



AUTO REFINISH

RLD210V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2007-09-14

Deltron D8137 Číry lak UHS Premium

PRODUKT	POPIS
D8137	Číry lak Deltron UHS Premium
D8216	Deltron UHS tužidlo - expresné
D8217	Deltron UHS tužidlo - rýchle
D8218	Deltron UHS tužidlo - stredné
D8219	Deltron UHS tužidlo - pomalé
D8456	Deltron zmatňovač – na tvorbu matného alebo saténového vzhľadu
D814	Deltron zmäkčovač – na zmäkčenie vrstvy/povrchu na pružných substrátoch
D819	Deltron pružné aditívum – na tvorbu matného alebo saténového vzhľadu na pružných substrátoch
D843	Deltron štrukturovacie aditívum – na tvorbu jemne štruktúrovaného "semišového" povrchu
D844	Deltron zrnité aditívum – na tvorbu hrubšieho, viac štruktúrovaného povrchu
D807	Deltron riedidlo – stredné (voliteľné)
D8714	Deltron riedidlo – rýchle (voliteľné)
D812	Deltron riedidlo – pomalé (voliteľné)

POPIS PRODUKTU

Číry lak Deltron UHS Premium je dvojzložkový akrylátový polyuretánový číry lak, vhodný na opravy vozidiel, ktoré boli lakované čírym lakom, aplikovaným už vo výrobe na jedno či viacvrstvej farebnej báze.

D8137 bol vyvinutý na aplikáciu na báze systému Envirobase™. Môže byť použitý dvoma rôznymi spôsobmi, štandardnou dvojvrstvou aplikáciou alebo "jednokrokovou aplikáciou", kedy za prvou ľahkou/strednou vrstvou nasleduje plná vrstva bez vetrania medzi vrstvami.

Číry lak Deltron UHS Premium môže byť použitý na tuhé plastové podklady, ktoré sú ošetrené vhodným základom a bázou.

PRÍPRAVA SUBSTRÁTU

Číry lak Deltron D8137 je nutné nanášať len na čistý a bezprašný povrch báz Envirobase.

Odporúčame použiť antistatickú utierku.

Informácie o produkte

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie.

RLD210V

Strana 1 z 6



MIEŠACIE POMERY

Pomery na miešanie s UHS tužidlami D8216 / D8217 / D8218:

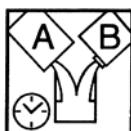
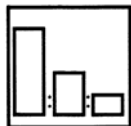
	Objemovo	Váhovo
D8137	3,5 dielu	Pozri: Tabuľka na str. 5
UHS tužidlo*	1,0 dielu	

* UHS tužidlo vyberte podľa aplikačnej teploty.

Ako pri všetkých vysokosušinných materiáloch, aplikácia pri nižších teplotách môže priniesť problémy s absorpciou. Preto sa odporúča aplikácia pri teplote 15°C a viac.

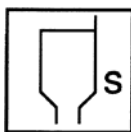
VÝBER TUŽIDLA

Aplikačná teplota	UHS tužidlo	Sušenie
18 - 25°C	D8216	15 minút pri 60 °C
25 - 35 °C	D8217	25 minút pri 60 °C
nad 30 °C	D8218	35 minút pri 60 °C
nad 35 °C	D8219	40 minút pri 60 °C



Doba spracovateľnosti pri 20 °C:

s D8216:	30-45 minút
s D8217:	1 hodina
s D8218:	2 hodiny
s D8219:	2,5 hodiny



Viskozita: 18-20 sek. DIN4 pri 20 °C

APLIKÁCIA A VETRANIE



Tryska: 1.3 – 1.4 mm
Tlak: Pozri odporúčanie výrobcu

Konvenčný dvojvrstvový proces:

Naneste 2 samostatné vrstvy tak, aby ste dosiahli hrúbku suchého filmu 60 mikrónov.

Vetrание medzi vrstvami: 5-7 minút
 Vetrание pred sušením v boxe alebo infražiaričom: 0-5 minút



Jednokroková aplikácia:

Naneste 1 strednú a 1 plnú vrstvu tak, aby ste dosiahli hrúbku suchého filmu 50-60 mikrónov. Pred aplikáciou druhej vrstvy musí byť prvá vrstva nanosená po celej ploche opravovaného dielu.






Vetrание medzi vrstvami:

Na 1 diel 2-3 minúty
 Na 2 až 3 panely nie je potrebné.

Vetrание pred sušením v boxe alebo infražiaričom: 0-5 minút



ČASY SUŠENIA

	Sušenie na vzduchu pri 20 °C:				
		D8216	D8217	D8218	D8219
	Odolný proti prachu:	20 min.	20-30 min.	45 min.	60 min.
	Odolný na dotyk:	2 hodiny	4 hodiny	6 hodín	8 hodín
	Celkom suchý:	8 hodín	12 hodín	16 hodín	24 hodín
	Časy sušenia(pri teplote kovu)*:				
		D8216	D8217	D8218	D8219
	Celkom suchý pri 50 °C:	30 min.	50 min.	70 min.	80 min.
	Celkom suchý pri 60 °C:	15 min.	25 min.	35 min.	40 min.
	Sušenie infražiaričom:				
	Stredné vlny:	8-15 minút (v závislosti na farbe)			
	* Časy sušenia platia pre uvedené teploty kovu. Ďalšie časy sú uvedené v tabuľke tak, že by mala byť vždy dosiahnutá odporučená teplota kovu.				
	Hrúbka suchého filmu:	50-60 µm			
	Teoretické krytie:	Za predpokladu 100% efektivity prenosu a vyššie uvedenej hrúbky suchého filmu je to: 8 m ² /l			
OPRAVY A PRELAKOVANIE					
	Pred prelakovaním treba povrch kvôli zlepšeniu príľnavosti prebrúsiť:				
	Mokrú brúsenie	P800			
	Suché brúsenie:	P400-P500			
	Doba do prelakovania:				
	Sušenie v boxe pri 50 °C, 60 °C alebo infražiaričom:	po vychladnutí			
	Sušenie na vzduchu pri 20 °C:	12 hodín			
	Prelakovať základy Deltron buď bázami Envirobaze, alebo vrchnými lakmi Deltron.				

