



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informácie o výrobku

UHS PRIMA GREYMATIC

D8018 Biely
D8019 Čierny
D8024 Šedý


POPIS VÝROBKU

2K Greymatic UHS Prima je rada 2K základových plničov vhodných pre širokú škálu opravárenských prác v automobilových dielňach. Univerzálny, rýchloschnúci, ľahko nanášateľný a brúsiteľný, poskytuje vynikajúcu antikoroziu ochranu, hrúbku filmu, rovnomerný povrch a trvácny lesk na mnohých podkladoch, ako napr. originálne laky v dobrom stave, holá oceľ, polyesterové plniče a vhodné príľnavostné základy.

Jednoduchým pridaním riedidla podľa pomeru, 2K Greymatic UHS Prima je možné aplikovať ako základový plnič, ako plnič s vysokým plnením alebo ako plnič v systéme mokré na mokré. Je možné ho sušiť na vzduchu, v peci, alebo IR lampou.

Je možné ho priamo prelakovať s vrchnými lakmi Deltron BC, DG, UHS alebo Envirobse. Kombináciou D8018, D8019 a D8024 je možné dosiahnuť 4 šedých odtieňov.

Kombináciou D8018, D8019 a D8024 (viď. Sekciu GreyMatic) je možné vytvoriť paletu štyroch odtieňov šedej. Použitím príslušného šedého odtieňa (GreyMatic 1,3,5 alebo 7) ako prifarbiteľného podkladu, sa spotreba vrchnej farby a potrebný čas môžu znížiť.

 VOC	Základ	Tužidlo	Riedidlo	Použitie	VOC
	6	1 (HS)	0-0,5	Striekací plnič	< 540 g/L
	6	1 (HS)	1	Plnič	< 540 g/L
	6	1 (HS)	1,5	Mokrý do mokrého	< 540 g/L
	4	1 (MS)	0-0,5	Striekací plnič	<540 g/L



VÝBER ČISTIČA

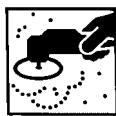
Pred prípravnými prácami poumývajte všetky povrchy, ktoré budú lakované, šampónom a vodou. Opláchnite a nechajte uschnúť pred odmastením vhodným čističom PPG:

Obsah VOC

D842*	DX380 Čistič s nízkym VOC	< 200g/l
(pri použití D842 opláchnite ihneď po odmastení povrch s deionizovanou vodou T494 Envirobse a potom diely osušte)		
D8401*	Čistič s nízkym VOC na báze vody	< 200 g/l
D845	DX310 Ostrý odmasťovač	< 200 g/l
D837	DX330 Spirit Wipe – odstraňovač silikónu	< 200 g/l

Zaistite, aby všetky podklady boli vyčistené a vysušené pred a po každom kroku prípravných prác. Čistič podkladu vždy okamžite zotrite z povrchu dielu pomocou čistej suchej utierky.

* Polyesterové tmely neodmasťujte pomocou D842 alebo D8401.



PRÍPRAVA PODKLADU

Holé kovy ľahko ubrúste a hrdzu celkom odstráňte. Pre optimálnu priľnavosť a antikoróznú ochranu doporučujeme dopredu aplikovať antikorózný základ Universel alebo DP40.

Elektrolak ľahko obrúste s P360 (za sucha) alebo s červeným Scotchbriťom s odmasťovačom D837. Pre maximálnu antikoróznú ochranu doporučujeme základovať Universelom alebo DP40.



Originálne laky alebo základy obrúste brúsny papierom P280 – P320 (za sucha) alebo P400 – P500 (za mokra). Miesta s holým kovom bodovo základujte Universelom alebo DP40.

Sklenené vlákna obrúste pomocou brúsneho papiera P320 (za sucha) alebo s červeným Scotchbriťom.

Polyesterové tmely obrúste pomocou nasledujúcej sady brúsnych papierov podľa použitej aplikačnej metódy:

P80-P120 pre aplikáciu ako striekací plnič.




P80-P120-P240 pre aplikáciu ako konvenčný základ alebo mokré na mokré.

