



AUTO REFINISH



Informácie o výrobku

D854

TRANSPARENTNÝ PRILNAVOSTNÝ ZÁKLAD

POPIS VÝROBKU

D854 je vynikajúci výrobok pre rýchle prelakovanie originálnych lakov.

Je to transparentný izolačný základ. Jeho vlastnosťou je že zaručuje vrchnému laku vysoko trvanlivý lesk. Je ho možné priamo nanášať na poriadne obrúsené OEM laky alebo staré laky, ale i na nesyntetické základy.

Pri prelakovaní originálnych OEM lakov je jeho úlohou vytvoriť prilnavostnú a izolačnú vrstvu. Vďaka tomu odpadá nutnosť brúsenia.

D854 je možné aplikovať ako mokré na mokré a tiež prifarbovať 2-K pigmentmi. Ako transparentný základ je určený predovšetkým pre prelakovanie viacfarebných a vrstvených lakov vyžadujúcich pracné maskovanie dielu.

D854 splňuje normy VOC (<540 g/l) pri použití ako mokré na mokré alebo s HS tužidlami.

PRÍPRAVA PODKLADU



VÝBER ČISTIČA

Vid' technický list [PDS_PPG_Čističe](#).



D854 mokré na mokré:

Originálne a ostatné laky: pre dosiahnutie hladkého povrchu obrúste s P320-360 (za sucha) alebo P600-800 (za mokra). Miesta s holým kovom by mali byť lokálne základované s reaktívnym základom D831 Universel.

Základované povrchy: obrúste s P320 (za sucha) alebo P600 (za mokra).

D854 ako prilnavostný základ:

Originálne alebo ostatné laky v dobrom stave: základovaný povrch dôkladne vyčistite. Plochy vystavené nárazom kamienkov ako hrany, blatníky atď. získajú lepšiu prilnavosť obrúsením šedým scotch britom.

PRÍPRAVA VÝROBKU

Výber tužidla: Pri aplikácii D854 mokré na mokré použite rovnaké tužidlo ako do základu, tak do 2K vrchného laku.

MS TUŽIDLÁ

<i>Teplota</i>	<i>MS tužidlo</i>
<18°C	D803 krátke/ D864 zrýchlené
18°C-25°C	D841 normálne
>25°C	D861 dlhé

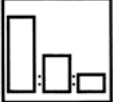


HS TUŽIDLÁ

<i>Teplota</i>	<i>HS tužidlo</i>
<18°C	D8208
18°C-25°C	D897
>25°C	D897



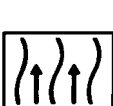


Výber riedidla:

<i>Teplota</i>
<18°C
18°C-25°C
>25°C



<i>Riedidlo</i>
D808 krátke
D866 alebo D807
D812 dlhé

	Pomer miešania	Mokrú na mokré	Prilnavostný základ	Splňujúci VOC
		D854 3 diely MS tužidlo 1 diel Riedidlo 1 diel	D854 3 diely MS tužidlo 1 diel Riedidlo 2 diely	D854 5 dielov HS tužidlo 1 diel Riedidlo 2 diely
	Spracovateľnosť pri 20°C	2-3 hodiny	3-4 hodiny	3-4 hodiny
	Viskozita	18-20 sek. DIN4 pri 20°C:	16-18 sek. DIN4 pri 20°C:	20-24 sek. DIN4 pri 20°C:

APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SCHNUTIE

	Mokr� na mokr�	Priľnavostn� základ	Splňujúci VOC
 Tryska	1,3-1,4 mm	1,3-1,4 mm	1,4-1,8 mm
 Tlak	Podľa doporučenia výrobcu striekacej pištole		
 Počet vrstiev	2	1	2
 Odvetranie pri 20°C: medzi nástrekmi	5-10 minút	-	5-10 minút
pred aplikáciou vrchného laku	20-30 minút	15-20 minút	20-30 minút
Doba schnutia:	Sušenie nie je nutn�, ale v prípade potreby je moŹn� (prachov� častice atď.). Vid' časť niŹšie 'Brúsenie a prelakovanie'.		
Prachuvzdorn� pri 20°C		10 minút	
Celkom such� pri 20°C		Cez noc	
Celkom such� pri 60°C		30-45 minút	
 Celkom such� s IR lampou		5 minút	
Hrúbka suchej vrstvy			
Minimum	25 µm	10 µm	25 µm
Maximum	50 µm	20 µm	50 µm

BR SENI E A PRELAKOVANIE

 ĎalŹi postup	Prelakovanie behom 12 hodín. Pre optimálnu priľnavosť po 12 hodinách alebo pre odstránenie prachu a ĎalŹi ch nedostatkov je moŹn� D854 po úplnom zaschnutiu obr�siť.		
 Brúsenie	Obvykle nie je nutn�. V prípade potreby pouŹite P400 (za sucha) alebo P600-800 (za mokra)		
ĎalŹi produkt	Krycie laky PPG okrem Envirobase		

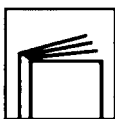
OSOBITNÉ POKYNY



- Striekacie pištole HVLP zvyšujú efektivitu striekania o cca 10% podľa výrobcu a modelu.
- D854 nie je možné prelakovať s 1K, syntetickými alebo nitrocelulosovými vrchnými lakmi.
- V prípade potreby je možné D854 prifarbovať s 10% pigmentmi Deltron DG alebo UHS a použiť ako splňujúci VOC. Používajte len pigmenty Deltron DG a UHS; neprekračujte doporučené pomery miešania. Pre optimálnu viskozitu môžete pridať viac riedidla.
- S D854 NEPOUŽÍVAJTE akcelerátor D818.

ČIŠTENIE STRIEKACIEHO VYBAVENIA

Po použití vyčistite striekaciu pištoľ a ďalšie vybavenie pomocou riedidla Deltron alebo vhodného čističa PPG.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Vid' bezpečnostné listy a etikety výrobku. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov.

Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojřížna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlmarketing@jl.sk • www.jl.sk