



AUTO REFINISH

# Informácie o výrobku

## Tmely

<i>Galvoplast 77</i>	A656
<i>Galvoplast pomalý</i>	A663
<i>Iviplast 66</i>	A652
<i>Tmel P.E.</i>	A661
<i>Extra ľahký</i>	A659
<i>Plnič pórov</i>	A655
<i>1K Akrylový tmel</i>	A242

### VÝROBKY

Galvoplast 77	Polyesterový tmel pre univerzálne použitie	A656
Galvoplast pomalý	Polyesterový pomalý tmel pre univerzálne použitie	A663
Iviplast 66	Elastický polyesterový tmel	A652
P.E. tmel	Štandardný polyesterový tmel	A661
Extra ľahký	Ľahký polyesterový tmel	A659
Plnič pórov	1K plnič pórov	A655
1K Akrylový tmel	1K akrylový tmel béžový	A242
Tužidlá pre: A656, A652, A661a A659	- pre plechovky	A665
	- pre malé kartuše	A666
	- pre veľké kartuše	A667

### POPIS VÝROBKU

**Galvoplast 77** – ľahký šedý polyesterový tmel s veľmi dobrou príľnavosťou na širokú radu kovových povrchov vrátane: galvanizovaná oceľ, pozink, nerezová oceľ, hliník a sklenené vlákno. Vynikajúca odolnosť proti prepadávaní vytvára tento výrobok vhodný hlavne pre všetky vertikálne diely. Galvoplast má veľmi jednoduchú aplikáciu, je jemnozrnný, rýchlo schnúci, pevný a ľahko brúsiteľný, hodí sa pre všestranné použitie.

**Galvoplast pomalý** – pomalšia verzia tmelu Galvoplast 77. Predĺžená doba spracovateľnosti vytvára tento produkt ideálny pre aplikáciu na veľké plochy alebo pri vyšších teplotách.

**Iviplast 66** – jemnozrnný elastický polyesterový tmel s vynikajúcou príľnavosťou ako na tvrdé, tak na elastické plastové povrchy. Iviplast má veľmi dobrú odolnosť proti ľahkým nárazom a odrazom kamienkov, ktoré veľmi často zasahujú spodnú časť karosérie.

**P.E. tmel** – ľahký strednozrnný šedý polyesterový tmel s veľmi jednoduchým použitím, je rýchlo schnúci a ľahko brúsiteľný. P.E. tmel je výrobok pre univerzálne použitie a môže byť aplikovaný na holú oceľ, sklenené vlákno, základy a originálne laky.

**Extra ľahký** – polyesterový tmel s nízkou hustotou. Výnimočná ľahká aplikácia a brúsenie aj na veľkých plochách. Hladký a celistvý náter je veľmi elastický a má vynikajúcu príľnavosť a odolnosť proti nárazom. Extra ľahký tmel je možné nanášať na holú oceľ, originálne laky a sklenené vlákna.

**Plnič pórov** – veľmi ľahký 1K tmel. Je určený pre malé opravy na hrboľatých a nerovných plochách, kde je požadovaný vysoko kvalitný lak s vysokým leskom. Je to vynikajúci výrobok pre elastické diely, hlavne plasty.

**1K Akrylový tmel** – ľahký akrylový 1K tmel pre rýchle opravy malých škrabancov alebo ľahkých povrchových defektov. 1K Akrylový tmel je možné nanášať na originálne laky, základy alebo iné tmely. Môže byť priamo prelakovaný.

## PRÍPRAVA PODKLADU

Tabuľka zobrazuje špecifické výrobky pre rôzne podklady a brúsne papiere pre použitie pri brúsení za sucha pred aplikáciou výrobku.

**V každom prípade vyberte správny čistič PPG (viď nižšie).**

**Pred a po spravených prípravných prácach povrch dôkladne vyčistíte a vysušte.**

	Galvoplast 77 A656	Galvoplast pomalý A663	Iviplast 66 A652	P.E. tmel A661	Extra ľahký A659	Plnič pórov A655	1K Akrylový tmel A242
Nová oceľ valcovaná za tepla	pieskovaná	pieskovaná	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Nová oceľ valcovaná za studená	Áno P80-P120	Áno P80-P120	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Laky v dobrom stave	Áno P280-P320	Áno P280-P320	Áno P360	Áno P280-P320	Áno P280-P320	Áno scotch brite	Áno P360
Holá oceľ a liatina	Áno P80-P120	Áno P80-P120	Nie	Áno P80-P120	Áno P80-P120	Nie	Áno P80-P120
Pozink	Áno scotch brite	Áno scotch brite	Nie	viz nižšie <b>Poznámka (1)</b>	viz nižšie <b>Poznámka (1)</b>	Nie	Nie
Galvanizovaná oceľ	Áno P80-P120	Áno P80-P120	Nie	viz nižšie <b>Poznámka (1)</b>	viz nižšie <b>Poznámka (1)</b>	Nie	Nie
Nerezová oceľ	Áno P80-P120	Áno P80-P120	Nie	viz nižšie <b>Poznámka (1)</b>	viz nižšie <b>Poznámka (1)</b>	Nie	Nie
Hliník a zliatiny*	Áno P120-P150	Áno P120-P150	Nie	viz nižšie <b>Poznámka (1)</b>	viz nižšie <b>Poznámka (1)</b>	Nie	Nie
Sklená vlákna (GRP/ GFK)	Áno P280-P320	Áno P280-P320	Nie	Áno P280-P320	Áno P280-P320	Áno scotch brite	Áno P360
Plasty	Nie	Nie	Áno scotch brite	Nie	Nie	Áno scotch brite	Nie
Polyesterové tmely	-	-	-	-	-	Nie	Áno P80

**Poznámka (1).** Tieto tmely nie je možné aplikovať priamo na podklad, ale je možné ho použiť po nanosení prínavostného základu (napr. DP40 2K bezchrómatový epoxidový základ D834/D835).

