



Deltron D8135 Rýchly číry lak

PRODUKT	POPIS
D8135	Deltron UHS Rýchly číry lak
D8217	Deltron UHS tužidlo – rýchle
D8218	Deltron UHS tužidlo – stredné
D843	Deltron štruktúrovacia prísada – pre tvorbu hladkého "semišového" povrchu
D844	Deltron zrnitá prísada – pre tvorbu hrubšieho, výraznejšie štruktúrovaného povrchu
D807	Deltron riedidlo – stredné (voliteľné)
D812	Deltron riedidlo – pomalé (voliteľné)
D8714	Deltron urýchľovač
D8717	Deltron riedidlo - rýchle
D8718	Deltron riedidlo – stredné
D8719	Deltron riedidlo – pomalé
D8720	Deltron riedidlo – aplikácia pri vysokých teplotách

POPIS PRODUKTU

Rýchly číry lak Deltron UHS je dvojzložkový akrylátový polyuretánový číry lak vhodný pre rýchle opravy malého plošného rozsahu na vozidlách, ktoré boli lakované čírym lakom, aplikovaným už vo výrobe na jedno- alebo viacvrstvovej farebnej báze. Tento číry lak je dostatočne flexibilný pre použitie na pevné plastové diely.

D8135 bol vyvinutý pre aplikáciu na báze systému Envirobase High Performance. Môže byť použitý dvoma rôznymi spôsobmi, "jednokrokovou aplikáciou" alebo štandardnou dvojvrstvou aplikáciou. Tento číry lak je odporúčaný maximálne pre 3 diely.

D8135 umožňuje štandardný spôsob sušenia v boxe - 15 minút pri 60°C – použiteľný pre 1 až 3 diely. Ponúka však tiež možnosť rýchleho sušenia - 10 minút pri 60°C – vhodnú pre jeden diel alebo spotové opravy. Pre optimálny vzhľad konečného povrchu je odporúčané bežné 15 minútové sušenie v boxe.

PRÍPRAVA SUBSTRÁTU

Číry lak Deltron D8135 musí byť aplikovaný na čistý, odmastený a bezprašný povrch bázy Envirobase High Performance.

Odporúčame použiť antistatickú utierku.

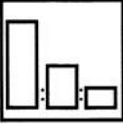

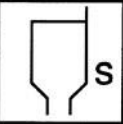

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie.

