



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informácie o výrobku

DELTRON D8109

HS Premium Číry Lak s nízkym obsahom VOC

PRODUKTY

Deltron HS Premium Číry Lak s nízkym obsahom VOC	D8109
Deltron HS Tužidlá	D897/ D8208
Deltron Riedidlá	D807, D812, D869
Deltron DG prístrekové riedidlo	D868
Deltron predĺžovač spracovateľnosti	D886
Deltron predĺžovač spracovateľnosti a skrátenie doby schnutia	D885

*Pre vytvorenie matného, saténového alebo štruktúrovaného vzhľadu alebo pre lakovanie pružných dielov použite:

Deltron matovacia báza	D759	vytvára matný alebo saténový vzhľad
Deltron zmäkčovadlo	D814	dodáva laku pružnosť na plastových dieloch
Deltron matné zmäkčovadlo	D819	dodáva laku pružnosť a matnosť na plastových dieloch
Deltron štrukturačná prísada jemná	D843	dodáva laku vzhľad „semišu“
Deltron štrukturačná prísada hrubá	D844	dodáva laku vzhľad „kože“

* Viac informácií získate v brožúre Lakovanie plastov. Vid' tiež časť nižšie '...Opravy plastov'.

POPIS PRODUKTU

Deltron HS Premium Číry lak s nízkym obsahom VOC je 2K akrylovo-uretánový číry lak na lakovanie a opravy vozidiel, ktoré boli lakované čírym lakom systémom krycí lak/laky s následnou aplikáciou číreho laku.

D8109 je určený na prelakovanie Deltron BC alebo Envirobase systémov.

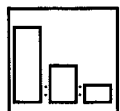
Deltron HS Premium Číry lak s nízkym obsahom VOC má obsah organických rozpúšťadiel nižší ako štandardné číre laky. To ho robí špecifickým pri použití v autodielnách, ktoré sú lokalizované v oblastiach kde je obmedzenie emisií VOC a taktiež sa vyžaduje vyššia produktivita.

Pri zmiešaní s odporúčaným Deltron tužidlom a riedidlom má hotový Deltron HS Premium Číry lak obsah VOC pod 420g/l.

PRÍPRAVA PODKLADU

Deltron D8109 Číry lak sa musí aplikovať na čistý a prachu zbavený krycí lak Deltron BC alebo Envirobase. Doporučuje sa použitie lepkavej handry.

PRÍPRAVA VÝROBKU



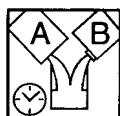
Pomer miešania	D8109	3 diely
	HS tužidlo*	1 diel
	Riedidlo*	0,5 dielu

* Použite HS tužidlo a riedidlo v závislosti od teploty pri aplikácií:

Teplota	HS Tužidlo	Riedidlo
<18°C	D897	D808
18°C-25°C	D897	D807
>25°C	D897	D812

Pri extrémnych podmienkach teploty a vlhkosti (> 35°C / >70%) doporučujeme použitie extra dlhé riedidlo D869.

Pre lokálne opravy použite tužidlo D8208 s riedidlom D808 v pomere (3:1:0,5).



Doba spracovateľnosti pri 20°C	1 hodina pri použití normálneho riedidla a tužidla D897 2 hodiny s dlhým riedidlom a tužidlom D897
--------------------------------	---



Viskozita pri 20°C	19-21 sek. DIN4
--------------------	-----------------

APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SUŠENIE



Tryska	1,3-1,6 mm	
Tlak	Podľa doporučenia výrobcu striekacej pištole	
Aplikácia	Štandardný systém	Expresný Systém
	1 stredná vrstva	1 stredná vrstva
	↓	↓
	10 min. odvetranie	bez odvetrania
	↓	↓
	1 plná vrstva	1 plná vrstva
	↓	↓
	5-10 minút odvetranie	5-10 minút odvetranie
	↓	↓
	Sušenie v peci / IR / na vzduchu	Sušenie v peci / IR / na vzduchu



Doba schnutia:	
- Prachuvzdorné pri 20°C	20-25 minút
- Suché na dotyk 20°C	6 hodín
- Presušené pri 20°	24 hodín
- Presušené pri 60°C*	30-40 minút
- Presušené s IR stredná	15 minút

Doby schnutia sú stanovené pre vyššie uvedené teploty kovu. Do času sušenia je potrebné započítať čas potrebný na zohriatie kovu na danú teplotu.

Použitie Deltron D885 môže skrátiť časy sušenia. Viď 'Špeciálne inštrukcie'.

