



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informácie o výrobku

Deltron Progress UHS DG

System dvojzložkových farieb s priamym leskom

VÝROBKY

Pigmenty Deltron Progress UHS DG	D60xx
Tužidlá Deltron UHS	D8216, D8217, D8218, D8219
Riedidlá Deltron	D8701, D8702
Prístrekové riedidlo v spreji	D8730

Prísady umožňujúce získať matné, saténové a štruktúrované konečné úpravy alebo lakovať pružné podklady*:

Matujúca báza/základ	D8456	vytvára matný alebo polomatný vzhľad
Plastifikátor Deltron	D814	poskytuje laku pružnosť na plastových dieloch
Matujúci plastifikátor Deltron	D819	poskytuje laku pružnosť a matnosť na plastových dieloch
Štruktúrálna prísada Deltron	D843	tvorí lak so zamatovým efektom
Silná štruktúrálna prísada Deltron	D844	tvorí lak s výraznou štruktúrou

* Vid' tiež kapitolu: "Matné konečné úpravy..."

POPIS VÝROBKU

Deltron Progress UHS DG je lak s veľkou krycou silou a veľmi vysokým podielom tuhých častíc, vhodný pre vykonávanie opráv každého druhu. Umožňuje obnovenie pôvodného laku vozidiel lakovaných výrobcom v jednovrstvovom systéme.

Vďaka správne vybranému tužidlu a riedidlu v systéme Deltron Progress UHS DG je k dispozícii mnoho možností sušenia laku: od 10 minútového sušenia pri 60°C teploty kovu, pre malé opravy až po štandardné sušenie 30 minút pri 60°C, vhodné pre všetky typy opráv.

Podiel organických rozpúšťadiel vo farbách Deltron Progress UHS DG je významne nižší než v konvenčných lakoch typu DG. Vďaka tomu sa tento výrobok dokonale hodí pre použitie v dielňach pracujúcich v regiónoch, kde je emisia VOC upravená právnymi predpismi.

Deltron Progress UHS DG je systém bezolovnatý, a (používaný v súlade s našimi doporučeniami uvedenými v tomto technickom liste) nepresahuje úroveň 420 g/l VOC vo výrobku pripravenom pre použitie.

PRÍPRAVA PODKLADU

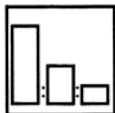
Nanášať na pôvodné laky alebo 2K základy firmy PPG. Vid' kapitolu: „Osobitné informácie”.



Odstrániť z podkladu masť pomocou vhodného čističa PPG, a potom obrúsiť na mokro papierom P600-800 alebo na sucho P360-400.

Zmyť zbytky po brúsení, osušiť povrch a opäť premyť čističom. Vid' tiež Technický list: [PDS_PPG_Čističe](#). Používať antistatické prachovky.

PRÍPRAVA VÝROBKU



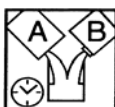
Premiešať dôkladne farbu - minimálne 2 minúty, pred pridaním tužidla a riedidla. Miešanie pomocou váženia je najpresnejšia metóda namiešania zmesi. Nižšie sú uvedené objemové pomery:

Objemové pomery	Farba Deltron Progress	2 diely
	Tužidlo UHS*	1 diel
	Riedidlo UHS*	0,6 dielu

* Vyberte tužidlo a riedidlo UHS podľa teploty a metódy sušenia:

Metóda sušenia	Tužidlo UHS	Riedidlo UHS
20 min./ 50°C alebo 10 min./ 60°C	D8216 (expresné)	D8701/D8702
40 min./ 50°C alebo 20 min./ 60°C	D8217 (rýchle)	D8701/D8702
60 min./ 50°C alebo 30 min./ 60°C	D8218 (normálne)	D8701/D8702
70 min./ 50°C alebo 35 min./ 60°C	D8219 (pomalé; vysoké teploty)	D8701/D8702

Vyberte riedidlo podľa teploty, prúdenia vzduchu a veľkosti lakovaného objektu. TU uvedené rozsahy teplôt môžu slúžiť ako pomôcka: D8701 – do 30°C, D8702 – nad 30°C.



Spracovateľnosť pri 20°C:

- s D8216 15-20 minút
- s D8217 20-40 minút
- s D8218/ D8219 1,5-2 hodiny

Viskozita v 20°C 20-25 sekúnd DIN4

APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SUŠENIE



Tryska (HVLP alebo vhodná)

Expresný systém

1,3-1,4 mm

Obyčajný systém

1,3-1,4 mm

Tlak

Podľa návodu výrobcu zariadenia

Počet vrstiev

1 stredná, 1 plná

1 stredná, 1 plná



Odvetranie pri 20°C:

- Medzi vrstvami
- Pred sušením

-

5 minút

-

-



Časy sušenia *:

- presušený pri 20°C

12 hodín (D8216)/ 16 hodín (D8217)
(nedoporučuje sa s D8218 a D8219)

- presušený pri 60°C

10 minút (D8216)/ 20 minút (D8217)
30 minút (D8218)/ 35 minút (D8219)



- IR sušič

6-8 minút, podľa farby (tmavšie farby schnú rýchlejšie)

* Časy sušenia sa vzťahujú na teplotu kovu. V procese sušenia je nutné počítať s dodatočným časom na to, aby sa podklad vyhrial na uvedenú teplotu.

