



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informácie o výrobku

Deltron D800

LS/ MS Číry lak

VYROBKY

Deltron číry lak	D800
Deltron MS tužidlá	D803, D841, D861, D864
Deltron LS tužidlá	D802, D863
Deltron riedidlá	D807, D808, D812, D869
Deltron prístrekové riedidlo	D868

*Pre vytvorenie matného, saténového alebo štruktúrovaného vzhľadu alebo pre lakovanie pružných dielov použite:

Deltron matovacia báza	D759	vytvára matný alebo saténový vzhľad
Deltron zmäkčovadlo	D814	vytvára laku pružnosť na plastových dieloch
Deltron matné zmäkčovadlo	D819	vytvára laku pružnosť a matnosť na plastových dieloch
Deltron štrukturačná prísada jemná	D843	vytvára laku vzhľad „semišu“
Deltron štrukturačná prísada hrubá	D844	vytvára laku vzhľad „kože“

* Viac informácií získate v brožúre Lakovanie plastov.

POPIS VÝROBKU

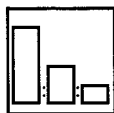
Deltron D800 je 2K akrylo-uretanový číry lak určený pre lakovanie a opravy vozidiel. Je súčasťou opravárenského systému, ktorý sa skladá z krycieho laku a číreho laku.

Deltron D800 použitý v doporučenom opravárenskom systéme PPG spĺňa alebo dokonca prekračuje kvalitu a záručné požiadavky OEM. Deltron Global Refinish Systém má tiež mnoho schválení od výrobcov motorových vozidiel.

PRÍPRAVA PODKLADU

Číry lak Deltron D800 ako vrchný lak by mal byť aplikovaný na čistý prachuvzdorný povrch farby Deltron BC. Doporučujeme použiť antistatickú utierku pre odstránenie prachu zo základného laku.

PRÍPRAVA VÝROBKU



Pomer miešania

LS systém

D800 2 diely
 LS tužidlo* 1 diel
 Riedidlo** *1 diel

MS systém

D800 3 diely
 MS tužidlo* 1 diel
 Riedidlo** 1 diel

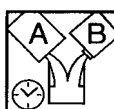
* MS tužidlo a riedidlo vyberte podľa teploty pri aplikácii:

Teplota	MS tužidlo	Riedidlo
<18°C	D803 krátke	D808
18°C-25°C	D841 stredné	D807
>25°C	D861 dlhé	D812

Pri nižších teplotách a menších opravách je možné použiť tužidlo D864. V LS systéme možno použiť D802 pre celý teplotný rozsah. Pre malé opravy a nižšie teploty doporučujeme zrýchlené LS tužidlo D863. Tiež viz technický list [PDS_PPG_D800 zrýchlený](#).

** Pre dosiahnutie väčšej hrúbky vrstvy pridajte len 0,5 objemu riedidla.

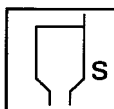
V extrémnych teplotných a vlhkosťných podmienkach (> 35°C / >70%) doporučujeme použiť extra dlhé riedidlo D869.



Doba spracovateľnosti
 20°C

6 - 8 hodín

6 hodín

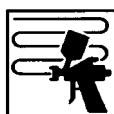


Viskozita pri 20°C

15 sek. DIN4

17 - 18 sek. DIN4

APLIKÁCIA, ODVETRANIE A SUŠNIE



Tryska

LS systém

1,3-1,6 mm

MS systém

1,3-1,6 mm



Počet vrstiev

1 slabá, 1 stredná, 1 plná

2 plné

Tlak

Podľa doporučenia výrobcu striekacej pištole

Odvetranie pri 20°C:

- Medzi nástrekmi
- Pred sušením v peci

10 minút (len po 2. vrstve)
 10 minút

10 minút
 10 - 15 minút



Doba schnutia:*

- Prachuvzdorné pri 20°C

20 minút

30 minút



- Suché na dotyk pri 20°C

4 hodiny

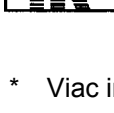
4 hodiny



- Celkom suché pri 20°C

20 hodín

20 hodín



- Celkom suché pri 60°C**

30 minút

30 minút

- IR sušenie ***

10-15 minút

10-15 minút

* Viac informácií – Viď technický list: [PDS_PPG_D800 zrýchlený](#).

** Doby schnutia sú stanovené pre vyššie uvedené teploty kovu. V procese sušenia je potrebný určitý čas navyše pre dosiahnutie doporučenej teploty dielu.

*** Podľa odtieňu BC. Číry lak na tmavých odtieňoch schne rýchlejšie.

VLASTNOSTI NÁSTREKU

	LS systém	MS systém
Hrúbka suchej vrstvy:		
- Minimum	45 µm	50 µm
- Maximum	55 µm	60 µm
Teoretická výdatnosť	Pri 100% efektívnosti striekania a vyššie uvedenej hrúbke vrstvy:	
	5-6 m _c /l	6-7 m _c /l

BRÚSENIE A PRELAKOVANIE



Brúsenie

Pre optimálnu priľnavosť prípadnej ďalšej vrstvy doporučujeme pred aplikáciou obrúsiť s:
P800-1000 (za mokra) + scotch brite šedý s matovacím gelom
alebo
P400-500 (za sucha)



Ďalší produkt/ vrstva:

- Sušenie pri 60°C/ IR
- Sušenie pri 20°C

Po ochladení
Po minimálne 8 hodinách

Prelakovanie s

PPG 2-K základy
Deltron DG/ BC
Envirobase

MATNÝ, SATÉNOVÝ A ŠTRUKTÚROVANÝ VZHĽAD OPRAVY PLASTOV

Pre dosiahnutie matného, saténového alebo štruktúrovaného vzhľadu laku Deltron D800 sú potrebné niektoré prísady. Tie tiež umožňujú vhodnú aplikáciu D800 na pružné diely (zvlášť plasty). Voľbu prísad a pomery miešania (podľa objemu) nájdete v nižšie uvedenej tabuľke.