RLD212V


Strana 1 z 5

MIEŠACIE POMERY





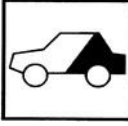


	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Objemovo</td> <td style="text-align: center;">Váhuvo</td> </tr> <tr> <td>D8135</td> <td style="text-align: center;">3.0 dielu</td> <td style="text-align: center;">Vid'. Tabuľka na strane 5 a 6</td> </tr> <tr> <td>UHS tužidlo</td> <td style="text-align: center;">1.0 diel</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Riedidlo*</td> <td style="text-align: center;">0.6 dielu</td> <td></td> </tr> </table> <p>* Riedidlo vyberte podľa teploty pri aplikácii. Ako pri všetkých vysokosušinných materiáloch, aplikácia pri nižších teplotách môže priniesť problémy s absorpciou. Preto je odporúčaná aplikácia pri teplote 15°C a vyššej.</p> <p>VÝBER RIEDIDLA</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Aplikačná teplota</th> <th style="text-align: center;">UHS tužidlo</th> <th style="text-align: center;">Riedidlo</th> <th style="text-align: center;">Sušenie</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nižšie 25°C</td> <td style="text-align: center;">D8217</td> <td style="text-align: center;">D8714</td> <td style="text-align: center;">10 minút pri 60°C</td> </tr> <tr> <td>Nižšie 25°C</td> <td style="text-align: center;">D8217</td> <td style="text-align: center;">D807/D8717</td> <td style="text-align: center;">15 minút pri 60°C</td> </tr> <tr> <td>Nad 25°C</td> <td style="text-align: center;">D8217</td> <td style="text-align: center;">D812/D8719</td> <td style="text-align: center;">15 minút pri 60°C</td> </tr> <tr> <td>Nižšie 25°C</td> <td style="text-align: center;">D8218</td> <td style="text-align: center;">D807/D812/D8717/18/19/20</td> <td style="text-align: center;">30 minút pri 60°C</td> </tr> <tr> <td>Nad 25°C</td> <td style="text-align: center;">D8218</td> <td style="text-align: center;">D812 /D8718/19/20</td> <td style="text-align: center;">30 minút pri 60°C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Upozornenie! Pozn.: Nepoužívajte iné tužidlá Výber riedidla závisí na teplote aplikácie, cirkulácii vzduchu, veľkosti opravy a rýchlosti sušenia.</p>		Objemovo	Váhuvo	D8135	3.0 dielu	Vid'. Tabuľka na strane 5 a 6	UHS tužidlo	1.0 diel		Riedidlo*	0.6 dielu		Aplikačná teplota	UHS tužidlo	Riedidlo	Sušenie	Nižšie 25°C	D8217	D8714	10 minút pri 60°C	Nižšie 25°C	D8217	D807/D8717	15 minút pri 60°C	Nad 25°C	D8217	D812/D8719	15 minút pri 60°C	Nižšie 25°C	D8218	D807/D812/D8717/18/19/20	30 minút pri 60°C	Nad 25°C	D8218	D812 /D8718/19/20	30 minút pri 60°C
	Objemovo	Váhuvo																																			
D8135	3.0 dielu	Vid'. Tabuľka na strane 5 a 6																																			
UHS tužidlo	1.0 diel																																				
Riedidlo*	0.6 dielu																																				
Aplikačná teplota	UHS tužidlo	Riedidlo	Sušenie																																		
Nižšie 25°C	D8217	D8714	10 minút pri 60°C																																		
Nižšie 25°C	D8217	D807/D8717	15 minút pri 60°C																																		
Nad 25°C	D8217	D812/D8719	15 minút pri 60°C																																		
Nižšie 25°C	D8218	D807/D812/D8717/18/19/20	30 minút pri 60°C																																		
Nad 25°C	D8218	D812 /D8718/19/20	30 minút pri 60°C																																		
	<p>Doba spracovateľnosti pri 20°C:</p> <table border="0"> <tr> <td>D8216+D8714*</td> <td style="text-align: center;">15 minút</td> </tr> <tr> <td>D8217+D8714:</td> <td style="text-align: center;">20-30 minút</td> </tr> <tr> <td>D8217+D807/D812/D8717/18/19/20</td> <td style="text-align: center;">30-40 minút</td> </tr> <tr> <td>D8218+D807/D812/D8717/18/19/20</td> <td style="text-align: center;">40-50 minút</td> </tr> </table> <p>* Zmes musí byť konzumovaná ihneď po dávkovaní. Všetko vybavenie Paint musí byť dôkladne premyje vhodným rozpúšťadlom bezprostredne po aplikácii. Použitie kombinácie z väčších plôch môže mať za následok chyby v povlaku, čo vedie k expresnej procesu vytvrdzovania.</p>	D8216+D8714*	15 minút	D8217+D8714:	20-30 minút	D8217+D807/D812/D8717/18/19/20	30-40 minút	D8218+D807/D812/D8717/18/19/20	40-50 minút																												
D8216+D8714*	15 minút																																				
D8217+D8714:	20-30 minút																																				
D8217+D807/D812/D8717/18/19/20	30-40 minút																																				
D8218+D807/D812/D8717/18/19/20	40-50 minút																																				
	<p>Viskozita: 18-20 sekúnd DIN4 pri 20°C</p>																																				
APLIKÁCIA A VETRANIE																																					
	<table border="0"> <tr> <td>Tryska:</td> <td style="text-align: center;">1.3 – 1.4 mm</td> </tr> <tr> <td>Tlak:</td> <td style="text-align: center;">Pozri odporúčanie výrobcu</td> </tr> </table>	Tryska:	1.3 – 1.4 mm	Tlak:	Pozri odporúčanie výrobcu																																
Tryska:	1.3 – 1.4 mm																																				
Tlak:	Pozri odporúčanie výrobcu																																				