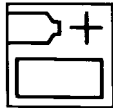


\* **Anodický nanášaný hliník** by mal byť najprv základovaný s prínavostným základom (napr. DP40 2K bezchrómatový epoxidový základ D834/D835). Nepoužívajte fenolové prínavostné základy.



## VÝBER ČISTIČA




Viď technický list: [PDS\\_PPG\\_Čističe](#).

## APLIKÁCIA

	Galvoplast 77 A656	Galvoplast pomalý A663	Iviplast 66 A652	P.E. tmel A661	Extra ľahký A659	Plnič pórov A655	1K Akrylový. tmel A242
Tužidlo	A665 pre plechovky A666 pre malé kartuše A667 pre veľké kartuše					Dodávané k okamžitému použitiu	
 Pridanie riedidla: 5-10°C 10-20°C 20-30°C	2,5-3,0%	2%	2,5-3,0%	2,5-3,0%	2,5-3,0%	-	-
 Miešanie	Dôkladne premiešajte, aby vznikla homogénna pasta.					Miešanie nie je nutné	
Doba sprac.: 5 - 10°C 10 - 20°C 20 - 30°C	8-12 min 7-10 min 5-10 min	15-18 min	8-12 min 7-10 min 5-10 min	8-10 min 6-9 min 5-9 min	8-12 min 7-10 min 5-10 min	-	-
 Aplikácia:	Používajte vhodnú stierku. Naneste jednu alebo viac vrstiev, odvetranie 5-10 min /20°C medzi vrstvami.					viď nižšie <b>Poznámka (2)</b>	viď nižšie <b>Poznámka (3)</b>

**Poznámka (2).** A655 sa nanáša čistou utierkou, kruhovými pohybmi zaplňujte malé povrchové nedostatky. Prebytočné množstvo produktu odstráňte a potom naneste druhú vrstvu. Nechajte schnúť 15 min pri 20°C. Pred aplikáciou prínavostného základu na plasty musia byť zostatky produktu odstránené.

**Poznámka (3).** A242 sa nanáša v niekoľkých tenkých vrstvách s odvetraním 5-10 min. pri 20°C medzi vrstvami. Výrobok naneste vhodnou stierkou. Tmel V.B.A. Je možné brúsiť alebo lakovať len po úplnom zaschnutí. Doba schnutia závisí na hrúbke vrstvy a teplote.

	Galvoplast 77 A656	Galvoplast pomalý A663	Iviplast 66 A652	P.E. tmel A661	Extra ľahký A659	Plnič pórov A655	1K Akrylový tmel A242
 Suchý pre brúsenie: 5-10°C 10-20°C 20-30°C	25-35 min	60 min	35-45 min	25-30 min	35-45 min	viď vyššie	viď vyššie
 IR lampa stredné vlny IR lampa krátke vlny	5-6 min	5-6 min	nepoužíva jte	5-6 min	5-6 min	nepoužív ajte	nepoužív ajte
 Pozor: Brúsení za sucha	Pred brúsením 2K tmelov (A656, A663, A652, A661 alebo A659) by mal byť povrch očistený čistou utierkou a riedidlom Deltron D808. Tým bude brúsenie jednoduchšie a brúsny papier nebude zadrhávať.						
Ďalší produkt pri 20°C po: Ďalší produkt	P80 ďalší P120 ďalší P240	P80 ďalší P120 ďalší P240	P80 ďalší P120 ďalší P240	P80 ďalší P120 ďalší P240	P80 ďalší P120 ďalší P240	Nie je potrebné	P220 ďalší P400
	30 min	60 min	40 min	25 min	40 min	15 min	10-20 min
	Akýkoľvek 2K základ PPG	Akýkoľvek 2K základ PPG	Viz brožúra lakovanie plastov	Akýkoľvek 2K základ PPG	Akýkoľvek 2K základ PPG	Viď brožúra lakovanie plastov	Akýkoľvek 2K základ PPG

## OSOBITNÉ POKYNY



- Dodržujte pomer miešania s tužidlami. Neurýchľujte schnutie pridávaním väčšieho množstva tužidla, mohlo by to spôsobiť vážne defekty ako zmena farby alebo strata lesku.



- Zabráňte kontakt 2K polyesterových tmelov s vodou. Brúste len za sucha. Brúsenie za mokra spôsobuje tvorbu mikro pľuzgierov a hrdze aj v prípade, že produkt schne na vzduchu alebo IR lampou.



- Tmel zmiešaný s tužidlom nesmie byť vrátený späť do plechovky so samotným tmelom. Zabráňte kontaktu tužidla s tmelom v plechovke. Nedoporučujeme priame prelakovanie tmelov s výnimkou tmelov 1K Akrylového tmelu A242.
- Tieto tmely nepoužívajte priamo na anodicky nanášaný hliník – je potrebné ho dopredu základovať epoxidovým alebo reaktívnym základom.
- Výrobky skladujte na suchom a chladnom mieste. Nevystavujte priamemu slnečnému žiareniu.
- Po použití nádoby silno uzatvorte.



## ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Vid' bezpečnostné listy a etikety výrobku. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

### Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov.

Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C, tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
**05-816 Warszawa-Michałowice**  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>

### DOVOZCA DO SR:

**JL Spol. s.r.o.** • Dvojrížna 5 • 821 07 Bratislava  
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15  
[jlmarketing@jl.sk](mailto:jlmarketing@jl.sk) • [www.jl.sk](http://www.jl.sk)