



AUTO REFINISH

RLD284V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Dátum revízie: 2015-07-27

Deltron® D8173 Číry lak UHS

Tento Technický list nahrádza všetky dostupné predošlé verzie

PRODUKT	POPIS
D8173	Číry lak UHS
D8302	UHS tužidlo
D8713	Riedidlo – Expresné
D8714	Riedidlo – Rychlé
D8717	Riedidlo s nízkym obsahom VOC - Expresné
D8718	Riedidlo s nízkym obsahom VOC – Rýchle
D8719	Riedidlo s nízkym obsahom VOC – Pomalé
D8430	Riedidlo expresný pištola
D8731	Prístrekové riedidlo v spreji
D814	Zmäkčovač
D819	Matované Aditívum – Zmatňovač
D843	Štruktúrne Aditívum – Báza na tvorbu jemnej štruktúry
D844	Štruktúrne Aditívum – Báza na tvorbu hrubej štruktúry
POPIS PRODUKTU Číry lak D8173 je vyvinutý pre aplikáciu na povrchy báz systémov ENVIROBASE® High Performance.	
SUBSTRÁTY/PRIÍPRAVA	
	<p>D8173 by mal byť aplikovaný iba na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • bázy radu ENVIROBASE® High Performance basecoat • pripravené originálne lakované povrchy v dobrom stave. <p>Pre očistenie odporúčame použiť antistatickú utierku.</p>

Technický list

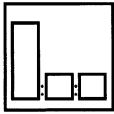
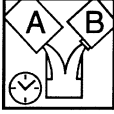
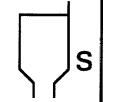


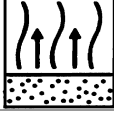





Tieto produkty sú určené iba na profesionálne použitie v autoopravárstve

RLD284V

Strana 1 z 4

POSTUP

	<p>Pomer zmiešania podľa objemu: D8173 3.0 diely D8302 1.0 diel Ředidlo * 0.6 dielu</p> <p>* Ředidlo by ste mali vyberať podľa teploty aplikácie, pohybu vzduchu a veľkosti plochy.</p> <p>Nízka teplota smesi ke stříkání může vést k obtížnější aplikaci a absorpci prostředku. Proto doporučujeme aplikovat směs ke stříkání při teplotě vyšší než 15°C, ideálně při 20 °C.</p> <p>VÝBĚR ŘEDIDLA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Systém</th> <th>UHS tužidlo</th> <th>Ředidlo</th> <th>Sušení při 60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rychly</td> <td>D8302</td> <td>D8714</td> <td>15 minut</td> </tr> <tr> <td>Rychly středná</td> <td>D8302</td> <td>D8713</td> <td>25 minut</td> </tr> <tr> <td>Štandardné</td> <td>D8302</td> <td>D8717, D8718, D8719</td> <td>35 minut</td> </tr> <tr> <td>Pomalý - pre vysoké teploty</td> <td>D8302</td> <td>D8719</td> <td>35 minut</td> </tr> </tbody> </table>	Systém	UHS tužidlo	Ředidlo	Sušení při 60°C	Rychly	D8302	D8714	15 minut	Rychly středná	D8302	D8713	25 minut	Štandardné	D8302	D8717, D8718, D8719	35 minut	Pomalý - pre vysoké teploty	D8302	D8719	35 minut
Systém	UHS tužidlo	Ředidlo	Sušení při 60°C																		
Rychly	D8302	D8714	15 minut																		
Rychly středná	D8302	D8713	25 minut																		
Štandardné	D8302	D8717, D8718, D8719	35 minut																		
Pomalý - pre vysoké teploty	D8302	D8719	35 minut																		
	<p>Doba spracovateľnosti pri 20°C</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>D8302+D8714</td> <td>40 minút</td> </tr> <tr> <td>D8302+D8713</td> <td>60 minút</td> </tr> <tr> <td>D8302+D8717/D8718/19</td> <td>75 minút</td> </tr> </tbody> </table>	D8302+D8714	40 minút	D8302+D8713	60 minút	D8302+D8717/D8718/19	75 minút														
D8302+D8714	40 minút																				
D8302+D8713	60 minút																				
D8302+D8717/D8718/19	75 minút																				
	<p>Ideálna viskozita pri 20°C 18 – 20 sek. / DIN4</p>																				
	<p>Nastavenie striekacej pištole Ø 1.2 – 1.3 mm</p> <p>Tlak riadte sa podľa pokynov výrobcu striekacej pištole bežne je používaný tlak 2 bary/ 30 psi (na vstupe).</p>																				
	<p>Jednokrokový Expresný Proces Aplikácie</p> <p>Aplikáciou 1 ľahkej/strednej vrstvy a následne 1 plnej vrstvy vytvoríte suchý film o hrúbke 50 µm. Prvú vrstvu je potrebné aplikovať na celú plochu dielu a až potom je možné aplikovať druhú vrstvu. Pri oprave menej ako 3 dielov nechajte 1 vrstvu odvetrať cca 2 – 3 minúty pred aplikáciou ďalšej plnej vrstvy. V prípade aplikácie na viac ako 3 diely odvetrávanie nie je potrebné.</p>																				
	<p>Pred sušením v boxe nechajte, v závislosti od typu sušiaceho boxu, 0 – 5 minút odvetrať.</p>																				
	<p>Sušenie pri teplote kovu *</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>60°C:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>D8302+D8714</td> <td>15 minút</td> </tr> <tr> <td>D8302+D8713</td> <td>25 minút</td> </tr> <tr> <td>D8302+D8717, D8718, D8719</td> <td>35 minút</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Časy sušenia v boxe platia pre uvedenú teplotu kovu. V časovom pláne sušenia v boxe by sa malo počítať časom navyše, aby kov mohol dosiahnuť odporúčanú teplotu.</p> <p>Úplne suchý s IR žiaričom</p> <p>Krátke vlny 8 - 15 minút, plný výkon, v závislosti od farby a vybavenia C.</p> <p>Celková hrúbka suchej vrstvy: 50 – 60 µm</p>	60°C:		D8302+D8714	15 minút	D8302+D8713	25 minút	D8302+D8717, D8718, D8719	35 minút												
60°C:																					
D8302+D8714	15 minút																				
D8302+D8713	25 minút																				
D8302+D8717, D8718, D8719	35 minút																				
	<p>Brúsenie pred prelakováním je dôležité pre zaistenie dobrej príľnavosti:</p> <p>Za mokra: P800 Za sucha: P400 - P500</p>																				
	<p>Přelakování / opětovné lakování: Sušení v boxu při 60°C nebo IR Po vychladnutí</p> <p>Přelakování s: Vrchní laky Envirobace® High Performance, Čirý laky Deltron GRS</p>																				