	<p>Konvenčná dvojvrstvová aplikácia: Naneste 2 samostatné vrstvy tak, aby ste dosiahli hrúbku suchého filmu 60 mikróvov.</p>	
	Vetrание medzi vrstvami:	5-7 minút
	Vetrание pred sušením v boxe alebo infražiaričom:	0-5 minút
	<p>Rýchla jednokroková aplikácia: Naneste 1 strednú a 1 plnú vrstvu tak, aby ste dosiahli hrúbku suchého filmu 50-60 mikróvov. Pred aplikáciou druhej vrstvy musí byť prvá vrstva nanosená po celej ploche opravovaného dielu.</p>	
	<p>Vetrание medzi vrstvami: Na 1 diel</p>	2-3 minúty
	Na 2 až 3 panely	nie je potrebné
	Vetrание pred sušením v boxe alebo infražiaričom:	0-5 minút



ČASY SUŠENIA

	Časy sušenia pri 20°C:		
		D8216/D8217	D8718
	Nelepivý na prach:	20-30 min	30-40 min
	Nelepivý na dotyk:	4 hodiny	6 hodín
	Celkom suchý:	12 hodín	16 hodín
	Sušenie v boxe (pri teplote kovu)*:		
	Celkom suchý pri 50°C:		
	D8217	20 min.	
	D8218	40 min.	
	Celkom suchý pri 60°C:		
	D8216+D8714*	10 min	
	D8217+D8714	10 min	
	D8217+D807/D812 alebo D8717/18/19	15 min	
	D8218+D807/D812 alebo D8717/18/19	30 min	
	Sušenie infražiaričom:		
	Stredné vlny:	8-15 minút (v závislosti od farby)	
	* Časy sušenia platia pre uvedené teploty kovu. Ďalšie časy sú uvedené v tabuľke tak, že by mala byť vždy dosiahnutá odporučená teplota kovu.		
	Hrúbka suchého filmu:	45-60 µm	
	Teoretická krycia schopnosť:	Za predpokladu 100% efektivity prenosu a vyššie uvedenej hrúbky suchého filmu je to: 8 m ² /l	
OPRAVY A PRELAKOVANIE			
	Pred prelakovaním treba povrch kvôli zlepšeniu príľnavosti prebrúsiť:		
	Mokrú brúsenie	P800	
	Suché brúsenie:	P400-P500	
	Doba do prelakovania:		
	Pri sušení v boxe (60°C) alebo infražiaričom:	po vychladnutí	
	Prelakovať buď základmi Deltron, bázami Envirobase High Performance alebo vrchnými lakmi Deltron.		

Informace o produktu

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie.

RLD212V

Strana 4 z 7



VŠEOBECNÉ POKYNY**MATNÉ, SATÉNOVÉ A ŠTRUKTÚROVANÉ POVRCHY NA PRUŽNÝCH SUBSTRÁTOCH**

Na dosiahnutie matných, polomatných (saténových) alebo štruktúrovaných povrchov treba do číreho laku Deltron **D8135** UHS primiešať zmatňujúce alebo štruktúrovacie prísady.

Potrebné a zodpovedajúce hmotnostné pomery miešania sú uvedené v mikrofíšoch alebo v tabuľke nižšie.

Upozornenie! Hmotnosti v nasledujúcej tabuľke sú kumulatívne. Nekalibrujte váhy medzi vážením jednotlivých zložiek.

Tabuľka hmotnosť dávkovania s riedidlami D807, D812

Substrát	Vzhľad	Množstvo zmesi (RFU) laku (litre)	D8135	D843	D844	D8217 D8218	D807/D812
Tuhý	Lesklý	1,0 L	638g	-	-	870g	984g
	Matne štruktúrovaný	1,0 L	284g	639 g	-	743g	957g
	Štruktúra kože	1,0 L	392g	-	708 g	850g	967g

Tabuľka hmotnosť dávkovania s riedidlami D8714/D8717/18/19/20

Substrát	Vzhľad	Množstvo zmesi (RFU) laku (litre)	D8135	D843	D844	D8217 D8218	D8714/D8717/18/19/20
Tuhý	Lesklý	1,0 L	645g	-	-	875g	982g
	Matne štruktúrovaný	1,0 L	287g	641 g	-	745g	946g
	Štruktúra kože	1,0 L	392g	-	708 g	850g	960g

Upozornenie! Nemiešajte riedidla D8714 s tužidlom D8218.

