



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informácie o výrobku

2K HS PLNIČ D8022

D8022 Rýchloschnúci plnič
D858 Tužidlo

POPIS VÝROBKU

D8022 2K HS je šedý základový plnič s vysokou schopnosťou plnenia a rýchlou dobou schnutia. Je vhodný na použitie pod ľubovoľný PPG krycí lak. Môže byť použitý ako výrobok so zníženým obsahom VOC, vysoká plniaca schopnosť a izolačné vlastnosti sa dajú jednoducho regulovať množstvom riedidla v mixe.

Pri aplikácii ako plnič vyhovujúci VOC vytvára D8022 vrstvu hrúbky 250 µm a môže byť brúsený po 3 hodinách pri 20°C. Ako izolačný základ dosahuje hrúbku vrstvy 100 µm a môže byť brúsený po 2 hodinách pri 20°C.

D8022 je možné nanášať na vhodne pripravené polyesterové plniče, celkom vytvrdené originálne laky v dobrom stave a na príľnavostné základy. D8022 môže byť sušený na vzduchu, v peci alebo IR lampou.

VOC namiešaného výrobku:

VOC splňujúci silnovrstvový plnič

< 540 g/l

Izolačný plnič

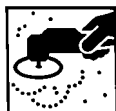
> 540 g/l

VÝBER ČISTIČA



Vid' technický list: [PDS_PPG_Čističe](#).

PRÍPRAVA PODKLADU



Holé kovy ľahko obrúste a hrdzu celkom odstráňte. Pre optimálnu priľnavosť a antikoróznú ochranu doporučujeme dopredu aplikovať antikorózný základ Universel alebo DP40.

Elektrolak ľahko obrúste s P360 (za sucha) alebo s červeným Scotchbriťom a odmasťovačom D837. Pre maximálnu antikoróznú ochranu doporučujeme základovať Universeľom alebo DP40.



Originálne laky alebo základy obrúste brúsnyňm papierom P280 – P320 (za sucha) alebo P400 – P500 (za mokra). Miesta s holým kovom bodovo základujte Universeľem alebo DP40.

Sklené vlákna obrúste pomocou brúsneho papiera P320 (za sucha) alebo s červeným Scotchbriťom.

Polyesterové tmely obrúste pomocou nasledujúcej sady brúsnych papierov podľa použitej aplikačnej metódy:

P80-P120 pre aplikáciu ako striekací plnič.

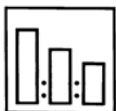
P80-P120-P240 pre aplikáciu ako konvenčný plnič alebo mokré na mokré.

MIEŠANIE

Použitie

**Silnovrstvový plnič,
VOC splňujúci**

**Izolačný
plnič**



Pomer miešania

D8022 3 diely
D858 1 diel
Riedidlo* 0,3 dielu

D8022 3 diely
D858 1 diel
Riedidlo* 1 diel

Výber riedidla:

Teplota
<18°C
18-25°C
25-35°C
> 35°C

Riedidlo
D808 krátke
D866 riedidlo pre 2K plniče
D812 dlhé
D869 extra dlhé

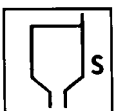
**Silnovrstvový plnič,
VOC splňujúci**

**Izolačný
plnič**

Spracovateľnosť 20°C

30-45 minút

45-60 minút



Viskozita
DIN4/20°C

45-50 sek.

25 sek.

NASTAVENIE STRIEKACEJ PIŠTOLE

**Silnovrstvový plnič,
VOC splňujúci**

**Izolačný
plnič**



Tryska, horné plnenie

1,7-1,9 mm

1,6 mm



Tryska, dolné plnenie

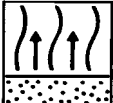
nedoporučujeme

1,8 mm



Tlak

Podľa doporučenia výrobcu striekacej pištole.

APLIKÁCIA

	Silnovrstvový plnič, VOC splňujúci	Izolačný plnič
Počet vrstiev	2-4	1-2
 Odvetranie pri 20°C: - Medzi nástrekmi	10 minút	5 minút
	- Pred sušením v peci	10 minút

SUŠENIE

	Silnovrstvový plnič, VOC splňujúci	Izolačný plnič
 Prachuvzdorný pri 20°C	15 minút	10 minút
Brúsiteľný pri 20°C	3 hodiny	2 hodiny
 Celkom suchý pri 60°C	30 minút*	30 minút*
Celkom suchý s IR lampou	10 minút	10 minút



* Doby schnutia sú stanovené pre teplotu kovu 60°C. V procese sušenia je potrebný určitý čas navyše pre dosiahnutie doporučenej teploty dielu.

VLASTNOSTI NÁSTREKU


	Silnovrstvový plnič, VOC splňujúci	Izolačný plnič
Hrúbka suchej vrstvy: - maximum:	250 µm	100 µm
- minimum:	150 µm	75 µm
Teoretická výdatnosť***	cca 3m ² / liter	cca 8 m ² / liter

** Pri 100% efektívnosti striekania a vyššie uvedenej hrúbke vrstvy.

BRÚSENIE

	Silnovrstvový plnič, VOC splňujúci	Izolačný plnič
 Za sucha:	P400-P500	P400-P500
 Za mokra:	P800-P1000	P800-P1000
Pri brúsení za mokra môžete navyše použiť šedý scotch brite s matujúcim gelom.		

PRELAKOVANIE

 D8022 2K HS plnič môže byť priamo prelakovaný týmito výrobkami:	
Deltron: DG, BC, UHS	
Envirobase	

BODOVÉ OPRAVY

Pri bodových opravách s D8022 dodržujte tieto pokyny:

1. Dôkladne obrúste opravovanú plochu až k hrane dielu alebo niekoľko centimetrov cez opravovanú plochu.
2. Na opravovanú plochu naneste vhodný počet vrstiev D8022 s doporučeným odvetraním medzi vrstvami. Poslednú vrstvu produktu (v pomere 3:1:2) aplikujte striekaním na väčšiu plochu ako predchádzajúce vrstvy.
3. Pri brúsení dôkladne vyhladzte hrany.

APLIKÁCIA MOKRÉ NA MOKRÉ

- V prípade potreby môže byť D8022 miešaný v pomere 3:1:2 a nanosený ako mokré na mokré. 1-2 vrstvy by mali byť nanosené s odvetraním 5 minút a minimálne 20 minút (maximálne 30 minút) pri 20°C pred aplikáciou farby.
- Pri aplikácii pod Envirobase nanášajte D8022 na celý diel.

OSOBITNÉ POKYNY



- Používajte len tužidlo D858.
- Nepoužívajte akcelerátory.
- D8022 a D858 sú citlivé na vlhkosť, preto by vybavenie malo byť celkom suché. Pri vlhkosti 70-80% použite extra dlhé riedidlo D869. D8022 nepoužívajte pri vlhkosti vyššej ako 80%.

ČISTENIE STRIEKACIEHO VYBAVENIA

Po použití vyčistite striekaciu pištoľ a ďalšie vybavenie pomocou riedidla Deltron alebo vhodného čističa PPG.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Vid' bezpečnostné listy a etikety výrobku. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov. Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C, tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojrížna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlmarketing@jl.sk • www.jl.sk