



AUTO REFINISH

# RLD216V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



2008-08-27

## Deltron D8113

## Deltron GRS matný číry lak

| PRODUKT | POPIS  |
|---------|--|
| D8113   | Deltron GRS matný číry lak                     |
| D8237   | Deltron HS tužidlo – urýchľovač                |
| D8238   | Deltron HS tužidlo – rýchle                    |
| D8239   | Deltron HS tužidlo – pomalé                    |
| D807    | Deltron HS riedidlo – stredné (18 °C - 25 °C)  |
| D808    | Deltron HS riedidlo – rýchle (25 °C - 35 °C)   |
| D812    | Deltron HS riedidlo – pomalé (>35 °C)          |
| D8718   | Deltron riedidlo s nízkym obsahom VOC – rýchle |
| D8719   | Deltron riedidlo s nízkym obsahom VOC – pomalé |

### POPIS PRODUKTU

Číry lak D8113 bol vyvinutý pre aplikáciu na vodou riediteľnej báze systému Envirobase™. V prípade opravných prác, ktoré nie sú regulované Smernicou Európskej Únie 2004/42, môže byť číry lak D8113 aplikovaný aj na báze systému Deltron.

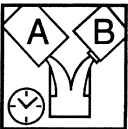
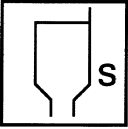

Deltron D8113 je všestranný 2K akrylátovo-uretánový matný číry lak, ktorý bol vyvinutý pre špecializované opravy vozidiel alebo len niektorých ich plôch. Pre ich konečný povrch bol pôvodne pri výrobe, na prekrytie jedno alebo viacfarebných báz, použitý matný číry lak.

D8113 je možné aplikovať na pevné plasty a nie je nutné ho pre tento účel špeciálne aditívovať.

Matný číry lak D8113 je možné použiť len v kombinácii s HS tužidlami Deltron D8237 / D8238 / D8239.





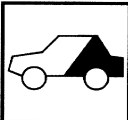
Technický list



| <b>SUBSTRÁTY A ICH PRÍPRAVA</b>  |  |                                      |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
|--|--|--------------------------------------|-------|----------------------|--------------------------------------|-------------|--------|--|-----------|--------|--|-------------------|------------|--------------|-----------|-------|----------------------------|-----------|-------|----------------------------|-------|-------|----------------------------|
|  | <p>Matný číry lak Deltron D8113 musí byť aplikovaný na čistý, odmastený a bezprašný povrch podkladovej farebnej bázy.</p> <p>Na očistenie odporúčame použiť antistatickú utierku.</p>  |                                      |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
| <b>POMERY MIEŠANIA</b>   |  |                                      |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
|  | <p><b>Pomery miešania s HS tužidlami D8237 / D8238 / D8239:</b></p> <table> <tr> <td>D8113</td> <td>Objemovo:<br/>3 diely</td> <td>Váhovo:<br/>Pozri Tabuľku na strane 4</td> </tr> <tr> <td>HS tužidlo*</td> <td>1 diel</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Riedidlo*</td> <td>1 diel</td> <td></td> </tr> </table> <p>* HS tužidlo vyberte podľa teploty pri aplikácii.</p> <p>Ako pri všetkých materiáloch s vysokým obsahom sušiny, aplikácia zmesi pripravenej na použitie pri nižších teplotách môže priniesť problémy s absorpciou.</p> <p>Preto je dôrazne odporúčané aplikovať zmes pripravenú na použitie pri teplote 15°C a vyššej.</p> <p><b>VÝBER TUŽIDLA:</b></p> <table> <tr> <td>Aplikačná teplota</td> <td>HS tužidlo</td> <td>Časy sušenia</td> </tr> <tr> <td>18 - 25°C</td> <td>D8237</td> <td>20 minút pri teplote 60 °C</td> </tr> <tr> <td>25 - 35°C</td> <td>D8238</td> <td>30 minút pri teplote 60 °C</td> </tr> <tr> <td>&gt;35°C</td> <td>D8239</td> <td>35 minút pri teplote 60 °C</td> </tr> </table> |                                      | D8113 | Objemovo:<br>3 diely | Váhovo:<br>Pozri Tabuľku na strane 4 | HS tužidlo* | 1 diel |  | Riedidlo* | 1 diel |  | Aplikačná teplota | HS tužidlo | Časy sušenia | 18 - 25°C | D8237 | 20 minút pri teplote 60 °C | 25 - 35°C | D8238 | 30 minút pri teplote 60 °C | >35°C | D8239 | 35 minút pri teplote 60 °C |
| D8113  | Objemovo:<br>3 diely   | Váhovo:<br>Pozri Tabuľku na strane 4 |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
| HS tužidlo*  | 1 diel   |                                      |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
| Riedidlo*  | 1 diel   |                                      |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
| Aplikačná teplota  | HS tužidlo   | Časy sušenia                         |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
| 18 - 25°C  | D8237  | 20 minút pri teplote 60 °C           |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
| 25 - 35°C  | D8238  | 30 minút pri teplote 60 °C           |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
| >35°C  | D8239  | 35 minút pri teplote 60 °C           |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
|  | <b>Doba spracovateľnosti pri teplote 20°C:</b>   | 2 hodiny s tužidlom D8237            |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
|  | <b>Viskozita pri teplote 20°C:</b>   | 16 – 19 sekúnd / DIN4                |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |
|  | <b>Nastavenie striekacej pištole - tryska:</b>   | 1,2-1,4 mm                           |       |                      |                                      |             |        |  |           |        |  |                   |            |              |           |       |                            |           |       |                            |       |       |                            |



