



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informácie o výrobku

Základy na plasty

D816 – základ Y042

D820 – univerzálny príľnavostný základ

D8240 – univerzálny príľnavostný

POPIS VÝROBKU

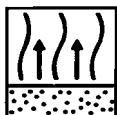
Tieto špeciálne základy na plasty poskytujú laku optimálnu príľnavosť na širokej rade plastových povrchov používaných OEM.

D816 je základ určený pre: ABS, AS, PC, PPF, PS, PU, PUR, RRIM.

D820 je transparentný základ na plasty dodávaný namiešaný ku striekaniu. Je možné ho nanášať na rôzne plastové povrchy, ktoré sú používané na súčasť automobilov, **s výnimkou**: PE, PC, ABS, PU/PU-RIM, PP* & POM, HDPE, MODPE. Tento výrobok je k dispozícii ako aerosol (**D8420**).

Pre viac informácií nahliadnite do brožúry Lakovanie plastov.

PRÍPRAVA PODKLADU



Pokiaľ diel, ktorý bude opravovaný, vyzerá pórovitý alebo nie je hladký, doporučujeme ho zahriať na 15 minút pri 60°C. Potom diel odmastíte odmasťovačom D846.

PODKLAD

Sklené vlákna
Ostatné plasty (nové diely)
Ostatné plasty (ľahko poškodené diely)
Polyesterové tmely (A652)
Plnič pórov (A655)

BRÚSENIE

P320 (za sucha)
Jemný brúsny papier alebo scotch brite
P320 -P400 (za sucha)
P400 (za sucha)
P400 (za sucha)

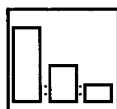


Pred a po každej brúsnej operácii musí byť povrch dôkladne vyčistený odmasťovačom na plasty Deltron D846.





Tiež priamo pred základovaním môžete diel utrieť s D846. Týmto predídete defektom laku spôsobeným statickou elektrikou (mráčkovanie, pruhy atď.).

PRÍPRAVA VÝROBKU



Pomer miešania: Produkty sú dodávané namiešané k použitiu, miešanie nie je potrebné. **D8420** – aerosol nevyžaduje miešanie. Len pretrepte nádobku pokiaľ nepočujete miešaciu guľičku. Potom ešte pretrepte 2 minúty.

APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SUŠENIE

| | D816-Y042 | D820/ D8420 |
|--|--|-----------------------|
|  Tryska | 1,3-1,4 mm | 1,3-1,4 mm/ aerosol |
| Počet vrstiev | 2 | 1-2 |
| Tlak | Podľa doporučenia výrobcu striekacej pištole | |
| Odvetrание pri 20°C: | | |
| - Medzi nástrekmi | 5 - 10 minút | - |
| - Pred aplikáciou farby | 10 minút | 20-30 minút/ 20 minút |
|  Hrúbka suchej vrstvy | 15 -25 µm | 5 µm |
| Teoretická výdatnosť *** | 3,5 - 4 m ² /l | 6 m ² /l |

*** Pri 100% efektívite striekania a vyššie uvedenej hrúbke vrstvy.

BRÚSENIE A PRELAKOVANIE



Brúsenie: Pri dodržovaní doporučeného postupu nie je potrebné.

Ďalší produkt: (viď: brožúra Lakovanie plastov)
farby Deltron*,
farby Envirobase*

* Nedodržovanie doporučeného odvetrania môže mať za následok nedostatočnú priľnavosť.



OSOBITNÉ POKYNY

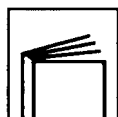
- Pred použitím produktu nádobku dobre pretrepte.
- Pokiaľ potrebujete dosiahnuť väčšiu hrúbku vrstvy, je možné naniesť plnič Prima D839 zo zmäkčovadlom alebo Prima UHS Greymatic zo zmäkčovadlom. Viac informácií môžete získať v technických listoch týchto produktov.

ČISTENIE STRIEKACIEHO VYBAVENIA

Po použití vyčistite striekaciu pištoľ a ďalšie vybavenie pomocou riedidla Deltron alebo vhodného čističa PPG.

AEROSOL-LIKVIDÁCIA

Pokiaľ už v plechovke nie je žiadny produkt, obráťte ju dnom hore stlačte trysku a vyprázdňte hnací plyn. Prázdnu plechovku vhodte do špeciálne označeného kovového kontajnera. S týmto odpadom by malo byť nakladané ako s nebezpečným odpadom.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Viď bezpečnostné listy a etikety výrobku. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov. Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojřížna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlmarketing@jl.sk • www.jl.sk