VÝBER TUŽIDLA A RIEDIDLA

Tužidlá:	HS tužidlá		MS tužidlá	
Teplota	HS tužidlo	Riedidlo	MS tužidlo	Riedidlo
<18°C	D8208	D808	D803/D864	D808
18-25°C	D897	D866/D807	D841	D866/D807
25-35°C	D897	D812	D861	D812
>35°C	D897	D869	D861	D869

Pri použití ako mokrý na mokré by malo byť použité rovnaké tužidlo pre Primu UHS aj krycí lak. Pre zvolenie vhodného tužidla nahliadnite do technických listov príslušného vrchného laku.


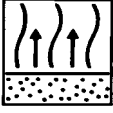
MIEŠANIE

Tužidlo	HS Tužidlá		MS Tužidlá	
				
Použitie:	Striekací plnič	Základový plnič	Striekací plnič	Základový plnič
Pomer miešania:	Prima UHS	6 dielov	6 dielov	4 diely
	Tužidlo	1 diel	1 diel	1 diel
	Riedidlo	0-0,5 dielu	1 diel	0-0,5 dielu
Doba spracovateľnosti pri 20°C	30-40 min	60 min	30-60 min	75 min
Striekacia viskozita DIN4/20°C	40-85 sek.	25-35 sek.	25-60 sek.	20-30 sek.



NASTAVENIE STRIEKACEJ PIŠTOLE

Tužidlo	HS Tužidlá		MS Tužidlá	
Použitie	Striekací plnič	Základový plnič	Striekací plnič	Základový plnič
Tryska:				
Horné plnenie	2,0-2,2 mm	1,6-1,8 mm	2,0-2,2 mm	1,6-1,8 mm
Dolné plnenie	nedoporučujeme	1,8-2,0 mm	nedoporučujeme	1,8-2,0 mm
Tlak	Podľa doporučenia výrobcu.			

APLIKÁCIA

Tužidlo	<i>HS Tužidlá</i>		<i>MS Tužidlá</i>	
Použitie	Striekací plnič	Základový plnič	Striekací plnič	Základový plnič
 Počet vrstiev	maximálne 3	2-3	maximálne 3	2-3
 Odvetranie pri 20°C: - Medzi nástrekmi	10 minút	10 minút	10 minút	10 minút
- Pred sušením	nepoužívať umelé sušenie	10-15 minút	nepoužívať umelé sušenie	10-15 minút

SUŠENIE

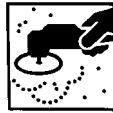

Tužidlo	<i>HS Tužidlá</i>		<i>MS Tužidlá</i>	
Použitie	Striekací plnič	Základový plnič	Striekací plnič	Základový plnič
 Suchý na dotyk pri 20°C	10 minút	10 minút	10 minút	10 minút
Celkom suchý pri 60°C	nie	30 minút *	nie	30 minút *
 celkom suchý pri sušení IR	nie	10 minút	nie	10 minút

* Doba schnutia po dosiahnutí teploty kovu 60°C.


VLASTNOSTI NÁSTREKU

Tužidlo	<i>HS Tužidlá</i>		<i>MS Tužidlá</i>	
Použitie	Striekací plnič	Základový plnič	Striekací plnič	Základový plnič
Hrúbka suchej vrstvy:				
- minimálna	100 µ	80 µ	100 µ	80 µ
- maximálna	>200 µ	140 µ	>200 µ	140 µ

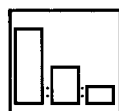
BRÚSENIE

Tužidlo	<i>HS Tužidlá</i>		<i>MS Tužidlá</i>	
Použitie	Striekací plnič	Základový plnič	Striekací plnič	Základový plnič
 Za sucha	P400	P400	P400	P400
 Za mokra	P800-1000	P800-1000	P800-1000	P800-1000
Nakoniec pri mokrom brúsení môžete použiť šedý scotchbrite a matujúci gel.				