Pozor:

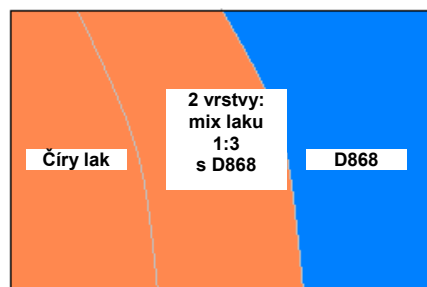
TVRDÉ podklady sú všetky kovy, sklenené vlákna a polyesterov so skleneným vláknom (GRP/ GFK).

PRUŽNÉ podklady sú všetky plasty okrem polyesterov so skleneným vláknom (GRP/ GFK).

Podklad	Vzhľad	D800	D759	D843	D844	D814	D819	MS tužidlo	Deltron riedidlo
Tvrдый	Lesklý	3 diely	-	-	-	-	-	1 diel	1 diel
	Satén	3 diely	1,5 dielu	-	-	-	-	1,5 dielu	1 diel
	Matný	3 diely	3 diely	-	-	-	-	1,5 dielu	2 diely
	Mat.tex	3 diely	-	3 diely	-	-	-	1,5 dielu	2 diely
	Koža	3 diely	-	-	1,5 dielu	-	-	1,5 dielu	1 diel
Pružný	Lesklý	3 diely	-	-	-	1 diel	-	2 diely	-
	Satén	4 diely	2 diely	-	-	-	2 diely	3,5 dielu	0,5 dielu
	Matný	4 diely	4 diely	-	-	-	2 diely	3,5 dielu	1,5 dielu
	Mat.tex	4 diely	-	4 diely	-	-	2 diely	3,5 dielu	1,5 dielu
	Koža	4 diely	-	-	2 diely	-	2 diely	3,5 dielu	0,5 dielu

BODOVÉ OPRAVY A PRÍSTREKOVÉ TECHNIKY

- Číry lak Deltron D800 naneste podľa sekcie 'Aplikácia, odvetranie a sušenie'.
- Po nanosení druhej vrstvy nechajte odvetrať 10 minút pri 20°C.
- Zmiešajte vhodné množstvo namiešaného číreho laku D800 s prístrekovým riedidlom D868 v pomere 1:3 (1 diel namiešanej D800 a 3 diely D868).
- Tento mix naneste na opravovanú plochu so zníženým tlakom, aby ste sa vyhli prílišnému prestriekaniu. Pohybujte pištoľou z vonkajšej stany do vnútra opravovanej plochy. Každá vrstva by mala byť nanášaná na väčšiu plochu než tá predchádzajúca.
- Na hranu opravovanej plochy naneste 1-2 vrstvy samotného prístrekového riedidla D868.
- Po sušení v peci alebo infra lampou povrch vyleštite.



LEŠTENIE

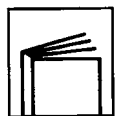
Sušenie v peci alebo IR

Schnutie na vzduchu pri 20°C

Minimálne 1 hodinu po ochlazení
Minimálne 20 hodín po aplikácii

ČISTENIE STRIEKACIEHO VYBAVENIA

Po použití vyčistite striekaciu pištoľ a ďalšie vybavenie pomocou riedidla Deltron alebo vhodného čističa PPG.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Vid' bezpečnostné listy a etikety výrobu. Používajte doporučené bezpečnostné pomôcky.

Len na profesionálne použitie!

Tento výrobok je určený len na profesionálne používanie. Vyššie uvedené údaje sú len orientačné. Každý, kto bez technickej konzultácie použije tento výrobok na iný účel ako je uvedené v technickom liste, koná tak na vlastné riziko a výrobca nezodpovedá ani za kvalitu výsledku, ani za prípadné vzniknuté materiálne škody (s výnimkou usmrtenia, alebo zranenia osôb, spadajúceho do zodpovednosti výrobcu).

Vyhradzujeme si právo na občasné úpravy údajov v technickom liste, ktoré odrážajú nové skúsenosti a poznatky v stave vývoja výrobkov. Čas schnutia predstavuje priemerný čas pri teplote 20°C, tento čas môže byť ovplyvnený hrúbkou filmu, vlhkosťou vzduchu a teplotou okolia.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCA DO SR:

JL Spol. s.r.o. • Dvojrížna 5 • 821 07 Bratislava
Tel.: +421 2 40 20 41 05 • Fax: + 421 2 40 20 41 15
jlmarketing@jl.sk • www.jl.sk