



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Informácia o výrobku

## DELTRON D8456

Matujúca báza UHS

### POPIS VÝROBKU

Matujúca báza Deltron UHS D8456 môže byť pridávaná do farieb Deltron Progress UHS DG a číreho laku UHS Premium D8141. Umožňuje získať polomatnú alebo matnú konečnú úpravu v súlade s pôvodným lakom od výrobcu alebo podľa individuálnych potrieb.



### PRÍPRAVA PODKLADU

Aplikovať výrobok na pôvodné, vytvrdené laky alebo na doporučené základy PPG po zmatovaní na sucho papierom P400-P500 alebo na mokro P600-P800.



Dôkladne odstrániť masť vhodným čističom PPG z podkladu určeného na lakovanie; viď Technický list: [PDS\\_PPG\\_Čističe](#).

### PRÍPRAVA VÝROBKU

#### Deltron Progress UHS DG (objemovo):



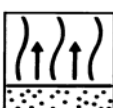

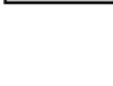
<u>Mat</u>		<u>Polomat</u>	
Deltron Progress UHS DG	1,5 dielu	Deltron Progress UHS DG	2 diely
D8456	2,5 dielu	D8456	2 diely
Tužidlo	1 diel	Tužidlo	1 diel
Riedidlo	1 diel	Riedidlo	1 diel

#### Bezfarebný lak Deltron D8141 UHS Premium (objemovo):

<u>Mat</u>		<u>Polomat</u>	
D8141	3 diely	D8141	3 diely
D8456	3 diely	D8456	1,5 dielu
Tužidlo	1 diel	Tužidlo	1 diel
Riedidlo	0,6 dielu	Riedidlo	0,6 dielu

Vybrať tužidlo a riedidlo podľa doporučení uvedených v Technickom liste daného výrobku.

## APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SUŠENIE

Spracovateľnosť pri 20°C:		z D8216	z D8217	z D8218/19
- Deltron Progress UHS DG		15-20 minút	40-60 minút	1,5-2 hodiny
- Číry lak D8141		30-45 minút	60 minút	2-2,5 hodiny
	Viskozita 20°C:	<b>Deltron Progress UHS DG</b>		<b>D8141 Clearcoat</b>
	Tryska	20-25 s DIN4/ 20°C		18-20 s DIN4/ 20°C
	Tlak	1,3-1,4 mm		1,3-1,4 mm
	Počet vrstiev	Podľa doporučení výrobcu zariadenia		2
	Odvetranie pri 20°C	5 minút		10 minút
	Pred sušením v peci pri 20°C	10 minút		10 minút
	Časy sušenia pri 20°C:	12 hodín		8 hodín
	- z D8216	16 hodín		12 hodín
	Časy schnutia pri 60°C:	10 minút		15 minút
	- z D8216	20 minút		25 minút
	- z D8217	30 minút		35 minút
	- z D8219	35 minút		40 minút

**Upozornenie:** Časy sušenia sa vzťahujú na teplotu kovu. V procese sušenia je nutné počítať s dodatočným časom na to, aby sa podklad vyhrial na uvedenú teplotu.

## VLASTNOSTI LAKU

Hrúbka suchej vrstvy	45-55 µm	50-60 µm
Teoretická výdatnosť*	5-6 m <sup>2</sup> /l	6-7 m <sup>2</sup> /l

\* Teoretická výdatnosť výrobku pripraveného pre aplikáciu pri hrúbke vrstvy 50 µm.

## BRÚSENIE A PRELAKOVANIE



Brúsenie:

- na sucho
- na mokro

Prelakovanie:

- pri sušení na vzduchu
- po sušení v peci

Ďalší výrobok:

Umožňuje získať optimálnu priľnavosť:

- P400-500
- P800-1000

Po uplynutí uvedeného času sušenia  
1 hodina po vytvrdení a vychladnutí laku  
akýkoľvek vrchný lak Deltron  
akýkoľvek podklad 2K firmy PPG



## ZVLÁŠTNE INFORMÁCIE

Informácie o podiele VOC uvádzajú technické karty Deltronu Progress UHS DG a číreho bezfarebného laku D8141.

## ČISTENIE STRIEKACEJ TECHNIKY

Po práci dôkladne umyť pištoľ a náradie pomocou vhodného čističa alebo riedidla.



## ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Ohľadom informácií o zdraví, bezpečnosti a ochrany životného prostredia sa oboznámte s kartou bezpečnostných údajov a etiketou výrobku. Je nutné tiež používať osobné ochranné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedený v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov. Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C, tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michalowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojřížna 5 • 821 07 Bratislava  
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15  
[jlsekretariat@jl.sk](mailto:jlsekretariat@jl.sk) • [www.jl.sk](http://www.jl.sk)