PRELAKOVANIE

 Prima UHS môže byť prelakovaná priamo týmito vrchnými lakmi:	Global Refinish System/Deltron BC
	Global Refinish System/Deltron DG
	Global Refinish System/Deltron UHS DG
	Envirobase

APLIKÁCIA AKO PLNIČ MOKRÉ NA MOKRÉ



Tužidlo

HS Tužidlá

MS Tužidlá



Pomer miešania:

UHS Prima 6 dielov
Tužidlo 1 diel
Riedidlo 1,5 -2,5 dielu

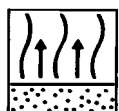
UHS Prima 4 diely
Tužidlo 1 diel
Riedidlo 2 diely



Tryska
Počet vrstiev

1,4 mm
1-2

1,4 mm
1-2



Striekacia viskozita
DIN4/20°C

18-25 sek.

14-16 sek.

Odvetranie pri 20°C:

- Medzi nástrekmi 10 minút
- Pred aplikáciou vrchných lakov BC, DG, UHS 20-30 minút
- Pred aplikáciou vrchného laku Envirobase 30 minút

10 minút
20-30 minút
30 minút

Pred aplikáciou vrchného laku neprekračujte dobu odvetrania 30 minút pri 20 °C.

Pri aplikácii mokry na mokre doporučujeme použiť rovnaké tužidlo do Prima UHS a do vrchného laku. Pre výber vhodného tužidla nahliadnite do príslušného technického listu.



OSOBITNÉ POKYNY

- Nepoužívajte akcelerátory.
- Plechovky s tužidlom musia byť ihneď po použití dôkladne uzatvorené.
- Vybavenie musí byť perfektne vysušené.
- Použitie Prima UHS sa nedoporučuje tam, kde vlhkosť presahuje 80 %.

BODOVÉ OPRAVY

Pri bodovom základovaní môžete dosiahnuť hladkých hrán opravy pridaním ďalšieho 1 dielu riedidla do poslednej vrstvy a dôkladným obrúsením hrany opravovanej plochy.

PRUŽNÉ PODKLADY:

Tužidlo

HS Tužidlá

MS Tužidlá

Pomer miešania: UHS Prima
Tužidlo
D814
Riedidlo

6 dielov
1 diel
1 diel
1 diel

UHS Prima 4 diely
Tužidlo 1 diel
D814 1 diel

ČISTENIE STRIEKACIEHO VYBAVENIA

Po použití vyčistite striekaciu pištoľ a ďalšie vybavenie pomocou riedidla Deltron alebo vhodného čističa PPG.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Pre ucelené informácie týkajúce sa zdravia, bezpečnosti a životného prostredia nahliadnite prosím do príslušných bezpečnostných listov a etikiet výrobu. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

GreyMatic

Množstvo v gramoch k získaniu objemov pre striekanie uvedených v prvom riadku:

G1	Použitie pod: Bielou Svetlo šedou Svetlo žltou Svetlo zelenou Svetlo modrou	G1	100 ml		250ml		500ml		1liter	
		D8018	101	90	252	224	504	448	1007	895
		MS hardener		17		43		85		170
		HS hardener	13		33		67		134	
		Thinner	11	15	27	36	54	73	109	145
G3	Použitie pod: Stredne hnedo žltou	G3	100 ml		250ml		500ml		1liter	
		D8018	72	64	180	160	360	320	721	641
		D8024	29	26	72	64	144	128	287	255
		MS hardener		17		43		85		170
		HS hardener	13		33		67		134	
		Thinner	11	15	27	36	54	73	109	145
G5	Použitie pod: Tmavo šedé Tmavo žlté Zelené Modré Svetlé a stredne červené	G5	100 ml		250ml		500ml		1liter	
		D8024	101	90	253	225	506	449	1011	899
		MS hardener		17		43		85		170
		HS hardener	13		33		67		134	
		Thinner	11	15	27	36	54	73	109	145
G7	Použitie pod: Tmavo šedé Tmavo žlté Zelené Modré Svetlé a stredne červené	G7	100 ml		250ml		500ml		1liter	
		D8019	101	90	254	225	507	451	1014	901
		MS hardener		17		43		85		170
		HS hardener	13		33		67		134	
		Thinner	11	15	27	36	54	73	109	145

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov.

Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C. tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojrížna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlmarketing@jl.sk • www.jl.sk