



2008-10-09

D8095

Epoxidový základový plnič

PRODUKT	POPIS
D8095	Deltron Epoxidový základový plnič
D8295	Tužidlo pre Epoxidový základ
D808	Deltron riedidlo rýchle
D866	Deltron riedidlo do základu
D807	Deltron riedidlo stredné
D812	Deltron riedidlo pomalé
D869	Deltron riedidlo extra pomalé

POPIS PRODUKTU

Epoxidový základový plnič je brúsiteľný 2K základový plnič s nízkym obsahom VOC. Tento základový plnič má vynikajúcu príľnavosť na širokom rade rôznych podkladov, je ľahko použiteľný a dobre brúsiteľný.

Epoxidový základový plnič je možné priamo aplikovať na dôkladne pripravené povrchy takých substrátov, ako sú holá oceľ, pozinkovaná a galvanizovaná oceľ, hliník, originálne lakované povrchy v dobrom stave a polyesterové striekacie tmely.

Základový plnič môže byť priamo prelakovaný akýmkoľvek farebným vrchným krycím lakom Deltron GRS a vodou riediteľnými bázami radu Envirobase™ alebo Envirobase™ High Performance.

PRÍPRAVA PODKLADU - BRÚSENIE

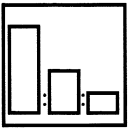
	<p>Podklad: Holá oceľ Galvanizovaná oceľ Pozink Hliník a jeho zliatiny Elektroforéza Staré lakované povrchy Sklolamináty, GRP Polyesterové tmely a plniče</p>	<p>Príprava: P80 - P120 (za sucha) P400 (za sucha) Scotchbrite™ P280 - P320 (za sucha) P280 / P320 (za sucha) / P600 (za mokra) P280 / P320 (za sucha) / P280-P320 (za mokra) P320 (za sucha) P280-P120 (za sucha) a na záver s P180 (za sucha)</p>
--	--	--

PRÍPRAVA PODKLADU - ODMASTENIE

	<p>Pred akoukoľvek prípravou umyte všetky plochy, ktoré majú byť lakované, mydlom a vodou. Opláchnite ich, nechajte uschnúť a potom odmastíte vhodným PPG odmasťovačom na podklady:</p> <p>Pred a po každej etape prípravy povrchu sa uistite, že všetky podklady sú dôkladne očistené a osušené. Každé čistenie povrchu dielu vždy ihneď zakončíte zotretím odmasťovača pomocou čistej a suchej utierky.</p> <p>Podrobné informácie o vhodných produktoch na čistenie a odmasťovanie povrchu nájdete v technickom liste pre čističe radu Deltron (RLD63V).</p>
--	---



POMERY MIEŠANIA

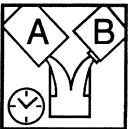
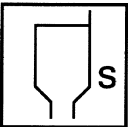
	Pomery miešania:	Objemovo:	Hmotnostne:
	D8095	3 diely	100 g
	D8295*	1 diel	20 g
	Riedidlo**	0,6- 0,9 dielu	12-18 g

* Používajte len určené tužidlo.



** Tento základ je možné riediť niektorými 2K riedidlami PPG. Výber riedidla je závislý od teploty pri aplikácii.

Poznámka: Miešajte základ a tužidlo tak dlho, kým sa nevytvorí homogénna zmes, až potom pridajte riedidlo. Po pridaní riedidla miešajte znovu. Po namiešaní je potrebné nechať zmes pred použitím 10 minút odstáť.

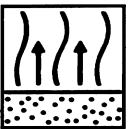
NAMIEŠANÁ ZMES – VLASTNOSTI

	Doba spracovateľnosti pri 20 °C:	2 hodiny
	Poznámka: Materiál nevytvára gél, ale nesmie byť použitý po viac než 3 hodinách po namiešaní.	
	Viskozita pri 20 °C:	20 – 30 sekúnd / DIN4


NASTAVENIE STRIEKACEJ PIŠTOLE

	Tryska:	1,3 – 1,6 mm
	Počet vrstiev:	2 maximálne

APLIKAČNÝ POSTUP

	Odvetrávanie	
	medzi vrstvami pri 20 °C:	10 minút

ČASY SUŠENIA

	Nelepivý na prach pri 20 °C:	20 minút alebo potom, ako povrch zmatnie
	Brúsiteľný po sušení pri 20°C:	16 hodín
	Brúsiteľný po sušení pri 60°C:	30 minút
	Sušenie pomocou infražiariča:	20 minút
	* Časy sušenia sú uvedené pri teplote kovu 60 °C.	
	Odporúčaná hrúbka suchého filmu:	60 - 80 µm

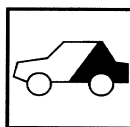


OPRAVY A PRELAKOVANIE



Brúsenie: Pred prelakovaním je nevyhnutné dôkladne pripraviť povrch kvôli zaisteniu dobrej príľnavosti.

Začnite s P360 (za sucha) alebo P600 (za mokra)
Na záver prebrúste P400 (za sucha) alebo P800 (za mokra)



Doba pre prelakovanie: po vychladnutí

Je prelakovateľný nasledujúcimi materiálmi: bázy systému Envirobase™ a Envirobase™ High Performance vrchné krycie laky Deltron GRS

TECHNICKÉ PARAMETRE A OBMEDZENIA

Používajte len tužidlo D8295 odporúčené v tomto technickom liste.

Doba spracovateľnosti tohto produktu v zmesi pripravenej na použitie je okolo 3 hodín. Uvedomte si, že tento produkt nevytvára gél, a preto starostlivo dbajte na to, aby nebol aplikovaný viac než 3 hodiny po namiešaní.

Skladovanie: pri teplote v rozmedzí +5 °C až 35 °C

Po použití všetky aplikačné zariadenia a nástroje dôkladne umyte čističom alebo riedidlom.

VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie prchavých organických látok v ovzduší podľa predpisov EÚ pre tento produkt (produkt kategórie :IIB.c) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 540 g/l. Koncentrácia prchavých látok v ovzduší obsiahnutých v tomto produkte vo forme pripravenej na použitie je max. 540 g/l. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, než je predpísané smernicou EÚ.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, ako na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a užívateľ zodpovedá za vykonanie akýchkoľvek nevyhnutných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu na plánovaný účel použitia. Viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti nájdete v Bezpečnostnom liste, ktorý je dostupný tiež na stránke:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13



JL spol. s r. o.,

Dvojkřížna 5,
82107 Bratislava

Tel: 00 421 2 402 04 114

Fax: 00 421 2 402 04 115