VŠEOBECNÉ POZNÁMKY K PROCESU**TEPLOTA FARBY**

Rovnako ako v prípade ostatných farebných lakovacích systémov, optimálne výsledky dosiahnete, pokiaľ pred použitím bude mať farba izbovú teplotu (20 – 25°C). Toto je obzvlášť dôležité v prípade lakovacích systémov s vysokým obsahom sušiny. Dôrazne sa odporúča studenú farbu nechať pred aplikáciou ohriať aspoň na teplotu 15 °C. Pokiaľ bude teplota farby nižšia, môže to pri aplikácii výrazne ovplyvniť vzhľad a kvalitu konečného povrchu.

OPRAVY A LEŠTENIE

Leštenie nie je bežne nutné, pretože Čirý lak P190-7020 má lesklý konečný povrch. Ak sa na povrchu laku objavia vystupujúce nečistoty, odstráňte ich ručným prebrúsením pomocou P1200, po ňom pokračujte s P1500 a zakončíte brúsnym kotúčom 3M Trizact P3000 alebo podobným, potom leštíte strojovo za použitia kvalitného leštiaceho systému, ako je napr. SPP Polishing System (pozri technický list SPP) v kombinácii s leštiacim kotúčom a baránkom pri minimálnej rýchlosti, aby ste sa vyvarovali zahriatiu povrchu. Ak príde k zahriatiu povrchu, nechajte ho pred ďalším pokračovaním leštiaceho procesu vychladnúť.

Leštenie Číreho laku D8173 je najľahšie v dobe medzi 1 a 24 hodinami po čase označovanom ako „do prevádzky“.

PROCES OPRAV METÓDOU „DO PRÍSTREKU“

Čirým laktom D8173 je možné použiť na opravu metódou „do prístreku“ za použitia Prístrekového riedidla v spreji D8731 alebo Expresného zmiešavača D8430. S problematikou procesu opravy „do prístreku“/zmiešavania sa, prosím, oboznámte prostredníctvom detailných informácií uvedených v Technickom liste RLD299V.

