



AUTO REFINISH



Informácie o výrobku

D8080

UV základ

POPIS VÝROBKU

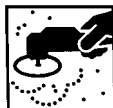
UV ZÁKLAD D8080 je unikátny výrobok určený pre opravy malých plôch. Ponúka veľmi krátku dobu spracovania, ľahkú aplikáciu (aerosolové plechovky) a sušenie len 2 minúty pod schválenou UV lampou. **Výrobok je transparentný.**

VÝBER ODMASŤOVAČA



Vid' technický list [PDS_PPG_Čističe](#).

PRÍPRAVA PODKLADU, ZÁKLADOVANIE A BRÚSENIE



Opravovanú plochu dôkladne obrúste do hrany dielu alebo niekoľko centimetrov cez plochu, ktorá bude základovaná. **Nezákladujte** 1-komponentnými alebo reaktívnymi základmi ako napr. D831 Universal. D8080 má vynikajúce antikorózne vlastnosti.

Originálne laky alebo elektrolaky obrúste s minimálne P360 (za sucha). Príprava len pomocou scotchbritu nezaistí optimálnu príľnavosť pre UV základ.



Holá oceľ a hliník musia byť pred aplikáciou UV základu kompletne vyčistené, bez hrdze a dôkladne obrúsené s P180 - P280.

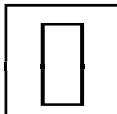
Galvanizovaná oceľ musí byť dôkladne obrúsená.

Polyesterové tmely obrúste za sucha s P280.

Sklené vlákna a SMC (Polycarbonat) obrúste za sucha s P400.

Plasty musia byť dopredu zahriate podľa typu plastu pri 50-60°C na 15 minút a odmastené D846. Tvrdé plasty obrúste za sucha P400; pružné plasty obrúste s jemnejšou hrúbkou P600. D8080 Nepoužívajte priamo na Polyetylen (PE) a Polystyren (PS). Odstráňte všetky zostatky po brúsení a pred použitím vhodného čističa PPG diel dôkladne vysušte.

MIEŠANIE



Aerosolové nádobky nepotrebujú miešanie. Nádobku je nutné len pretrepať, pokiaľ vo vnútri nepočujete miešaciu guľičku. Potom pretrepávajte ešte asi 2 minúty.

APLIKÁCIE

Pri menších defektoch a škrabancoch naneste 4-5 súvislých vrstiev.

Vzdialenosť od dielu: 15-20 cm



Pri vážnejšie poškodených dieloch môže byť daná druhá vrstva. Naneste prvú vrstvu, ako je uvedené vyššie, nechajte 20 sekúnd usušiť UV lampou zo vzdialenosti 20 cm, potom naneste druhú vrstvu rovnakým spôsobom ako prvú.

D8080 obsahuje fluorescentné pigmenty, ktoré pod UV lampou "žiaria". To vám pomôže rozpoznať celú plochu UV základu pre sušenie správnym spôsobom.

SUŠENIE S UV LAMPOU



Náter sušte 2 minúty zo vzdialenosti 15-20 cm.

Po vytvrdnutí poslednej vrstvy okamžite vyčistíte opravovanú plochu s UV čističom D8403 pre odstránenie prestriekania a veľmi slabej mäkkej vrstvy D8080. Teraz je povrch pripravený pre brúsenie (viď.: Ďalšie kroky).

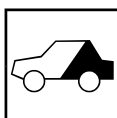


VEĽMI DOLEŽITÉ:

- Celková plocha základovaná s D8080 musí byť sušená UV po dobu 2 minút*. Výrobok nikdy nevytvrdne, pokiaľ nebude vystavený priamemu UV žiareniu pri uhle 90° zo vzdialenosti 15-20 cm.
- 2 minútové sušenie zo vzdialenosti 20 cm je schopné obsiahnuť maximálnu plochu o veľkosti papiera A4. Pokiaľ skrátime vzdialenosť, sušená plocha sa zmenší.
- Väčšia vzdialenosť značne ovplyvní dobu schnutia.
- **Pokiaľ opravovaná plocha nie je rovná a plochá**, nie je možné dokončiť operáciu obvyklým spôsobom. V takýchto prípadoch postupujte podľa nasledujúcich pokynov:
 1. Predsušte celú opravovanú plochu pomalým pohybom UV lampy nad povrchom. Základ by mal byť vystavený UV žiareniu po dobu minimálne 30 sekúnd.
 2. Náter ožiarujte po častiach. Každá časť by mala byť sušená 2 minúty. Dlhšie vystavenie UV žiareniu nie je chybou.
 3. Náter očistite s UV čističom D8403 a obrúste (viď pokyny k brúseniu nižšie).



ĎALŠIE KROKY



Ďalší produkt Priamo po brúsení (viď nižšie).
Po 72 hodinách musí byť D8080 pred aplikáciou vrchného laku znovu obrúsený.



Brúsenie:
Za sucha P400-P500
Za mokra P800-P1000



Prelakovanie Deltron BC, DG, UHS
Envirobase
Vhodným 2K základom (D839, Prima UHS Greymatic, D825).

VLASTNOSTI NÁSTREKU

Hrúbka jednotlivéj suchej vrstvy:

Po brúsení minimálne – 50 µm

Po brúsení maximálne – 150 µm



OSOBITNÉ POKYNY

- Tento výrobok **nepoužívajte** na zle prístupných miestach, pretože technika sušenia D8080 neumožní celkové vytvrdnutie. To môže zaviniť nedostatočnú príľnavosť ďalších aplikovaných produktov. Navyiac nebude možné produkt riadne obrúsiť.
- D8080 **nepoužívajte** na termoplastické laky a 1K základy a vrchné laky.
- D8080 obsahuje fluorescentné pigmenty, ktoré pod UV lampou "žiaria". **To vám pomôže rozpoznať celú plochu UV základu pre sušenie správnym spôsobom.**
- Jediná schválená UV lampa je **UVH-254** vyrábaná firmou **Panacol-Elosol GmbH**. (viac informácií u vášho distribútora PPG). Lampa vyžaduje pred sušením 2 minúty zahriatie. Po zapnutí by mala lampa pracovať najmenej 15 minút. Nemala by byť sústavne zapínaná a vypínaná. Inak sa skrátí doba jej životnosti. Po sušení by sa lampa mala nechať cca 10 minút vychladiť. Pokiaľ budú prestávky v priebehu sušiaceho cyklu kratšie ako 1 hodina, lampu by ste nemali vypínať.
- Nevystavujte oči a pokožku UV žiareniu. Noste špeciálne ochranné okuliare dodávané s lampou.
- UV lampa sa v priebehu činnosti ohreje a preto by nemala prísť do styku s rozpúšťadlami a ich výparmi. Dajte pozor, aby ste sa v priebehu práce nespálili.
- Pokiaľ sa filter lampy rozbije alebo nie je riadne nainštalovaný, **LAMPU NEPOUŽÍVAJTE!**
- **Pred použitím lampy si prečítajte návod na obsluhu.**

LIKVIDÁCIA

Pokiaľ už v plechovke nie je žiadny produkt, obráťte ju dnom hore stlačte trysku a vyprázdňte hnací plyn. Prázdnu plechovku vhodte do špeciálne označeného kovového kontajnera. S týmto odpadom by malo byť nakladané ako s nebezpečným odpadom.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Pre ucelené informácie týkajúce sa zdravia, bezpečnosti a životného prostredia nahliadnite prosím do príslušných bezpečnostných listov a etikiet výrobku. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov.

Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojrížna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlmarketing@jl.sk • www.jl.sk