



AUTO REFINISH

RLD211V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2008-08-27

Deltron D8130

GRS Deltron UHS číry lak

PRODUKT	DECRPTION
D8130	Deltron GRS UHS číry lak
D8242	Deltron UHS tužidlo – rýchle
D8243	Deltron UHS tužidlo – stredné
D8244	Deltron UHS tužidlo – pomalé
D8730	Deltron prestrekové riedidlo
D8456	Deltron Progress UHS matujúca báza
D814	Deltron zmäkčovadlo
D819	Deltron zmäkčovací matovač
D843	Deltron štruktúrovacie aditívum
D844	Deltron aditívum pre tvorbu povrchu so štruktúrou hrubej kože

POPIS PRODUKTU

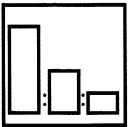
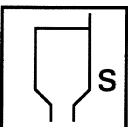

Číry lak Deltron UHS je 2-komponentný akrylátovo-uretánový lak určený na opravy a prelakovanie originálnych finálnych povrchov automobilov, ktoré tvorí číry lak aplikovaný na jednu alebo viac vrstiev systému farebných báz.

D8130 je vyvinutý pre aplikáciu na farebné bázy Envirobase. Môže byť použitý dvoma odlišnými spôsobmi, štandardnou "dvojvrstvou" aplikáciou s odvetraním medzi vrstvami alebo "jednorazovo", kedy je 1 stredná vrstva nasledovaná ďalšou plnou vrstvou bez potreby odvetrávania medzi vrstvami.

Tento produkt bol vytvorený tak, aby ho bolo možné miešať len s tužidlom. Nie je potrebné pridávať žiadne riedidlá.





Technický list



SUBSTRÁTY A ICH PRÍPRAVA																							
	<p>Číry lak Deltron D8130 musí byť aplikovaný na čistý, odmastený a bezprašný povrch podkladovej farebnej bázy.</p> <p>Na očistenie odporúčame použiť antistatickú utierku.</p>																						
POMERY MIEŠANIA																							
	<p>Pomery miešania s UHS tužidlami D8242 / D8243 /D8244</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;">D8130</td> <td style="width: 30%;">Objemovo: 2 diely</td> <td style="width: 30%;">Váhovo: Pozri tabuľku na strane 5</td> </tr> <tr> <td>UHS tužidlo*</td> <td>1 diel</td> <td></td> </tr> </table> <p>* UHS tužidlo vyberte podľa teploty pri aplikácii.</p> <p>Ako u všetkých materiálov s vysokým obsahom sušiny, aplikácia zmesi pripravenej na použitie pri nižších teplotách môže priniesť problémy s absorpciou.</p> <p>Preto je dôrazne odporúčané aplikovať zmes pripravenú na použitie pri teplote 15°C a vyššej.</p> <p>VÝBER TUŽIDLA:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Systém</th> <th style="text-align: left;">UHS tužidlo</th> <th style="text-align: left;">Sušenie pri t. 50 °C</th> <th style="text-align: left;">Sušenie pri t. 60 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rýchly</td> <td>D8242</td> <td>50 minút</td> <td>25 minút</td> </tr> <tr> <td>Štandardný</td> <td>D8243</td> <td>70 minút</td> <td>35 minút</td> </tr> <tr> <td>Pomalý – pre vysoké tepl.</td> <td>D8244</td> <td>80 minút</td> <td>40 minút</td> </tr> </tbody> </table>	D8130	Objemovo: 2 diely	Váhovo: Pozri tabuľku na strane 5	UHS tužidlo*	1 diel		Systém	UHS tužidlo	Sušenie pri t. 50 °C	Sušenie pri t. 60 °C	Rýchly	D8242	50 minút	25 minút	Štandardný	D8243	70 minút	35 minút	Pomalý – pre vysoké tepl.	D8244	80 minút	40 minút
D8130	Objemovo: 2 diely	Váhovo: Pozri tabuľku na strane 5																					
UHS tužidlo*	1 diel																						
Systém	UHS tužidlo	Sušenie pri t. 50 °C	Sušenie pri t. 60 °C																				
Rýchly	D8242	50 minút	25 minút																				
Štandardný	D8243	70 minút	35 minút																				
Pomalý – pre vysoké tepl.	D8244	80 minút	40 minút																				
	<p>Doba spracovateľnosti pri teplote 20°C:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">S tužidlom D8242:</td> <td style="width: 50%;">1 hodina</td> </tr> <tr> <td>S tužidlom D8243:</td> <td>2 hodiny</td> </tr> <tr> <td>S tužidlom D8244:</td> <td>2,5 hodiny</td> </tr> </table>	S tužidlom D8242:	1 hodina	S tužidlom D8243:	2 hodiny	S tužidlom D8244:	2,5 hodiny																
S tužidlom D8242:	1 hodina																						
S tužidlom D8243:	2 hodiny																						
S tužidlom D8244:	2,5 hodiny																						
	<p>Viskozita pri teplote 20 °C:</p> <p style="text-align: right;">18 – 20 sekúnd / DIN4</p>																						
	<p>Nastavenie striekacej pištole - tryska:</p> <p style="text-align: right;">1,3-1,4 mm</p>																						



