



RLD400V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2016-08-03

D8175 Rapid Performance Clearcoat

Tento TDS nahrádza všetky predchádzajúce dostupné verzie

VÝROBOK	POPIS
D8175	Rýchly bezfarebný lak UHS
D8305	UHS tužidlo
D8745	Urýchľovacie riedidlo
D8746	Vysokou teplotou urýchľované riedidlo
D814	Deltron plastifikátor
D819	Deltron matný flexibilizér
D843	Deltron štruktúrová prísada
D844	Deltron Prísada štruktúry kože

POPIS PRODUKTU

Rýchly bezfarebný lak D8175 UHS bol vyvinutý pomocou najmodernejšej technológie výroby bezfarebného laku PPG s cieľom zlepšiť inovačný systém lakovania PPG. D8175 poskytuje karosárňam „rýchlosť bez kompromisov“. Je to jednoducho použiteľný bezfarebný lak, ktorý v sebe kombinuje najvyššiu rýchlosť sušenia, jednoduché leštenie a bezkonkurenčnú flexibilitu pri všetkých opravách. Na rozdiel od iných rýchlych bezfarebných lakov D8175 vyschne za 5 minút pri teplote 60 stupňov alebo za 20 minút pri teplote 40 stupňov. Pritom stále poskytuje jedinečný finálny vzhľad na úrovni lídra na trhu a môže byť leštený ihneď po vychladnutí. Dodáva sa v inteligentnom a jednoduchom balení s jedným tvrdidlom a špeciálnymi riedidlami na štandardné aj vysokoteplotné aplikácie.

PRÍPRAVA PODKLADU

Na čistý povrch zbavený prachu aplikujte ENVIROBASE® High Performance (na odstránenie prachu zo základnej vrstvy sa odporúča používať handričky so špeciálnymi vlastnosťami).

Technical Data Sheet

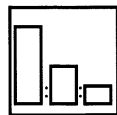
Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie pri opravách vozidiel po náraze

RLD400V

1 / 4



POMER MIEŠANIA



Pomery miešania s tužidlom UHS:

D8175	2.0
D8305	2.0
D8745/46*	0.5

*Riedidlo zvolte v závislosti od teploty aplikácie.

Rovnako ako pri všetkých produktoch s ultravysokým obsahom pevných častíc, aj lakovanie pri nižších teplotách môže viesť k náročnejšej aplikácii a absorpcii striekaných lakov. Dôrazne sa odporúča, aby boli produkty, pripravené na okamžité použitie, aplikované pri teplote vyššej ako 15 °C.

MIEŠANIE PODĽA HMOTNOSTI

Hmotnosti sú kumulatívne, medzi dopĺňaniami NEVYKONÁNAJTE domiešavanie.

Objem požadovaného laku RFU (litre)	D8175	D8305	D8745/46
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

VÝBER RIEDIDLA

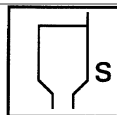
Teplota aplikácie	Redidlo
15 - 30°C	D8745
30 - 35°C	D8746

DETAILY O MIEŠANÝCH PRODUKTOCH RFU



Trvanlivosť pri 20°C:

D8745	1 hodina na aplikovanie striekaním pri 20 °C/DIN4
D8746	2 hodiny na aplikovanie striekaním pri 20 °C/DIN4



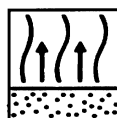
Viskozita 20°C / DIN4: 17 – 19 sekúnd



Striekacia dýza: 1,2 mm dýza
Tlak striekania: 2.0 - 2.2 Bar



Aplikujte 1 ľahkú/strednú a 1 plnú vrstvu.
Prvá vrstva by mala byť aplikovaná ako mierne zatvorená vrstva.
Druhá vrstva sa aplikuje ako plná vrstva.



Medzi aplikáciami vykonajte odvetranie. Odvetrávajte 5 minút.
Pred vypaľovaním alebo IR ožarovaním odvetrajte. 5 minutes
Odporúčaná hrúbka vrstvy: Hrúbka suchej vrstvy 50 až 60 µm

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie pri opravách vozidiel po náraze

RLD400V





- Sušenie pri 60 °C *
5 minút s urýchľovacím riedidlom D8745
10 minút s vysokou teplotou urýchľovaným riedidlom D8746
- Sušenie pri 40°C*
20 minút s urýchľovacím riedidlom D8745
30 minút s vysokou teplotou urýchľovaným riedidlom D8746
- Sušenie vzduchom pri 20 °C
90 minút s urýchľovacím riedidlom D8745
120 minút s vysokou teplotou urýchľovaným riedidlom D8746
- Sušenie pri IR
vysokou teplotou urýchľovaným riedidlom 6 minút (v závislosti od farby)

Teplota kovu 90°C-100°C

Časy vypaľovania platia pre uvedenú teplotu kovu. Na dosiahnutie odporúčanej teploty je možné povoliť dodatočný čas podľa plánu vypaľovania.

Úplne vysušená vrstva: 50 – 60 µm

PRESTRIEKAVANIE/PREKRÝVANIE

Čas prestriekavania/prekrývania – pri nútenom vysušení, po vychladnutí alebo po vysušení vzduchom.

Na zaistenie dobrej príľnavosti je pred nanosením ďalšieho nástreku dôležité povrch prebrúsiť. Prebrúste pomocou brúsneho papiera P800 (na mokro) alebo P400 (na sucho).