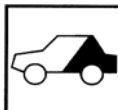
Hrúbka suchého filmu	50-60 μm
Teoretická výdatnosť	Pri 100% účinnosti striekania a vyššie uvedenej hrúbke filmu: 8 m ² /l

BRÚSENIE A PRELAKOVANIE



Brúsenie:

Odporúčané pre maximálnu príľnavosť prípadnej ďalšej vrstvy prebrúsiť s:
P800-1000 (za mokra) + scotch brite šedý s matovacím gélom alebo
P400 - P500 (za sucha)



Ďalšia vrstva:

Sušenie pri 60°C-70°C
alebo IR sušenie
Sušenie pri 20°C

Po ochladení

Minimálne 12 hodín

Prelakovateľné s:

Deltron základy
Envirobase
Deltron krycie laky

MATNÝ, SATÉNOVÝ A ŠTRUKTÚROVANÝ VZHĽAD

OPRAVY PLASTOV

Pre dosiahnutie matného, saténového alebo štruktúrovaného vzhľadu laku Deltron D8109 je nevyhnutné pridať k miešanému laku niektoré prísady. Prísady sú tiež potrebné, keď aplikujeme D8109 na pružné povrchy (zvyčajne plasty).

Prísady vyžadujú byť aplikované v správnom objeme alebo váhovom pomere ako je to uvedené na mikrofíšoch alebo v tabuľke pod.

POZOR :

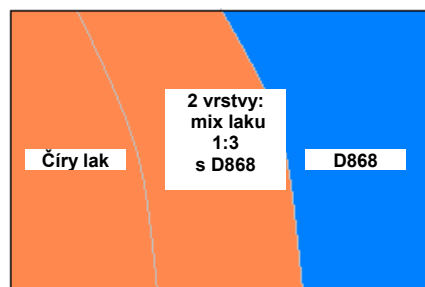
TVRDÉ podklady sú všetky kovy, sklenené vlákna a GRP.

PRUŽNÉ podklady sú všetky typy plastov okrem GRP.

Podklad	Vzhľad	D8109	D759	D843	D844	D814	D819	D897	Deltron Riedidlo
TVRDÝ	Lesklý	3 diely	-	-	-	-	-	1 diel	0,5 dielu
	Satén	6 dielov	5,5 dielu	-	-	-	-	2 diely	3 diely
	Matný	3 diely	4,0 diely	-	-	-	-	1 diel	2,5 dielu
	Matný Text.	6 diely	-	7,5 dielu.	-	-	-	2 diely	5 dielov
	Koža Zrnitá	3 diely	-	-	2,5 dielu	-	-	1diel	1 diel
PRUŽNÝ	Lesklý	3 diely	-	-	-	1,5 dielu	-	1 diel	0,5 dielu
	Satén	6 dielov	5,5 dielu	-	-	-	3 diely	4,5 dielu	4,5 dielu
	Matný	3 diely	5 dielov	-	-	-	1,5 dielu	2,5 dielu	3 diely
	Matný Text.	3 diely	-	4,5 dielu	-	-	1,5 dielu	2,5 dielu	2,5 dielu
	Koža Zrnitá	3 diely	-	-	2,5 dielu	-	1,5 dielu	2,5 dielu	1,5 dielu.

BODOVÉ OPRAVY A PRÍSTREKOVÉ TECHNIKY

- Naneste Deltron D8109 číry lak podľa sekcie „Aplikácia, odvetranie, a sušenie“.
- Po druhej vrstve nechajte 10 minút odvetrať pri teplote 20°C.
- Zmiešajte vhodné množstvo namiešaného číreho laku D8109 s prístrekovým riedidlom D869 v pomere 1:3 (1 diel namiešanej D8109 a 3 diely D868) podľa objemu.
- Tento mix naneste na opravovanú plochu so zníženým tlakom , aby ste sa vyhli prílišnému prestriekaniu. Pohybujte pištoľou z vonkajšej strany do vnútra opravovanej plochy. Každá ďalšia vrstva by mala byť nanášaná na trochu väčšiu plochu ako predchádzajúca.
- Na hranu opravovanej plochy naneste 1-2 vrstvy čistého prístrekového riedidla D868.



Po sušení v peci alebo IR sušení povrch vyleštíte.



LEŠTENIE

Sušenie v peci alebo IR lampou:
Schnutie na vzduchu pri 20°C:

Minimálne 1 hodinu po ochladení
Minimálne 8 hodín po aplikácií



ŠPECIÁLNE INŠTRUKCIE

D8109 môže byť miešaný s D897 v pomere 3:1:1 v oblastiach kde VOC nehrá dôležitú úlohu.

Vtedy je aplikácia nasledujúca:

1 stredná vrstva



10 minút odvetranie



1 plná vrstva



5 - 10 minút odvetranie



Sušenie v peci / IR / na vzduchu

URYCHĽUJÚCE RIEDIDLÁ (použitie D885 A D886)

D886 sa môže použiť na predĺženie doby spracovateľnosti D8109 a D885 pri pomoci so sušením pri zhoršených podmienkach.

Metóda prípravy:

D885 a D886 sú dodávané v čiastočne naplnenej plechovke.

Jednoducho naplňte plechovku s požadovaným GRS riedidlom, označte plechovku „Urychlené riedidlo“ a použite ako normálne riedidlo.

ČISTENIE STRIEKACIEHO VYBAVENIA

Po použití vyčistite striekaciu pištoľ a ďalšie vybavenie pomocou riedidla Deltron alebo vhodného čističa PPG.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Vid' bezpečnostné listy a etikety výrobku. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov.

Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojřížna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlmarketing@jl.sk • www.jl.sk