PŘELAKOVATELNOST

Čirý lak D8713 je plne prelakovateľný tak v štandardnom, ako aj v expresnom režime, po dobe sušenia označované ako „do prevádzky“.

SPRIEVODCA PRE MIEŠANIE PODĽA HMOTNOSTI

Tam, kde sa vyžaduje špecifické objemové množstvo, je niekedy jednoduchšie miešať zmes podľa hmotnosti, pri použití údajov uvedených v nasledovnej tabuľke. Hmotnostné údaje sú kumulatívne – NENULUJTE váhy v priebehu pridávania zmesi.

Cieľový objem náteru pripraveného na použitie (v litroch)	D8173	D8302	D8713 / D8714 / D8718 / D8719
0,10 L	65 g	88 g	98 g
0,25 L	161 g	219 g	246 g
0,33 L	213 g	289 g	325 g
0,60 L	390 g	528 g	588 g
0,75 L	484 g	657 g	738 g
1,00 L	646 g	877 g	983 g

MIEŠACIE POMERY NA ŠTRUKTÚROVANÉHO A PRUŽNÉHO VARIANTU

V nasledujúcej tabuľke sú uvedené hodnoty na HMOTNOSTNÉ MIEŠANIE 1L zmesi pripravenej k použitiu na tvorbu rôznych variant vzhľadu konečného povrchu. Hmotnosti v gramoch sú uvedené kumulatívne. NENULUJTE VÁHY v priebehu aditívacie.

Substrát	Vzhľad	D8173	D843	D844	D814	D819	D8302	Riedidlo
Pevný	Lesklý	652 g					883 g	990 g
	Jemná	267 g	590 g				732 g	949 g
	štruktúra	375 g		672 g			871 g	973 g
Pružný	Hrubá štruktúra	545 g			646 g		877 g	984 g
	Lesklý	207 g	508 g			616 g	836 g	1053 g
	Jemná	300 g		538 g		694 g	906 g	1008 g



ĎALŠIE INFORMÁCIE**ČISTENIE APLIKAČNÉHO ZARIADENIE**

Po použití dôkladne vyčistite všetky aplikačné zariadenia pomocou čistiaceho rozpúšťadla alebo riedidla.

**PREPRAVA A SKLADOVANIE**

Teplota pri skladovaní: 5 až 35 °C. Skladujte v súlade s miestnymi predpismi. Skladujte v pôvodnej nádobe chránenej pred priamym slnečným svetlom na suchom, chladnom a dobre vetranom mieste, mimo dosahu nekompatibilných materiálov (pozrite si časť 10) a potravín a nápojov. Nádobu ponechajte pevne uzatvorenú a utesnenú, až kým nebude pripravená na použitie. Nádoby, ktoré už boli otvorené, sa musia dôkladne opätovne utesniť a uchovávať vo vzpriamenej polohe, aby nedošlo k vytekaniu. Neskladujte v neoznačených nádobách. Používajte vhodnú izoláciu, aby nedošlo k znečisteniu životného prostredia.

**VOC INFORMÁCIE**

Limit koncentrácie organických prchavých látok podľa predpisov Európskej únie pre tento výrobok (produkt kategórie: IIB.d) vo forme pripravenej k použitiu je max. 420 g/liter. Obsah organických prchavých látok tohto produktu vo forme pripravenej k použitiu je max. 420 g/liter. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného k použitiu nižšia, ako je predpísané smernicou EU.

Upozornenie:

Kombinácia tohto produktu s D814, D819, D843 alebo D844 vytvorí vrstvu laku so špeciálnymi vlastnosťami, ktorá je definovaná podľa nariadenia kódu legislatívy EU. Limit VOC pre tieto kombinácie v zmesi pripravenej k použitiu je podľa legislatívy EU 840 g/liter. Obsah VOC tohto produktu v týchto kombináciách je maximálne 840 g/l.

BEZPEČNOSŤ A OCHRANA ZDRAVIA

Tieto produkty sú určené iba na profesionálne použitie a nesmú sa používať na iné účely, než na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických znalostí a používateľ zodpovedá za prijatie všetkých nevyhnutných opatrení na zaistenie vhodnosti produktu na plánovaný účel použitia. Ďalšie informácie o ochrane zdravia a bezpečnosti nájdete v Bezpečnostnom liste, ktorý je dostupný aj na stránke: www.ppgrefinish.com

Pre ďalšie informácie použite, prosím, nasledovný kontakt:



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