TABUĽKA DÁVKOVANIA S RIEDIDLAMI D807, D812

Požadované množstvo zmesi (RFU) laku (Litre)	Hmotnosť Číry lak D8135	Hmotnosť UHS tužidlo D8217/D8218	Hmotnosť Riedidlo D807/D812

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie.

RLD212V

Strana 5 z 7



0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.20 L	128 g	174 g	197 g
0.25 L	160 g	218 g	245 g
0.33 L	213 g	291 g	326 g
0.50 L	319 g	435 g	492 g
0.75 L	478 g	653 g	738 g
1.00 L	638 g	870 g	984 g
1.50 L	958 g	1305 g	1476 g
2.00 L	1277 g	1740 g	1968 g
2.50 L	1596 g	2174 g	2460 g

TABUĽKA DÁVKOVANIA S RIEDIDLAMI D8714/D8717/18/19/20

Požadované množstvo zmesi (RFU) laku (Litre)	Hmotnosť Číry lak D8135	Hmotnosť UHS tužidlo D8217/D8218	Hmotnosť Riedidlo D8714/D8717/18/29/20
0.10 L	65 g	88 g	98 g
0.20 L	129 g	175 g	196 g
0.25 L	161 g	219 g	245 g
0.33 L	213 g	289 g	324 g
0.50 L	323 g	438 g	491 g
0.75 L	484 g	656 g	736 g
1.00 L	645 g	875 g	982 g
1.50 L	968 g	1312 g	1473 g
2.00 L	1291 g	1750 g	1964 g
2.50 L	1613 g	2187 g	2454 g

LEŠTENIE

Ak je potrebné leštenie, napr. na odstránenie nečistôt na povrchu, je vhodné ho vykonať v priebehu 1 hodiny po sušení v boxe.

Použite špeciálny leštiaci systém PPG **SPP1001**.

POSTUP OPRAVY METÓDOU DO PRESTREKU

- ⌚ Aplikujte číry lak **D8135** UHS podľa vyššie uvedených informácií
- ⌚ Minimalizujte hranu číreho laku na okrajoch plochy prestreku
- ⌚ Hranu prestreku nechajte rozplynúť dostratena použitím aerosólového prestrekového riedidla D8731 alebo riedidlo pre pištole aplikácie D8430.

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie.

RLD212V

Strana 6 z 7



🕒 Pre podrobné informácie si pozrite technický list číslo: RLD 299V

ČISTENIE APLIKAČNÉHO ZARIADENIA

Po použití vyčistite všetky aplikačné nástroje čistiacim prípravkom alebo riedidlom.

VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie prchavých organických látok podľa predpisov EÚ pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.d) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 420g/l. Obsah prchavých látok produktu vo forme pripravenej na použitie je max. 420 g/l. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, ako je predpísané smernicou EÚ.

UPOZORNENIE!

Kombinácia vyššie uvedených produktov s D8456, D843 alebo D844 vytvorí povrch so špeciálnymi vlastnosťami, ktoré sú definované v nariadeniach EÚ. Limit koncentrácie prchavých organických látok podľa predpisov EÚ pre tieto kombinácie je 840g/liter. Obsah prchavých látok produktu vo forme pripravenej na použitie je max. 840g/L.

BEZPEČNOSŤ A ZDRAVIE

Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, než na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických znalostí a užívateľ zodpovedá za prevedenie všetkých nevyhnutných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia. Pre viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti si prečítajte Bezpečnostný list, ktorý je dostupný tiež na stránke:

<http://www.ppg.com/>

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodaycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13



Tieto produkty sú určené iba pre profesionálne použitie.

RLD212V

Strana 7 z 7