Informácie o produkte



VŠEOBECNÉ POKYNY

MATNÉ, SATÉNOVÉ A ŠTRUKTÚROVANÉ POVRCHY NA PRUŽNÝCH SUBSTRÁTOCH

Pre dosiahnutie matných, polomatných (saténových) alebo štruktúrovaných povrchov je potrebné do číreho laku Deltron **D8137** UHS primiešať zmatňujúce alebo štrukturovacie aditíva.

Aditíva je nutné pridávať aj pri aplikácii **D8137** na pružné substráty (typické plasty).

Požadované a zodpovedajúce hmotnostné pomery miešania sú uvedené na mikrofišoch alebo v tabuľke nižšie.

UPOZORNENIE!

Tuhé substráty = všetky kovy, sklolaminát a GRP.

Pružné substráty = všetky typy pružných plastov.

Substrát	Vzhľad	D8137	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS tužidlo	Riedidlo
Tuhý	Lesklý	761 g	-	-	-	-	-	997 g	-
	Saténový	565 g	811 g	-	-	-	-	989 g	-
	Matný	452 g	847 g	-	-	-	-	989 g	-
	Matne štruktúrovaný	331 g	-	685 g	-	-	-	789 g	961 g
	Štruktúra kože	452 g	-	-	768 g	-	-	911 g	969 g
	Pružný	Lesklý	521 g	-	-	-	736 g	-	900 g
	Saténový	288 g	519 g	-	-	-	652 g	857 g	987 g
	Matný	242 g	595 g	-	-	-	706 g	897 g	991 g
	Matne štruktúrovaný	234 g	-	535 g	-	-	643 g	826 g	978 g
	Štruktúra kože	323 g	-	-	549 g	-	698 g	952 g	993 g

UPOZORNENIE! Pre získanie správnej aplikačnej viskozity je v niektorých prípadoch potrebné použiť riedidlá PPG. Ich výber ovplyvňujú aplikačné podmienky.

LEŠTENIE

Keďže je potrebné leštenie, napr. na odstránenie nečistôt na povrchu, je vhodné uskutočniť ho v priebehu 1 hodiny po sušení v boxe.

Použite špeciálny leštiaci systém PPG **SPP1001**.

POSTUP OPRAVY METÓDOU PRESTREKU

- Aplikujte číry lak **D8137** UHS podľa vyššie uvedených informácií
- Minimalizujte hranu číreho laku na okrajoch plochy prestreku
- Hranu nechajte rozplynúť dostratena použitím aerosólového prestrekového riedidla D8730.

Za detailnými informáciami nahliadnite do technického listu číslo: RLD 199V

Informácie o produkte



VOC INFORMÁCIE

SPRIEVODCA HMOTNOSTNÝM MIEŠANÍM

V prípade, že je požadovaná špecifická hmotnosť zmesi, odporúčame hmotnostné miešanie s použitím nižšie uvedenej tabuľky.

Upozornenie! Hmotnosti v nasledujúcej tabuľke sú kumulatívne. Nekalibrujte váhy medzi vážením jednotlivých zložiek.

Požadované množstvo zmesi (RFU) laku (Litre)	Hmotnosť číreho laku D8137	Hmotnosť UHS tužidla
0,10 L	76 g	100 g
0,20 L	152 g	199 g
0,25 L	190 g	249 g
0,33 L	251 g	329 g
0,50 L	380 g	498 g
0,75 L	570 g	747 g
1,00 L	761 g	997 g
1,50 L	1141 g	1496 g
2,00 L	1521 g	1994 g
2,50 L	1902 g	2493 g

Informácie o produkte

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie.

RLD210V

Strana 5 z 6



VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie prchavých organických látok podľa predpisov EÚ pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.d) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 420g/l. Obsah prchavých látok produktu v forme pripravenej na použitie je max. 420 g/l. V závislosti na zvolenom spôsobe použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, než je predpísané smernicou EÚ.

UPOZORNENIE!

Kombinácia vyššie uvedených produktov s D8456, D814, D819, D843 alebo D844 vytvorí povrch so špeciálnymi vlastnosťami, ktoré sú definované v nariadeniach EÚ. Limit koncentrácie prchavých organických látok podľa predpisov EÚ pre tieto kombinácie je 840g/liter. Obsah prchavých látok produktu vo forme pripravenej na použitie je max. 840g/L.

BEZPEČNOSŤ A ZDRAVIE

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, než na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických znalostí a užívateľ zodpovedá za prevedenie všetkých nevyhnutných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia. Pre viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti si prečítajte Bezpečnostný list, ktorý je dostupný tiež na stránke:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13



Informácie o produkte

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie.

RLD210V

Strana 6 z 6

