



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informácie o výrobku

PRIMA D839

Silnovrstvový 2K plnič

POPIS VÝROBKU

Prima je šedý silnovrstvový 2K plnič s univerzálnym použitím. Je rýchlo schnúci, ľahko sa nanáša a brúsi. Poskytuje vynikajúce plniace vlastnosti, hladký povrch a trvanlivý lesk vrchného laku v širokej rade povrchov.

Malou zmenou pomeru riedenia môže byť Prima nanášaná ako konvenčný silnovrstvový plnič, striekací plnič alebo ako mokré na mokré. Je možné sušiť na vzduchu, v peci alebo pomocou IR lampy.

Primu je možné nanášať na tieto riadne pripravené povrchy: originálne laky, polyesterové tmely a príľnavostné základy. Je prelakovateľný s: Deltron BC, Deltron DG alebo vodou riediteľnými lakmi Envirobase.

PRÍPRAVA PODKLADU

PODKLAD



Holá oceľ
Galvanizovaná oceľ
Pozink
Hliník a zliatiny
Elektrolak

Originálne laky

Sklené vlákno
Polyesterové tmely

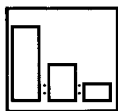
PRÍPRAVA

Predom základovať (Nap.: D831, D834)
Predom základovať (Nap.: D831, D834)
Predom základovať (Nap.: D831, D834)
Predom základovať (Nap.: D831, D834)
P360 (za sucha) alebo červený scotch brite s odmasťovačom D837
P360 (za sucha) alebo červený scotch brite s odmasťovačom D837
Predom základovať (Nap.: D831, D834)
Predom základovať (Nap.: D831, D834 ako nebrúsiteľný plnič – Vid' technický list: [PDS_PPG_D831](#) alebo [PDS_PPG_D834](#))



Pred a po každom brúsení musí byť povrch dôkladne vyčistený vhodným čističom PPG. Vid' technický list: [PDS_PPG_Čističe](#).

PRÍPRAVA VÝROBKU



Pomer miešania

Striekací plnič
D839 5 dielov
MS tužidlo 1 diel

Silnovrstvový plnič
D839 5 dielov
MS tužidlo 1 diel
Riedidlo 1 diel

Mokrý na mokrý
D839 5 dielov
MS tužidlo 1 diel
Riedidlo 2,5 dielu

Výber tužidla a riedidla:

Teplota

*MS tužidlo**

*Riedidlo***

<18°C

D803 MS krátke

D808 krátke

18-25°C

D841 MS stredné

D866 pre 2K základy

25-35°C

D861 MS dlhé

D812 dlhé

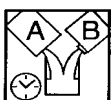
>35°C

D861 MS dlhé

D869 extra dlhé

* Do suchej vrstvy hrúbky 150 µm a teploty nižšej ako <25°C môžete taktiež použiť tužidlo D864.

** Riedidlo reguluje viskozitu materiálu a hladkosť povrchu.

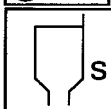


Spracovateľnosť pri 20°C

do 30 minút

do 1 hodiny

1 hodina



Viskozita pri 20°C

60 sek. DIN4

25 sek. DIN4

15 sek. DIN4

APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SUŠENIE



Tryska

Striekací plnič

1,9-2,2 mm

Silnovrstvový plnič

1,7-1,9 mm

Mokrý na mokrý

1,3-1,4 mm

Tlak

Podľa doporučení výrobcu striekacej pištole

Počet vrstiev

Maximum 4

2-4

Maximum 2



Odvetranie pri 20°C:

- Medzi vrstvami

10-15 minút

5-10 minút

do 10 minút

- Pred sušením v peci

Nesušte v peci

15 minút

-

- Pred aplikáciou vrchného laku

-

-

15-20* minút



Doba schnutia:

Prachuvzdorný pri 20°C

15 minút

10 minút

5 minút

Celkom suchý pri 20°C

4 hodiny

2-3 hodiny

-



Celkom suchý pri 60°C**

Nesušte v peci

30 minút

-



Celkom suchý s IR lampou

Nepoužívajte umelé sušenie

15-20 minút

-

* Pred aplikáciou Envirobase je nutná dlhšia doba odvetrania.

** Doby schnutia sú stanovené pre vyššie uvedené teploty kovu. V procese sušenia je potrebný určitý čas navyše pre dosiahnutie doporučenej teploty dielu.

Hrúbka suchej vrstvy

200-270 µm

100-150 µm

25-35 µm

Teoretická výdatnosť:

Pri 100% efektívite striekania a vyššie uvedenej hrúbke vrstvy:

1,75 m²/l

2,5 m²/l

6 m²/l

BRÚSENIE A PRELAKOVANIE



Brúsenie

Ďalší produkt:

(pre optimálnu príľnavosť)

P800-1000 (za mokra) + šedý scotch brite s matovacím gelom
P400-500 (za sucha)

Deltron DG, BC
Envirobase

OSOBITNÉ POKYNY



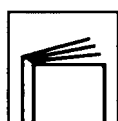
- D839 je možné prifarbovať pre získanie vhodného podkladu pre vrchný lak. Do samotného produktu pridajte 10% pigmentov Deltron DG a potom pridajte tužidlo a riedidlo v pomere podľa aplikačnej metódy.
- Pre malé opravy a pri nižších teplotách (<18°C) je možné plnič Prima miešať v pomere 4:1:1 so zrýchleným tužidlom D863.
- Pri aplikácii D839 použite rovnaké tužidlo ako do plniča, tak do 2K vrchného laku.
- Na plastové povrchy, kde je potreba väčšej hrúbky vrstvy, nanášajte D839 Prima na príľnavostný základ v tomto pomere:

D839	4 diely
MS tužidlo	1 diel
D814	1 diel

Nanášajte maximálne 2 vrstvy. Tiež vid' brožúra Lakovanie plastov a technický list [PDS_PPG_D816_D820_D8420](#).

ČISTENIE STRIEKACIEHO VYBAVENIA

Po použití vyčistite striekaciu pištoľ a ďalšie vybavenie pomocou riedidla Deltron alebo vhodného čističa PPG.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Vid' bezpečnostné listy a etikety výrobku. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov.

Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojržna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlmarketing@jl.sk • www.jl.sk