## APLIKÁCIA

|  |  |
|--|--|
|    | <p><b>Konvenčný proces aplikácie dvoch vrstiev:</b><br/>Naneste 2 samostatné vrstvy tak, aby ste dosiahli hrúbku suchého filmu 50 - 60 mikrónov.</p> <p>Odvetrávanie medzi vrstvami: 5 - 10 minút – pre lepšie výsledky nechajte odvetrávať tak dlho, kým je povrch matný</p> <p>Odvetrávanie pred sušením v boxe alebo sušením pomocou infražiariča:<br/>5 - 10 minút – pre lepšie výsledky nechajte odvetrávať tak dlho, kým je povrch matný</p> <p>Pre dosiahnutie optimálneho výsledku pri aplikácii na veľké horizontálne plochy nechajte medzi aplikáciou prvej a druhej vrstvy odvetrať 10 minút.</p> <p>1 minútu po nanosení druhej vrstvy aplikujte priamo do tohto mokrého filmu tzv. "Záprachovú vrstvu" pomocou nízkeho tlaku (tlak striekacej pištole 1,5 baru)</p> |
|   | <p><b>ČASY SUŠENIA</b></p> <p>Odolný proti prachu pri 20°C: 20 minút s tužidlom D8237</p> <p>Odolný na dotyk pri 20°C: 2 hodiny s tužidlom D8237</p> <p>Úplne suchý pri 20°C: 8 hodín s tužidlom D8237</p> <p>Úplne suchý pri 60°C:* 20 minút s D8237, 30 minút s D8238 / D8239</p> <p>Úplne suchý pri sušení infražiaričom (stredné vlny): 8-15 minút (v závislosti od farby)</p> <p>*Uvedené časy sušenia platia pri teplote kovu. Aby kov pri procese sušenia dosiahol uvedené odporúčané teploty, je potrebné poskytnúť doplnkový čas na jeho ohriatie.</p>  |
|  | <p><b>Odporúčená hrúbka suchého filmu:</b> minimálne 50 – 60 µm</p> <p><b>Teoretická výdatnosť:</b> 8 m<sup>2</sup>/l*</p> <p>*Za predpokladu 100% efektivity prenosu a vyššie uvedenej hrúbky suchého filmu</p>   |
| <b>OPRAVY A PRELAKOVANIE</b>   |  |
|  | <p><b>Brúsenie:</b> je nevyhnutné pred prelakovaním na zaistenie dobrej príľnavosti</p> <p>za mokra P800</p> <p>za sucha P400 - P500</p>   |
|  | <p><b>Doba na prelakovanie:</b></p> <p>Sušenie v boxe pri 60°C alebo infražiaričom po vychladnutí</p> <p>Sušenie na vzduchu pri teplote 20°C 12 hodín</p> <p>Je prelakovateľný nasledujúcimi materiálmi: základy Deltron<br/>bázy systému Envirobase™<br/>bázy systému Envirobase™ High Performance<br/>vrchné laky Deltron</p>  |



