



AUTO REFINISH

RLD301V



Data revizuirii: 15.03.2015

Grund DELTRON® DP5000 - D8521, D8525, D8527 în combinație cu Întăritorii UHS D8302

Prezenta Fișă Tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare.

PRODUS	DESCRIERE
D8521	Grund DP5000 – Gri deschis
D8525	Grund DP5000 – Gri
D8527	Grund DP5000 – Gri închis
D8302	Întăritor UHS
D8717	Diluant HS cu nivel redus de COV- Rapid
D8718	Diluant HS cu nivel redus de COV- Mediu
D8719	Diluant HS cu nivel redus de COV- Lent
D8720	Diluant HS cu nivel redus de COV- Extra lent, pentru aplicare la temperaturi ridicate

DESCRIEREA PRODUSULUI

DP5000 reprezintă o gamă de grunduri 2K destinate unei paleti largi de retușuri. Produsele sunt versatile și au aplicare și șlefuire simplă. Grundul asigură o grosime optimă pe strat, aplicare uniformă și o etalare excelentă. Poate fi aplicat pe o varietate de substraturi, printre care finisaje originale, metal neacoperit, și grunduri corespunzătoare. Grundurile din seria DP5000 pot fi reacoperite direct cu vopsele DELTRON® Progress UHS sau ENVIROBASE® High Performance. În combinație cu D8521, D8525 și D8527 (consultați paragraful referitor la Seria GreyMatic), se obține toată gama de nuanțe de gri, optimizând consumul de vopsea și timpul de lucru.

SUBSTRATURI/ PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI

	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Oțelul neacoperit trebuie șlefuit ușor și curățat complet de rugină înaintea de a fi acoperit. Grundurile 2K HS pot fi aplicate direct, dar se recomandă utilizarea unui grund universal/epoxidic în cazul în care se dorește o aderență optimă și o protecție superioară la coroziune.
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Celelalte tipuri de metal neacoperit se acoperă mai întâi cu grund universal/epoxidic.
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Suprafețele acoperite electrolitic se șlefuiesc cu P360 (uscat) sau P800 (umed)
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Finisajele originale și grundurile se șlefuiesc cu P280-P320 (uscat) sau P400-P500 (umed). Se repară orice zonă rămasă neacoperită cu grund universal/epoxidic.
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ GRP, fibră de sticlă- șlefuire cu P320 (uscat).
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Fillerele poliesterice se șlefuiesc cu abrazivi recomandați pentru aplicarea grundului DP5000.
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Când este aplicat ca vopsea intermediară, se șlefuieste cu P80-P120-P240.
	<p>Suprafețele se spală cu apă și săpun înainte de a fi pregătite pentru vopsire. Se clătește și se lasă suprafața la uscat înaintea degresării cu o soluție de curățare PPG. Suprafețele trebuie curățate și uscate complet înainte și după fiecare etapă de pregătire. Soluția de degresare se șterge imediat de pe suprafață cu o cârpă curată și uscată. Consultați Fișa tehnică nr. RLD63V (Degresanți Deltron) pentru a alege soluția de curățare corespunzătoare.</p>