APLIKÁCIA

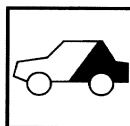
	<p>Expresný jednorazový proces aplikácie - odporučený: Aplikácia: Aplikujte 1 strednú ľahkú a následne 1 plnú vrstvu tak, aby ste dosiahli hrúbku suchého filmu 50 - 60 mikrónov.</p> <p>Pred aplikáciou druhej vrstvy musí byť prvá vrstva nanosená na všetky opravované diely.</p> <p>Odvetrávanie medzi vrstvami: V prípade lakovania menej než 3 dielov 2 – 3 minúty, pri lakovaní viac než 3 dielov nie je odvetrávanie potrebné.</p> <p>Odvetrávanie pred sušením v boxe alebo infražiaričom: 0 – 5 minút</p> <p>Konvenčný proces aplikácie dvoch vrstiev: Aplikácia: Aplikujte 2 samostatné vrstvy tak, aby ste dosiahli hrúbku suchého filmu cca 60 mikrónov.</p> <p>Odvetrávanie medzi vrstvami: 5 – 7 minút</p> <p>Odvetrávanie pred sušením v boxe alebo infražiaričom: 0 – 5 minút</p>																								
 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ČASY SUŠENIA</th> <th>D8242</th> <th>D8423</th> <th>D8424</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nelepivý na prach pri t. 20°C:</td> <td>20-30 minút</td> <td>40-50 minút</td> <td>60 minút</td> </tr> <tr> <td>Nelepivý na dotyk pri t. 20°C:</td> <td>4 hodiny</td> <td>6 hodín</td> <td>8 hodín</td> </tr> <tr> <td>Úplne suchý pri t. 20°C:</td> <td>12 hodín</td> <td>16 hodín</td> <td>24 hodín</td> </tr> <tr> <td>Úplne suchý pri t. 50°C:*</td> <td>50 minút</td> <td>70 minút</td> <td>80 minút</td> </tr> <tr> <td>Úplne suchý pri t. 60°C:*</td> <td>25 minút</td> <td>35 minút</td> <td>40 minút</td> </tr> </tbody> </table> <p>Úplne suchý pri použití infražiariča (stredné vlny): 8-15 minút (v závislosti od farby)</p> <p>*Uvedené časy sušenia platia pri teplote kovu. Aby kov dosiahol pri procese sušenia uvedené odporučené teploty, je potrebné poskytnúť doplnkový čas na jeho ohriatie.</p>	ČASY SUŠENIA	D8242	D8423	D8424	Nelepivý na prach pri t. 20°C:	20-30 minút	40-50 minút	60 minút	Nelepivý na dotyk pri t. 20°C:	4 hodiny	6 hodín	8 hodín	Úplne suchý pri t. 20°C:	12 hodín	16 hodín	24 hodín	Úplne suchý pri t. 50°C:*	50 minút	70 minút	80 minút	Úplne suchý pri t. 60°C:*	25 minút	35 minút	40 minút
ČASY SUŠENIA	D8242	D8423	D8424																						
Nelepivý na prach pri t. 20°C:	20-30 minút	40-50 minút	60 minút																						
Nelepivý na dotyk pri t. 20°C:	4 hodiny	6 hodín	8 hodín																						
Úplne suchý pri t. 20°C:	12 hodín	16 hodín	24 hodín																						
Úplne suchý pri t. 50°C:*	50 minút	70 minút	80 minút																						
Úplne suchý pri t. 60°C:*	25 minút	35 minút	40 minút																						
	<p>Odporučená hrúbka suchého filmu: minimálne 50 – 60 µm</p> <p>Teoretická výdatnosť: 8 m²/l*</p> <p>* Za predpokladu 100%-nej efektivity prenosu a uvedenej hrúbky suchého filmu</p>																								



OPRAVY A PRELAKOVANIE



Brúsenie: je nevyhnutné pred prelakovaním na zaistenie dobrej príľnavosti
za mokra P800
za sucha P400 - P500



Doba do prelakovania:
Sušenie v boxe pri 60 °C – 70 °C alebo infražiaričom: po vychladnutí
Sušenie na vzduchu pri teplote 20 °C 12 – 24 hodín v závislosti na
použitom tužidle

Je prelakovateľný nasledujúcimi materiálmi: základy Deltron
bázy systému Envirobase™
bázy systému Envirobase™ High Performance
vrchné laky Deltron

**MATNÉ, HLADKÉ (SATÉNOVÉ) A ŠTRUKTÚROVANÉ POVRCHY
LAKOVANIE PRUŽNÝCH SUBSTRÁTOV**

Pre dosiahnutie matných, polomatných (saténových) alebo štruktúrovaných povrchov je potrebné do číreho laku Deltron D8130 UHS (zmesi pripravenej na použitie) pridať matujúce, zmäkčujúce alebo štruktúrovacie aditívum.