VLASTNOSTI NÁSTREKU

Hrúbka suchej vrstvy:

- Minimum 50 µm
- Maximum 70 µm

Teoretická výdatnosť

Za predpokladu 100% efektívnosti striekania a získania vrstvy s uvedenou hrúbkou:

8-9 m²/l

BRÚSENIE A PRELAKOVANIE



Brúsenie

Doporučuje sa pred prípadnou aplikáciou ďalšej vrstvy.
Umožňuje získať optimálnu priľnavosť.
P800-1000 (na mokro) + sivá brúsna vlákna (scotch brite) s
matujúcim gélom
alebo
P400-500 (na sucho)



Ďalší produkt / vrstva:

- Sušenie pri 60°C/ IR
- Sušenie pri 20°C

Ďalší produkt:

1 hodina po vychladnutí laku
Minimum 24 hodín

Podklady 2K firmy PPG
Krycie laky Deltron
Envirobase

MATNÉ, SATÉNOVÉ A ŠTRUKTUROVANÉ KONEČNÉ ÚPRAVY, OPRAVY PLASTOV

Pre dosiahnutie matného, polomatného (saténového) alebo štruktúrovaného povrchu pomocou Deltron Progress UHS DG sú nevyhnutne potrebné príslušné prísady - matujúce alebo štruktúračné. Prísady sú tiež nevyhnutné preto, aby bolo možné správne naniesť výrobok na pružné podklady (zvlášť plasty) Správne objemové pomery sú uvedené v tejto tabuľke.

Upozornenie:

TUHÉ podklady sú všetky kovy, a tiež umelé hmoty zosilnené skleneným vláknom (GRP).

ELASTICKÉ podložia sú to všetky umelé hmoty, okrem laminátov.

Pri použití štruktúrálnej prísady, je nutné zvýšiť tlak o 10%, aby sa získal jednotný vzhľad laku na veľkých povrchoch.

Podklad	Vzhľad	Farba UHS	D8456	D843	D844	D819	D814	Tužidlo UHS	Riedidlo UHS
Tuhý	Lesk	2 diely	-	-	-	-	-	1 diel	0,6 dielu
	Pololesk	2 diely	2 diely	-	-	-	-	1 diel	1 diel
	Mat	1,5 dielu	2,5 dielu	-	-	-	-	1 diel	1 diel
	Mat + štruktúra	2 diely	1 diel	3 diely	-	-	-	1 diel	2 diely
	Štruktúra	2 diely	1 diel	-	1,5 dielu	-	-	1 diel	1 diel
Elastický	Lesk	2 diely					0,5 dielu	1 diel	0,4 dielu
	Pololesk	2 diely	2 diely			0,5 dielu		1 diel	0,6 dielu
	Mat	1,5 dielu	2,5 dielu			0,5 dielu		1 diel	0,6 dielu
	Mat + štruktúra	2 diely	1 diel	2 diely		0,5 dielu		1 diel	2 diely
	Štruktúra	2 diely	1 diel		1 diel	0,5 dielu		1 diel	1 diel

BODOVÉ OPRAVY A PRÍSTREKOVÉ TECHNIKY

1. Naniesť Deltron Progress UHS DG podľa vyššie uvedených doporučení.
2. Naniesť číry lak D8141 cez okraje opravovanej plochy.
3. Prístrekujte prelakovaný zlom použijúc prístrekové riedidlo v spreji D8730.
4. Viac informácií v Technickom liste [PDS_PPG_D8730](#).



LEŠTENIE

Doporučuje sa od 1 do 24 hodín po ukončení sušenia. Najprv odstrániť nečistoty. Následne vyleštiť systémom SPP.



OSOBITNÉ INFORMÁCIE

- DP40 D834 je dobrý podklad pod farby Deltron Progress UHS DG aplikované na umelé hmoty, alebo na malé povrchy prebrusov.
- **NEPOUŽÍVAT** tieto prísady Deltron: D885, D886 alebo D818 s farbami Deltron Progress UHS DG.

ČISTENIE STRIEKACEJ TECHNIKY

Po práci dôkladne umyť pištoľ a náradie pomocou vhodného čističa alebo riedidla.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Ohľadom informácií o zdraví, bezpečnosti a ochrany životného prostredia sa oboznámte s kartou bezpečnostných údajov a etiketou výrobku. Je nutné tiež používať osobné ochranné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov.

Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10

Fax: (+48 22) 753 03 13

<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojřížna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlsekretariat@jl.sk • www.jl.sk