



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informácie o výrobku

DELTRON D825

Prifarbitelný plnič K93

POPIS VÝROBKU

D825 je určený pre vysoko kvalitné opravy vozidiel pôvodne základovaných prifarbovaným plničom. Tiež doporučujeme použitie tohoto produktu pre viac farebné lakovanie, lebo napomáha znížiť spotrebu vrchného laku.

D825 môže byť prifarbená pigmentami DG a UHS, preto množstvo jeho možných odtieňov je široké. V koloristických nástrojoch môžete nájsť hotové receptúry. D825 je možné zafarbiť namiešaným krycím lakom Deltron DG a UHS, ktorý už zodpovedá originálnemu odtieňu..

D825 je možné nanášať na dopredu pripravené povrchy: originálne laky alebo príľnavostné základy. Pri použití ako silnovrstvový základ môže byť pred brúsením sušený v peci alebo na vzduchu – popr. je možné nanášať v systéme mokré na mokré a prelakovať vrchnými lakmi Deltron alebo Envirobase.

PRÍPRAVA PODKLADU

PODKLAD



Holá oceľ
Galvanizovaná oceľ
Pozink
Hliník a zliatiny
Elektrolak

Originálne laky
Polyesterové tmely

PRÍPRAVA

Doporučujeme najskôr základovať (napr.: D831, D834)
Doporučujeme najskôr základovať (napr.: D831, D834)
Doporučujeme najskôr základovať (napr.: D831, D834)
Doporučujeme najskôr základovať (napr.: D831, D834)
P360 (za sucha) alebo červený scotch brite s odmasťovačom D837; doporučujeme predom základovať (napr.: D831, D834)
P220-320 (za sucha)
P80-240 (silnovrstvový)/P400 (mokré na mokré)



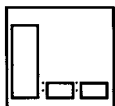
Pred a po každom brúsení musí byť povrch dôkladne vyčistený vhodným odmasťovačom PPG. Viď technický list: [PDS_PPG_Čističe](#).

PRÍPRAVA VÝROBKU

SILNOVRSTVOVÝ PLNIČ

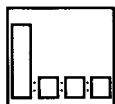
MOKRE NA MOKRÉ

Pomer miešania
Hotové receptúry D825:



SILNOVRSTVOVÝ PLNIČ		MOKRE NA MOKRÉ	
Prifarbený D825	5 dielov	Prifarbený D825	5 dielov
MS tužidlo	1 diel	MS tužidlo	1 diel
Riedidlo	1 diel	Riedidlo	2,5 dielu

Užívateľská prifarbená receptúra:



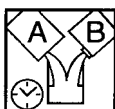
D825	4 diely	D825	4 diely
DG Mix	1 diel	DG Mix	1 diel
MS tužidlo	1 diel	MS tužidlo	1 diel
Riedidlo	1 diel	Riedidlo	2,5 dielu

Výber tužidla a riedidla:

Teplota
<18°C
18 - 25°C
25 - 35°C
>35°C

MS Tužidlo
D803
D841
D861
D861

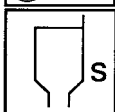
Riedidlo
D808 krátke
D866 pre 2K základy
D812 dlhé
D869 extra dlhé



Doba spracovateľnosti pri
20°C

1 hodina

1,5 hodiny



Viskozita pri 20 °C

30 sek. DIN4

16 sek. DIN4

APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SUŠENIE

SILNOVRSTVOVÝ PLNIČ

MOKRE NA MOKRÉ



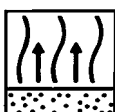
Tryska

1,7-1,9 mm

1,4 mm

Tlak

Podľa doporučenia výrobcu striekacích pištolí



Počet vrstiev

2-4

maximum 2

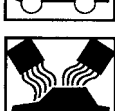


Odvetranie pri 20 °C:

- Medzi vrstvami
- Pred aplikáciou farby

10-15 minút
sušiť v peci

5- 10 minút
20 minút



Doba schnutia:

- Prachuvzdorné pri 20°C
- Suché na dotyk pri 20°C
- Celkom suché pri 60°C***
- Celkom suché s IR lampou

30 minút
3 hodiny
30 minút
10-15 minút

30 minút**
3 hodiny**
30 minút**
5-10 minút**



** Pri aplikácii mokré na mokré nie je sušenie v peci potrebné.
*** Doby schnutia sú stanovené pri vyššie uvedené teploty kovu. V procese sušenia je potrebná určitá doba navyše pre dosiahnutie doporučenej teploty dielu.

VLASTNOSTI NÁSTREKU

	SILNOVRSTVOVÝ PLNIČ	MOKRE NA MOKRÉ
Hrúbka suchej vrstvy	70-130 µm	30-40 µm
Teoretická výdatnosť ****	3 m ² /l	6 m ² /l

**** Pri 100% efektívite striekania a vyššie uvedenej hrúbke vrstvy.

BRÚSENIE A PRELAKOVANIE



Brúsenie: (pre optimálnu príľnavosť je potrebná aplikácia ako silnovrstvový plnič)
- za mokra P800-1000 + šedý scotch brite s matovacím gelom
- za sucha P400-500

Ďalší produkt: Deltron BC, DG, UHS*
Envirobase

* Vid' nižšie 'Osobitné pokyny'.



OSOBITNÉ POKYNY

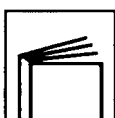
- S D825 K93 nepoužívajte D818 akceleračtor.
- D825 K93 môže byť dobrým podkladom pre Deltron UHS pri aplikácii mokré na mokré.
- Používajte len doporučené tužidlá a riedidlá. Nepoužívajte tužidlo D864.
- D825 K93 je možné miešať s tužidlom D897:

D825	4 diely
farba Deltron UHS	1 diel
D897	0,75 dielu
Riedidlo	1,5 dielu

- Pri aplikácii mokré na mokré je nutné používať rovnaké tužidlo ako do základu, tak do 2K vrchného laku.
- Pri vlhkosti vyššej ako 70-80% doporučujeme používať extra dlhé tužidlo Deltron D869.

ČISTENIE STRIEKACIEHO VYBAVENIA

Po použití vyčistite striekaciu pištoľ a ďalšie vybavenie pomocou riedidla Deltron alebo vhodného čističa PPG.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Vid' bezpečnostné listy a etikety výrobku. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov.

Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojržna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlmarketing@jl.sk • www.jl.sk