



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informácie o výrobku

Deltron D880

HS Číry lak

VÝROBKY

Deltron číry lak	D880
Deltron MS tužidlá	D803, D841, D861, D864
Deltron riedidlá	D807, D808, D812, D869
Prístrekové riedidlo	D868
Deltron akcelerátor	D818

* Pre dosiahnutie matného, saténového alebo štruktúrovaného vzhľadu alebo pre lakovanie pružných dielov použite:

Deltron matovaciu bázu	D759	vytvára matný alebo saténový vzhľad
Deltron zmäkčovadlo	D814	poskytuje laku pružnosť na plastových dieloch
Deltron matné zmäkčovadlo	D819	poskytuje laku pružnosť a matnosť na plastových dieloch
Deltron štrukturačná prísada jemná	D843	poskytuje laku vzhľad „semišu“
Deltron štrukturačná prísada hrubá	D844	poskytuje laku vzhľad „kože“

* Viac informácií získate v brožúre Lakovanie plastov. Tiež viď sekcie nižšie 'Opravy plastov'.

POPIS VÝROBKU

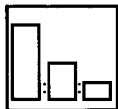
Deltron D880 je prvotriedny polyuretánový HS číry lak. Po usušení v peci vytvára vysoko lesklý a odolný lak.

Jeho úlohou je ochrana farebných lakov Deltron BC alebo Envirobase. Kombinácia D880 s vrchným lakom Envirobase nie je systémom splňujúcim VOC.

PRÍPRAVA PODKLADU

Číry lak Deltron D880 sa nanáša na suchý a čistý vrchný lak Deltron alebo Envirobase. Pre odstránenie prachu použite antistatickú utierku.

PRÍPRAVA VÝROBKU

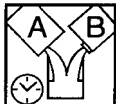


Pomer miešania:	D880	2 diely
	MS tužidlo	1 diel
	Riedidlo*	0,5 dielu

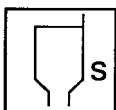
* Tužidlo a riedidlo vyberte podľa teploty pri aplikácii:

	MS tužidlo	riedidlo
<18°C	D864/ D803	D808
18°C-25°C	D864/ D841	D807
>25°C	D841/ D861	D812

Pri extrémnych teplotných podmienkach a vlhkosti (> 35°C / >70%) doporučujeme použiť extra dlhé riedidlo D869.



Spracovateľnosť pri 20°C 3 hodiny

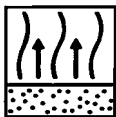


Viskozita 20°C 17 sek. DIN4

APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SUŠENIE



Tryska	1,3-1,6 mm
Tlak	Podľa doporučenia výrobcu striekacej pištole
Počet vrstiev	1 stredná, 1 plná



Odvetranie pri 20°C:

- Medzi nástrekmi	10-15 minút
- Pred sušením v peci	15 minút



Doba schnutia:**

- Prachuvzdorné pri 20°C	40 minút
- Suché na dotyk pri 20°C	6 hodín



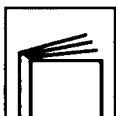
- Celkom suché pri 20°C	20 hodín
- Celkom suché pri 60-70°C	30-40 minút



- Celkom suché s IR lampou***	15 minút
-------------------------------	----------

** Doby schnutia sú stanovené pre vyššie uvedené teploty kovu. V procese sušenia je potrebný určitý čas navyiac pre dosiahnutie doporučenej teploty dielu.

*** Podľa odtieňu BC. Číry lak na tmavých odtieňoch schne rýchlejšie.



Doby schnutia môžu byť značne znížené so zrýchleným systémom Deltron. Vid' technický list: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

VLASTNOSTI NÁSTREKU

Hrúbka suchého nástreku 50 - 60 µm

Teoretická výdatnosť * 7-7,5 m²/l

* Pri 100% efektívnosti striekania a vyššie uvedenej hrúbke vrstvy.

BRÚSENIE A PRELAKOVANIE



Brúsenie: doporučujeme pred prelakovaním, umožňuje dosiahnutie optimálnej príľnavosti

- za mokra

- za sucha

P800-1000 + šedý scotch brite s matovacím gelom

P400-500



Ďalšia vrstva:

- Sušenie v peci pri 60°C, 70°C alebo IR

- Sušenie na vzduchu pri 20°C

po ochladení
minimum 12 hodín

Ďalší produkt:

Deltron základy

Envirobase,

Deltron DG, BC

MATNÝ, SATÉNOVÝ A ŠTRUKTÚROVANÝ VZHĽAD OPRAVY PLASTOV

Pre dosiahnutie matného, saténového alebo štruktúrovaného vzhľadu laku Deltron D880 sú potrebné niektoré prísady. Tie tiež umožňujú vhodnú aplikáciu D880 na pružné diely (zvlášť plasty). Voľbu prísad a pomery miešania (podľa objemu) nájdete v nižšie uvedenej tabuľke.

Pozor:

TVRDÉ podklady sú všetky kovy, sklenené vlákna a polyestery so skleným vláknom (GRP/ GFK).

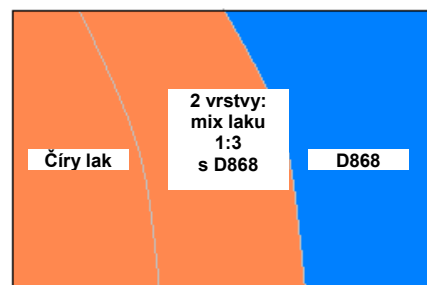
PRUŽNÉ podklady sú všetky plasty okrem polyesterov so skleným vláknom (GRP/ GFK).

Vzhľad	D880	D759	D814	D819	MS tužidlo	Deltron riedidlo
Lesklý	3 diely	-	1	-	2 diely	-
Saténoový	3 diely	1,5 dielu	-	1	2 diely	1,5 dielu
Matný	2 diely	3 diely	-	1	2 diely	0,5 dielu

Pre dosiahnutie štruktúrovaného vzhľadu je nutné pridať vhodné prísady do základného laku. Podrobnosti nájdete v brožúre Lakovanie plastov.

BODOVÉ OPRAVY A PRÍSTREKOVÁ TECHNIKA

- Číry lak Deltron D880 naneste podľa sekcie 'Aplikácie, odvetranie a sušenie'.
- Po nanosení druhej vrstvy nechajte odvetrať 10 minút pri 20°C.
- Zmiešajte vhodné množstvo namiešaného číreho laku D880 s prístrekovým riedidlom D868 v pomere 1:3 (1 diel D880 a 3 diely D868).
- Tento mix naneste na opravovanú plochu so zníženým tlakom, aby ste sa vyhli prílišnému prestriekaniu. Pohybujte pištoľou z vonkajšej strany do vnútra opravovanej plochy. Každá vrstva by mala byť nanášaná na väčšiu plochu než tá predchádzajúca.
- Na hranu opravovanej plochy naneste 1-2 vrstvy samotného prístrekového riedidla D868.
- Po sušení v peci alebo infra lampou povrch vyleštite.





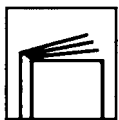
LEŠTENIE

Sušenie v peci alebo IR lampou
Schnutie na vzduchu pri 20°C

Minimálne 1 hodinu po ochladení
Minimálne 24 hodín po aplikácii

ČISTENIE STRIEKACIEHO VYBAVENIA

Po použití vyčistite striekaciu pištoľ a ďalšie vybavenie pomocou riedidla Deltron alebo vhodného čističa PPG.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Vid' bezpečnostné listy a etikety výrobku. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov.

Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojrážna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlmarketing@jl.sk • www.jl.sk