



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Informácie o výrobku

## DELTRON D8011 *Lak pre opravu priestoru motora (Engine Bay Repair System)*

### VÝROBKY

Lak pre opravu priestoru motora	D8011
Pigmenty Deltron Progress UHS DG	D60xx
Tužidlá Deltron UHS	D8216, D8217, D8218
Riedidlá Deltron	D8701, D8702

### POPIS VÝROBKU

D8011 je výrobok určený pre opravy vozidiel, ktorých priestor motora má vlastnú farbu. Je integrálnou súčasťou lakovacieho systému PPG zhodného s právnymi normami EÚ, ktoré budú v blízkej budúcnosti záväzné.

Špeciálne farby pre priestor motora, spolu s D8011, sú zahrnuté v nariadeniach pre vyhľadávanie receptúr farieb. Tieto receptúry boli vyvinuté preto, aby sa uľahčila oprava pôvodného laku výrobcu na vnútorných častiach vozidla. Tento výrobok súčasne umožňuje rýchlo vytvoriť dokonalý podklad v systéme mokré na mokré pre všetky vonkajšie povrchy, ktoré si vyžadujú lakovanie.

Vďaka tomu nie je potrebná aplikácia podkladu a následne farby na vnútorných povrchoch, ale jedným krokom je možné získať krycí lak na vnútorných aj podklad na vonkajších povrchoch.

Maximálny podiel VOC pre výrobky v tejto kategórii (IIB.e) v stave pripravenom k použitiu sa rovná 840 g/liter. Podiel VOC v tomto výrobku v stave pripravenom k použitiu nepresahuje 840 g/l. V závislosti na spôsobe aplikácie môže byť táto hodnota omnoho nižšia.



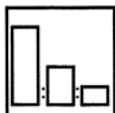
### PRÍPRAVA PODKLADU

Aplikujte na elektroforézu, pôvodné laky alebo doporučené podklady PPG po prebrúsení na mokro papierom P600-P800 alebo na sucho P360-P400 a po očistení vhodným čističom PPG. Vid' Technická karta: [PDS\\_PPG\\_Čističe](#).

### ETAPY PROCESU

1. Vybrať farbu priestoru motora z zo vzorkovníc farieb alebo zoznamu farieb pre priestory motora.
2. Pomocou programu na vyhľadávanie receptúr farieb namiešajte vybranú farbu obsahujúcu D8011.
3. Dodajte tužidlo a riedidlo podľa nižšie uvedených doporučení a aplikujte do priestoru maotora (a iné vnútorné povrchy), ako aj na všetky vonkajšie povrchy určené pod krycí lak.
4. Nechať lak odvetrať (čas závisí od použitej kombinácie tužidla a riedidla, vid' ďalej).
5. Zamaskujte vnútorné povrchy, ak to je potrebné.
6. Naneste vrchný lak a vysušte. Farby pre priestor motora je možné pokrývať systémom Envirobase + číry lak alebo farbami Deltron Progress UHS DG.

## PRÍPRAVA VÝROBKU



Namiešať farbu pre priestor motora podľa receptúry uvedenej v nariadeniach farieb.  
**NEDODÁVAŤ** matujúcu bázu D8456.

Objemové pomery	Farba komory motora	5 dielov
	Tužidlo UHS*	1 diel
	Riedidlo UHS*	2 diely

\* Vybrať tužidlo UHS a riedidlo v závislosti na teplote a veľkosti objektu:

Čas pre aplikáciu laku	Tužidlo UHS	Riedidlo UHS
15 minút pri 20°C	D8216 (expresné)	D8701/D8702
20 minút pri 20°C	D8217 (rýchle)	D8701/D8702
25 minút pri 20°C	D8218 (stredné)	D8701/D8702

Vybrať riedidlo v závislosti na teplote, prúdení vzduchu a veľkosti lakovaného objektu.  
Rozsahy teplôt tu uvedené slúžia ako pomôcka: D8701 – do 30°C, D8702 – nad 30°C.



Spracovateľnosť pri 20°C:

- z D8216	45 minút
- z D8217/D8218	1 hodina

Viskozita v 20°C

15-17 s DIN4



## APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SUŠENIE

Tryska (HVLP alebo zhodná)	1,3-1,4 mm
Tlak	Podľa doporučenia výrobcu zariadenia
Počet vrstiev	1 dvojitá alebo 2 jednotlivé
Odvetranie pri 20°C:	5 minút (pre jednotlivé vrstvy)

## VLASTNOSTI NÁSTREKU

Hrúbka suchej vrstvy:

- Minimum	25 µm
- Maximum	40 µm



## BRÚSENIE A PRELAKOVNIE

Farby pre komory motora si obyčajne nevyžadujú brúsenie a môžu s priamo prelakovať. Ak sa vyskytne špina je možné ju lokálne odstrániť papierom P1200 alebo jemnejším po uplynutí 20-30 minút.



Povrchy určené na prelakovanie je možné priamo prelakovať farbou Envirobase alebo Deltron Progress UHS DG.

## ČISTENIE STRIEKACEJ TECHNIKY

Po práci dôkladne umyť pištoľ a náradia pomocou čistiacej tekutiny alebo riedidla.



## ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Ohľadom informácií o zdraví, bezpečnosti a ochrany životného prostredia sa oboznámte s kartou bezpečnostných údajov a etiketou výrobku. Je nutné tiež používať osobné ochranné pomôcky.

### Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedený v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov. Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michalowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>

### DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojřížna 5 • 821 07 Bratislava  
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15  
[jlsekretariat@jl.sk](mailto:jlsekretariat@jl.sk) • [www.jl.sk](http://www.jl.sk)