FIȘA TEHNICĂ

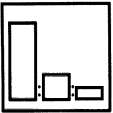








Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional

RLD301V

Pag 1 din 4

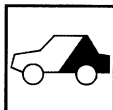


MOD DE APLICARE STANDARD

	<p>Rații de amestec:</p> <p>DP5000 Întăritor Diluant</p> <p>Pe volume 7.0 vol. 1.0 vol. 1 - 2 vol.</p>														
<p>ALEGEREA TIPULUI DE DILUANT</p>															
<table> <thead> <tr> <th>Temperatura de lucru</th> <th>Diluant</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sub 20°C</td> <td>D8717</td> </tr> <tr> <td>15 - 25°C</td> <td>D8717 / D8718</td> </tr> <tr> <td>20 - 30°C</td> <td>D8718</td> </tr> <tr> <td>25 - 35°C</td> <td>D8718 / D8719</td> </tr> <tr> <td>30 - 40°C</td> <td>D8719</td> </tr> <tr> <td>Peste 35°C</td> <td>D8720</td> </tr> </tbody> </table> <p>Notă: Se recomandă mixarea pe cantități pentru activarea/diluarea corectă a produsului.</p>		Temperatura de lucru	Diluant	Sub 20°C	D8717	15 - 25°C	D8717 / D8718	20 - 30°C	D8718	25 - 35°C	D8718 / D8719	30 - 40°C	D8719	Peste 35°C	D8720
Temperatura de lucru	Diluant														
Sub 20°C	D8717														
15 - 25°C	D8717 / D8718														
20 - 30°C	D8718														
25 - 35°C	D8718 / D8719														
30 - 40°C	D8719														
Peste 35°C	D8720														
	<p>Pot-life la 20°C (Durata de viață a mixatului)</p> <p>90 minute</p>														
	<p>Vâscozitate la 20°C</p> <p>26 - 29 secunde / DIN4 (@ 7 : 1 : 1)</p>														
	<p>Dimensiune duză</p> <p>Ø 1.6 – 1.8 mm</p> <p>Pistol gravitațional</p> <p>A se respecta recomandările producătorului echipamentului de vopsire (în mod normal 2 bari / 30 psi)</p>														
	<p>Număr de straturi:</p> <p>1 strat mediu + 2 straturi normale</p>														
	<p>Aerare la 20°C</p> <p>Între straturi</p> <p>Înainte de uscarea la cabină</p> <p>până când filmul devine mat</p> <p>până când filmul devine mat</p>														
	<p>Șlefuire la 20°C</p> <p>Șlefuire la temperaturi sub 20°C</p> <p>Uscare la 60°C</p> <p>Uscare la infraroșu</p> <p>3 – 4 ore</p> <p>După uscare peste noapte</p> <p>20 - 30 minute*, în funcție de grosimea filmului</p> <p>12 minute</p> <p>* Timp de uscare după ce suprafața atinge temperatura metalului (60°C).</p>														
<p>Grosimea filmului uscat:</p> <table> <tbody> <tr> <td>Minimum</td> <td>75μ</td> </tr> <tr> <td>Maximum</td> <td>150μ</td> </tr> </tbody> </table>		Minimum	75μ	Maximum	150μ										
Minimum	75μ														
Maximum	150μ														
	<p>Șlefuire:</p> <p>Vopsele solide cu luciu direct - P360 sau un abraziv mai fin. Vopsea bază- P400 sau un abraziv mai fin.</p>														
	<p>Șlefuire:</p> <p>Vopsele solide cu luciu direct - P600 sau un abraziv mai fin. Vopsea bază- P800 sau un abraziv mai fin.</p>														



ACOPERIRE



DP5000 poate fi reacoperit direct cu următoarele vopsele:

Vopsea cu luciu direct Deltron Progress UHS
Vopsea Envirobase® High Performance

SERIA GREYMATIC

Mixatul se activează și se diluează după procedura standard înainte de aplicare.

Pentru a obține nuanța de gri dorită, respectați rațiile de amestec pe cantități din tabel:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8521	100	75	-		-
D8525	-	25	100	48	-
D8527	-	-	-	52	100

MIXARE PE CANTITĂȚI

Cantitățile sunt exprimate în grame și se cumulează. A nu se tara balanța între adaosuri.

Activare pe cantități în combinație cu Întăritorul UHS D8302

Ratii de amestec 7 : 1 : 1 – 2

Volum produs în forma gata de utilizare (rații de amestec 7 : 1 : 1-2)	D8521/5/7 (cantitate exprimată în grame) (7 părți)	Întăritor D8302 (cantitate exprimată în grame) (1 parte)	Diluant (cantitate exprimată în grame) (1 părți)	Diluant (cantitate exprimată în grame) (2 parte)
0.25L	299	326	347	367
0.33L	395	430	457	484
0.5L	599	652	693	734
0.66L	790	860	914	968
1.0L	1197	1303	1385	1467

OBSERVAȚII

**LIMITĂRI**

Cutiile de Întăritor parțial consumate trebuie resigilate imediat după utilizare. Echipamentele de vopsire trebuie să fie complet uscate. Nu se recomandă utilizarea grundului DP5000 atunci când umiditatea este mai mare de 80%.

Curățați echipamentul imediat după utilizare.

**CURĂȚAREA ECHIPAMENTULUI DE VOPSIRE**

Curățați echipamentul de vopsire imediat după utilizare cu solvent sau cu diluant.

**TRANSPORT ȘI DEPOZITARE**

Temperatura de depozitare: 5°C - 35°C.

A se depozita în conformitate cu prevederile legale, într-un spațiu special amenajat și agrementat. A se depozita în ambalajul original, într-o încăpere bine ventilată și răcoroasă. A nu se expune direct la soare. A se ține la distanță de alte materiale, hrană, băuturi și surse de foc. A se feri de substanțe oxidante.

Ambalajul se va păstra închis ermetic până în momentul utilizării. Ambalajele care au fost desigilate trebuie închise etanș și depozitate în poziție verticală, pentru a se evita scurgerile. Produsul nu se va păstra în recipiente neetichetați.

A se depozita în condiții de siguranță, pentru a evita poluarea mediului înconjurător.



INFORMAȚII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită prin Directiva U.E. pentru acest produs (categoria produsului: IIB.c) în forma gata de utilizare este de maximum 540 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 540 grame/litru. În funcție de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai redus decât cel precizat prin Codul Directivei U.E.



**PROTECȚIA MUNCII**

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost concepute. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat. Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe www.ppgrefinish.com

Pentru informații suplimentare, contactați-ne la adresa de mai jos:



PPG Industries Poland Sp. z o.o. (Oddział w Warszawie)
05-816 Varșovia-Michałowice, Bdul. Bodycha Nr. 47, Tel.: +48 22 753 03 10, Fax: +48 22 753 03 13

FIȘA TEHNICĂ