nad 25°C</td> <td>D8239</td> <td>D812 pomalé</td> </tr> </table> <p>Pozn.: Toto je iba odporúčanie, výber tužidla a riedidla je tiež ovplyvnený veľkosťou opravy.</p>	D8077/8078 plnič	5 dielov		HS tužidlo	1 díl		Riedidlo*	2 díly		Teplota:	HS tužidlo:	Riedidlo:	Pod 18°C	D8237	D808 rýchle	18°C - 25°C	D8238	D866 alebo D807	Nad 25°C	D8239	D812 pomalé
D8077/8078 plnič	5 dielov																					
HS tužidlo	1 díl																					
Riedidlo*	2 díly																					
Teplota:	HS tužidlo:	Riedidlo:																				
Pod 18°C	D8237	D808 rýchle																				
18°C - 25°C	D8238	D866 alebo D807																				
Nad 25°C	D8239	D812 pomalé																				
	<p>Doba zpracovatelnosti při 20°C: 45 minut.</p> <p>Pozn: Je doporučeno použít směs ihned po namíchání.</p>																					
	<p>Viskozita: 16-18 sekund DIN4 při 20°C</p>																					
APLIKÁCIA A ODVETRÁVANIE																						
	<p>Tryska: 1.4 – 1.6 mm</p> <p>Tlak: Pozri odporúčanie výrobcu</p>																					
	<p>Počet vrstiev: Aplikáciou 1 plnej alebo 1 dvojitej vrstvy získate suchý film s hrúbkou 25 - 35 mikrónov</p>																					
	<p>Odvetrávanie pri 20 °C:</p> <p>Pred prelakovaním: 15 - 20 minút</p>																					

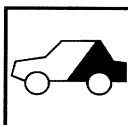
Informace o produktu



BRÚSENIE PRED PRELAKOVANÍM

Plniče D8077/D8078 bežne nevyžadujú brúsenie a môžu byť prelakované priamo bez prebrúsenia.

Pokiaľ však budú na povrchu nečistoty, je možné ho ľahko prebrúsiť po 15 - 20 minútach pomocou brúsneho papiera P1200 alebo jemnejšieho.

**Prelakovanie:**

D8077 / D8078 môžu byť priamo prelakované bázami Envirobase alebo unilakmi Deltron Progress UHS.

VÝKONY A OBMEDZENIA

Urýchľovače Deltron D818, D885 alebo D886 a urýchľovacie tužidlo D864, nesmú byť použité s plničkami D8077 / D8078.

ČISTENIE ZARIADENIA

Vyčistite všetky zariadenia dôkladne ihneď po použití čističom alebo riedidlom.

LAKOVANIE PLASTOV

D8077/8078 môžu byť aplikované na pripravené lakované či základované plasty.

Ak sú plniče D8077/8078 aplikované na pružné plasty napr. PP/EPBM, PBT (Pocan) alebo PUR musia byť miešané nasledovne:

D8077/D8078	5 dielov
D814 pružné aditívum na plasty	1 diel

Potom aktivujte a riedte ako zvyčajne.

Pridaním D814 sa proces vytvrdzovania plniča predĺži.

Informace o produktu



ODTIENE GREYMATIC

Odtiene rady GreyMatic sú vyberané podľa farby k prelakovaniu. Odporučený odtieň rady GreyMatic pre konkrétnu farbu nájdete vo farebnom informačnom systéme PPG.

Pokiaľ nie je určený žiadny odtieň GreyMatic, potom použite GreyMatic 5 (D8078).

Pridanie väčšieho množstva D8427 HS tónovača než je doporučené, môže spôsobiť dlhšie vytvrdzovanie a potenciálne môže dôjsť i k problémom s prelakovaním.

Každý variant plniča rady GreyMatic má špecifické miešacie pomery:

	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7
D8077	100	95	80	50	0	0	0
D8078	0	5	20	50	100	97.5	87.5
D8427	0	0	0	0	0	2.5	12.5

Pozn.: Tieto zmesi by následne mali byť aktivované a riedené pred aplikáciou normálnym spôsobom.

HMOTNOSTNÉ MIEŠANIE

Pokiaľ sú požadované špecifické objemy plničov, môže byť najlepším spôsobom prípravy hmotnostné miešanie podľa hodnôt uvedených v tabuľke. Tabuľka uvádza hmotnosti pre miešanie v pomere 5 : 1 : 2.

HMOTNOSTNÁ AKTIVÁCIA:

Hmotnosti sú uvedené v gramoch a sú kumulatívne. Nekalibrujte váhy medzi vážením jednotlivých zložiek.

Cieľový objem (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
Plnič	185	370	555	740	925
HS tužidlo	210	420	630	841	1051
Riedidlo	255	510	765	1019	1274

Informace o produktu

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie.

RLD209V

Strana 4 z 5



VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie prchavých organických látok v ovzduší podľa predpisov EÚ pre tento produkt (produkt kategórie :IIB.c) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 540 g/l. Koncentrácia prchavých látok v ovzduší obsiahnutých v tomto produkte vo forme pripravenej na použitie je max. 540 g/l. V závislosti na zvolenom spôsobe použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, než je predpísané smernicou EÚ.

Pozn.:

Kombinácia tohto produktu s aditívom D814 vytvára kryciu vrstvu so špeciálnymi vlastnosťami, tak ako je definované smernicou EÚ.

V tejto špecifickej kombinácii platí, že limit koncentrácie prchavých organických látok podľa predpisov EÚ je pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.e) v zmesi pripravenej na použitie max. 840 g/liter. Koncentrácia prchavých látok v ovzduší obsiahnutých v tomto produkte vo forme pripravenej na použitie je max. 840 g/liter.

BEZPEČNOSŤ A ZDRAVIE

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, než na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických znalostí a užívateľ zodpovedá za prevedenie všetkých nevyhnutných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia. Pre viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti si prečítajte Bezpečnostný list, ktorý je dostupný tiež na stránke:

http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/Poland/1000_Collision/1300_TrainingandTechnical/1330_MSDS.htm

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13



Informácie o produkte