Prestriekajte pomocou akéhokoľvek základného laku PPG 2K alebo laku Envirobase HP.

LEŠTENIE



Po vypálení a vychladnutí je lak pripravený na leštenie.

Pri sušení vzduchom je možné leštiť po 120 min. pri 20 °C.

Po dlhšom čase môže byť leštenie náročnejšie.

POSTUP PRI OPRAVÁCH DOSTRATENA

- Oblasť na lakovanie dostratena vybrúste pomocou DA brúsky s mäkkou brúsnou podložkou so zrnitosťou 3 000.
- Podľa vyššie uvedených informácií aplikujte lak D8175.
- Dbajte na to, aby sa v tejto oblasti minimalizovali ostré okraje aplikovaného bezfarebného laku.
- Na zjemnenie okrajov bezfarebného laku aplikujte nasledujúce zmesi:

Požadovaný cieľový objem laku RFU	D8175	D8305	D8745/46	D8430
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Toto je maximálna povolená hodnota pre bodové opravy pomocou Spot Blender a podľa legislatívy pre VOC.
- Okamžite zjemnite okraje prestriekaním pomocou D8731 Aerosol Spot Blender alebo D8430 Spot Blender.
- Pri lakovaní napr. dvier sa odporúča striekať dostratena ½ panelov. Je to efektívnejšie ako lakovanie celého panelu bezfarebným lakom.
- Po dôkladnom vypálení alebo, ak je to potrebné, po použití IR lampy na 5 minút zľahka prebrúste okraj pomocou DA brúsky s mäkkou brúsnou podložkou so zrnitosťou 3 000.
- Tento krok nie je nutný, ale leštenie je oveľa jednoduchšie.
- Lešтите bežným spôsobom.

LAKOVANIE PLASTOVÝCH PODKLADOV – ŠTRUKTÚROVANÝCH POVRCHOV

Na dosiahnutie štruktúrovaného povrchu pomocou rýchleho bezfarebného laku D8175 je potrebné do zmesi pridať prísady na flexibilné alebo štruktúrované povrchy. Prísady sa tiež musia pridať pri aplikácii D8175 na pružné podklady. Požadované prísady a príslušné pomery objemov a/alebo hmotností na miešanie sú uvedené na mikrofilme alebo v nasledujúcich tabuľkách.

Poznámka: Väčšina plastov používaných v automobiloch sa považuje za pevné. Tieto plasty môžu mať pri lakovaní automobilu určitú pružnosť, ale po namontovaní sú pevné. Pri lakovaní veľmi pružných plastov, väčšinou pri starších automobiloch (napr. penových plastov), je do bezfarebných lakov UHS potrebné pridať len prísadu v podobe plastifikátora (pozrite položku pružný v tabuľke nižšie).





KUMULATÍVNE MIEŠANIE PODĽA HMOTNOSTI

Medzi dopĺňaniami nevykonávajte domiešavanie.

Podklad	Vzhľad	D8175	D843	D844	D814	D819	D8205	Urychľovacie riedidlo
PEVNÝ	Lesklý	456,9g	-	-	-	-	912,0g	1013,3g
	Matná štruktúra	243,8g	531,3g	-	-	-	814,7g	987,7g
	Zrornosť kože	314,7g	-	557,0g	-	-	870,5g	991,5g
PRUŽNÝ	Lesklý	390,4g	-	-	508,4g	-	820,3g	1008,2g
	Matná štruktúra	192,8g	465,6g	-	-	564,3g	962,0g	991,3g
	Zrornosť kože	252,8g	-	447,5g	-	576,9g	912,7g	1002,4g

ČISTENIE PRÍSLUŠENSTVA

Po každom použití dôkladne vyčistite príslušenstvo pomocou rozpúšťadla alebo riedidla.

PREPRAVA A SKLADOVANIE

Teplota skladovania: 0 až 35 °C. Skladujte v súlade s miestnymi nariadeniami. Skladujte v oddelenom a schválenom priestore. Skladujte v pôvodnej nádobe chránenej pred priamym slnečným svetlom na suchom, chladnom a dobre vetranom mieste, mimo nekompatibilných materiálov (pozrite si časť 10 MSDS) a potravín alebo nápojov. Odstráňte všetky zdroje vznietenia. Oddel'te od oxidačných materiálov. Udržujte nádobu tesne zatvorenú a utesnenú, kým nebude pripravená na použitie. Nádoby, ktoré boli otvorené, sa musia dôkladne znova utesniť a musia sa držať vo vzpriamenej polohe, aby sa zabránilo úniku. Neskladujte v neoznačených kontajneroch. Použite vhodné nádoby, aby ste zabránili kontaminácii životného prostredia.

INFORMÁCIE VOC

Limitná hodnota VOC podľa EÚ pre tento produkt (kategória IIB.e), pripravený na okamžité použitie, je max. 420 g/l. Obsah VOC pre tento produkt, pripravený na okamžité použitie, je max. 420 g/l. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť skutočná hodnota VOC pre tento produkt, pripravený na okamžité použitie, nižšia, ako predpisuje smernica EÚ.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nebudú sa používať na iné účely, ako je to uvedené v tejto príručke. Informácie na tomto TDS sú založené na aktuálnych technických a vedeckých znalostiach a používateľ je povinný vykonať všetky potrebné opatrenia, aby zabezpečil vhodnosť produktu na dané účely.

Informácie o zdraví a bezpečnosti nájdete v Bezpečnostnej príručke zariadenia alebo na webovej stránke: www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