**TECHNICKÉ PARAMETRE A LIMITY**

Úrovne lesku dosahované s týmto čírym lakom sa môžu líšiť v závislosti od hrúbky filmu, spôsobu aplikácie a podmienok.

Malá hrúbka filmu a aplikácia "na sucho" poskytujú nízku úroveň lesku.

Vysoká hrúbka filmu a aplikácia "na mokro" bude poskytovať povrch s vyššou úrovňou lesku.

Odporúčame tento číry lak používať len na kompletne opravy celých dielov.

Po použití dôkladne vyčistite všetky aplikačné nástroje čistiacim prípravkom alebo riedidlom.

**TABUĽKA HMOTNOSTNÝCH POMEROV MIEŠANIA PRE ČÍRY LAK D8113**

| Požadované množstvo zmesi (RFU) laku (Litre) | Hmotnosť Číry lak D8113 | Hmotnosť HS tužidlo D8237/D8238/D8239 | Hmotnosť Riedidlo D808, D807 alebo D812 | Hmotnosť Riedidlo s nízkym obsahom VOC D8718, D8719 |
|--|-------------------------|---------------------------------------|---|---|
| 0,10 L                                       | 62g                     | 82g                                   | 100g                                    | 99g *   |
| 0,20 L                                       | 124g                    | 164g                                  | 199g                                    | 197g *  |
| 0,25 L                                       | 155g                    | 205g                                  | 249g                                    | 246g *  |
| 0,33 L                                       | 207g                    | 273g                                  | 332g                                    | 328g *  |
| 0,50 L                                       | 311g                    | 410g                                  | 498g                                    | 492g *  |
| 0,75 L                                       | 466g                    | 615g                                  | 747g                                    | 738g *  |
| 1,00 L                                       | 622g                    | 820g                                  | 996g                                    | 947g *  |
| 1,50 L                                       | 932g                    | 1230g                                 | 1493g                                   | 1476g *   |
| 2,00 L                                       | 1244g                   | 1640g                                 | 1992g                                   | 1969g *   |
| 2,50 L                                       | 1555g                   | 2050g                                 | 2490g                                   | 2461g *   |

\* Uvedené možnosti a hodnoty jednotlivých riedidiel sú alternatívne a závisí od ich výberu a použitia.



**VOC INFORMÁCIE**

Limit koncentrácie organických prchavých látok podľa predpisov Európskej Únie pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.e) vo forme pripravenej na použitie je max. 840g/liter. Obsah organických prchavých látok vo forme pripravenej na použitie je max. 840g/liter. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, než je predpísané smernicou EÚ.

**ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ**

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, než na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a užívateľ zodpovedá za vykonanie všetkých potrebných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu na plánovaný účel použitia. Viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti nájdete v Bezpečnostnom liste, ktorý je dostupný aj na stránke:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13



JL spol. s r. o.,

Dvojkřížna 5,  
82107 Bratislava

Tel: 00 421 2 402 04 114

Fax: 00 421 2 402 04 115