Aditíva je tiež potrebné pridať v prípade, že je D8130 aplikovaný na pružné podklady (plasty).

Požiadavka na pridanie aditív a ich príslušné objemové popr. váhové pomery miešania sú uvedené buď v mikrofíšoch alebo v nasledujúcej tabuľke.

Poznámka: PEVNÉ substráty tzn. všetky kovy, lamináty a lamináty GRP
PRUŽNÉ substráty tzn. všetky pružné plasty okrem GRP

SPRIEVODCA KUMULATÍVNÝM HMO TNOSTNÝM MIEŠANÍM

NEKALIBRUJTE váhy medzi pridávaním jednotlivých zložiek.

Substrát	Vzhľad	D8130	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS tužidlo	Riedidlo
Pevný	Lesklý	648 g	-	-	-	-	-	978 g	-
	Saténový	486 g	733 g	-	-	-	-	980 g	-
	Matný	389 g	784 g	-	-	-	-	982 g	-
	Matne štruktúrovaný	299 g	-	672 g	-	-	-	824 g	959 g
	Hrubá koža	417 g	-	-	756 g	-	-	968 g	-
Pružný	Lesklý	486 g	-	-	-	719 g	-	967 g	-
	Saténový	259 g	500 g	-	-	-	640 g	937 g	985 g
	Matný	216 g	582 g	-	-	-	697 g	972 g	989 g
	Matne štruktúrovaný	208 g	-	520 g	-	-	632 g	897 g	975 g
	Hrubá koža	271 g	-	-	492 g	-	638 g	983 g	-



LEŠTENIE

Pokiaľ sa vyžaduje leštenie, napr. z dôvodu nečistôt, je odporúčané vykonať ho najskôr po uplynutí 1 hodiny po sušení v boxe. Po uplynutí 24 hodín po sušení v boxe sa už leštenie neodporúča.

Použite špeciálny leštiaci systém SPP1001 od PPG.

PROCES OPRÁV METÓDOU “DO PRESTREKU”

1. Aplikujte D8130 UHS podľa pokynov uvedených vyššie.
2. Pri aplikácii číreho laku dávajte pozor na minimalizáciu tvorby prestrekovej hrany opravovanej plochy.
3. Vzniknutú hranu odstráňte dostratena použitím aerosólového prestrekového riedidla D8730.
4. S postupom opravy sa detailne zoznámte v Technickom liste č. RLD 199V.

TABUĽKA HMOTNOSTNÉHO MIESENIA PRE ČÍRY LAK D8130**SPRIEVODCA HMOTNOSTNÝM MIESENÍM**

Tam, kde sa požaduje špecifické objemové množstvo zmesi číreho laku, je najlepším spôsobom prípravy hmotnostné miesenie podľa nižšie uvedenej tabuľky.

Hmotnosti sú kumulatívne – NEKALIBRUJTE váhy medzi pridávaním jednotlivých zložiek.

Požadovaný cieľový objem zmesi pripravenej na použitie (Litre)	Hmotnosť číreho laku UHS D8130	Hmotnosť UHS tužidla D8242 / D8243 / D8244
0,10 L	65 g	98 g
0,20 L	130 g	196 g
0,25 L	162 g	245 g
0,33 L	214 g	323 g
0,50 L	324 g	489 g
0,75 L	486 g	734 g
1,00 L	648 g	978 g
1,50 L	972 g	1467 g
2,00 L	1296 g	1956 g
2,50 L	1620 g	2445 g



VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie prchavých organických látok v ovzduší podľa predpisov EÚ pre tento produkt (produkt kategórie :IIB.d) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 420g/l. Koncentrácia prchavých látok v ovzduší obsiahnutej v tomto produkte vo forme pripravenej na použitie je max. 420 g/l. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, než je predpísané smernicou EÚ.

Poznámka:

Kombinácia tohto produktu s aditívami D8456, D814, D819, D843 alebo D844 vytvára kryciu vrstvu so špeciálnymi vlastnosťami tak, ako je definované smernicou EÚ.

V tejto špecifickej kombinácii platí, že limit koncentrácie prchavých organických látok podľa predpisov EÚ je pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.e) v zmesi pripravenej na použitie max. 840g/liter.

Koncentrácia prchavých látok v ovzduší obsiahnutých v tomto produkte vo forme pripravenej na použitie je max. 840g/liter.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, než na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a užívateľ zodpovedá za vykonanie všetkých potrebných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu na plánovaný účel použitia.

Viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti nájdete v Bezpečnostnom liste, ktorý je dostupný aj na stránke: <http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13



JL spol. s r. o.,

Dvojkřížna 5,
82107 Bratislava

Tel: 00 421 2 402 04 114
Fax: 00 421 2 402 04 115

