



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informácie o výrobku

Deltron D8120

Číry lak High Solid

VÝROBKY

Číry lak Deltron	D8120
Tužidlá Deltron MS	D803, D841, D861, D864
Riedidlá Deltron	D808, D807, D812, D869
Prístrekové riedidlo	D868
Urýchľovač Deltron	D818

* Prísady umožňujúce získať matné, saténové a štruktúrované konečné úpravy alebo lakovať pružné podklady *:

Matujúce bázy Deltron	D759	tvoria matný alebo saténový vzhľad
Plastifikátor Deltron	D814	poskytuje laku pružnosť na plastových dieloch
Matujúci plastifikátor Deltron plastových dieloch	D819	poskytuje laku pružnosť a matnosť na plastových dieloch
Štruktúrálna prísada Deltron	D843	tvorí lak so zamatovým efektom
Silná štruktúrálna prísada Deltron	D844	tvorí lak s výraznou štruktúrou

* Vid' tiež kapitolu: "Matné konečné úpravy..."

POPIS VÝROBKU

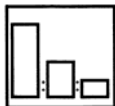
Deltron D8120 je akrylový HS číry lak prvotriednej kvality tvoriaci úpravy s vysokým leskom a odolnosťou, aj pri nižších teplotách sušenia v peci.

Je určený na prelakovanie Deltron BC alebo Envirobase.

PRÍPRAVA PODKLADU

Číry lak Deltron D8141 sa musí nanášať na čistý, prachu zbavený krycí lak Deltron alebo Envirobase. Odporúčame používať antistatické prachovky.

PRÍPRAVA VÝROBKU



Pomery: D8120 3 diely
 Tužidlo MS* 1 diel
 Riedidlo* 0,5 dielu

* Výber tužidla MS a riedidla podľa teploty:

Teplota	Tužidlo MS	Riedidlo
<18°C	D803	D808
18°C-25°C	D841	D807
>25°C	D861	D812

Pri mimoriadnych podmienkach teploty a vlhkosti vzduchu (> 35°C / >70%) sa doporučuje použitie veľmi pomalého riedidla D869.



Spracovateľnosť zmesi pri 20°C 2 hodiny



Viskozita pri 20°C 16-18 s DIN4

APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SUŠENIE



Tryska 1,4-1,6 mm
 Tlak Podľa doporučenia výrobcu zariadenia

Počet vrstiev 1 stredná, 1 plná



Odvetranie pri 20°C:

- Medzi vrstvami 5 minút
- Pred sušením v kabíne 10 minút



Časy sušenia:**

- Prachu odolný pri 20 °C 40 minút
- Dotyku odolný pri 20°C 5-6 hodín
- Presušený pri 20 °C 18 hodín
- Presušený pri 60°C 30 minút (D841)
- Presušený pri 70°C 25 minút
- Presušený IR sušičom 15 minút

(Podľa základnej farby: číry lak na tmavších farbách schne rýchlejšie.)

** Časy sušenia sa vzťahujú na teplotu kovu. V procese sušenia je nutné počítat s dodatočným časom na to, aby sa podklad vyhrial na uvedenú teplotu.

Časy sušenia je možné ešte výraznejšie skrátiť pomocou prísad systému Deltron (viď: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#)).

VLASTNOSTI NÁSTREKU

Celková hrúbka suchej vrstvy
Teoretická výdatnosť*

50-60 µm
7-7,5 m²/l

* Za predpokladu 100% efektivity striekania a získania vrstvy s uvedenou hrúbkou:

BRÚSENIE A PRELAKOVANIE



Brúsenie

Doporučuje sa pred prípadnou aplikáciou ďalšej vrstvy. Umožňuje získať optimálnu príľnavosť.
P800-1000 (na mokro) + sivá brúsna vlákna (scotch brite) s matujúcim gélom
alebo
P400-500 (na sucho)



Ďalšia vrstva:

- Sušenie pri 60°C, 70°C alebo IR

po vychladení laku

- Sušenie pri 20°C

Minimum 14 hodín

Ďalšia vrstva:

Podklady Deltron
Krycie laky Envirobase,
Deltron

MATNÉ, SATÉNOVÉ A ŠTRUKTUROVANÉ KONEČNÉ ÚPRAVY, OPRAVY PLASTOV

Pre dosiahnutie matného, polomatného (saténového) alebo štruktúrovaného povrchu pomocou D8120 sú nevyhnutne potrebné príslušné prísady - matujúce alebo štruktúračné. Prísady sú tiež nevyhnutné preto, aby bolo možné správne naniesť výrobok na pružné podklady (zvlášť plasty) Správne objemové pomery sú uvedené v tejto tabuľke.

Upozornenie:

TUHÉ podložia sú: **všetky** kovy, a tiež umelé hmoty zosilnené skleneným vláknom (GRP).

ELASTICKÉ podložia sú: všetky umelé hmoty okrem laminátov.

Podklad	Vzhľad	D8120	D759	D843	D844	D814	D819	Tužidlo MS	Riedidlo Deltron
TUHÉ	Lesk	3 diely	-	-	-	-	-	1 diel	0,5 dielu
	Satén	3 diely	1,5 dielu	-	-	-	-	1,5 dielu	0,5 dielu
	Mat	3 diely	3 diely	-	-	-	-	1,5 dielu	1 diel
	Mat + štruktúra	3 diely	-	3 diely	-	-	-	1,5 dielu	1 diel
	Silná štruktúra	3 diely	-	-	1,5 dielu	-	-	1,5 dielu	0,5 dielu
ELASTICKÉ	Lesk	3 diely	-	-	-	1 diel	-	2 diely	0,5 dielu
	Satén	4 diely	2 diely	-	-	-	2 diely	3,5 dielu	0,5 dielu
	Mat	4 diely	4 diely	-	-	-	2 diely	3,5 dielu	1 diel
	Mat + štruktúra	4 diely	-	4 diely	-	-	2 diely	3,5 dielu	1 diel
	Silná štruktúra	4 diely	-	-	2 diely	-	2 diely	3,5 dielu	0,5 dielu

TECHNIKA BODOVÝCH OPRÁV

- Naniest' bezfarebný lak Deltron D8120 HS tak, ako je to uvedené v kapitole hore „Aplikácia, odvetranie a sušenie”.
- Nechať odvetrať lak 10 minút pri 20°C po druhej vrstve
- Príslušné množstvo zmesi číreho laku D8210 HS pripravenej na použitie premiešať s prístrekovým riedidlom D868 v pomere 1:3 (1 časť hotovej zmesi na 3 časti D868).
- Takto pripravenú zmes naniest' na opravovanú plochu pri zníženom tlaku vzduchu, aby sa minimalizovalo prestriekanie. Pištoľou pohybovať smerom zvonku do vnútra jemne zväčšujúc plochu následnej vrstvy.
- Po vysušení v kabíne alebo infračerveným žiaričom vyleštiť viditeľné okraje opravovanej plochy.



LEŠTENIE

Po sušení v kabíne alebo IR sušičom: Minimum 1 hodina po ochladení
Sušenie pri 20°C: Minimum 24 hodiny po aplikácii

ČISTENIE STRIEKACEJ TECHNIKY

Po práci dôkladne umyť pištoľ a náradie pomocou čistiacej tekutiny alebo riedidla.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Ohľadom informácií o zdraví, bezpečnosti a ochrany životného prostredia sa oboznámte s kartou bezpečnostných údajov a etiketou výrobku. Je nutné tiež používať osobné ochranné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov. Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojřížna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlsekretariat@jl.sk • www.jl.sk