



RLD402V



2018-11-15

D8131 Číry Lak UHS

Technický list nahrádza predchádzajúce verzie.

VÝROBOK	NÁZOV
D8131	Priehľadný Lak UHS
D8254	Tužidlo UHS
D8255	Tužidlo UHS - Pomalé
D814	Deltron GRS Plastifikátor
D819	Deltron GRS Matujúci plastifikátor
D843	Deltron GRS Štrukturačná prísada, drobná
D844	Deltron GRS Štrukturačná prísada, hrubá

POPIS VÝROBKU

Číry lak UHS D8131 bol spracovaný pri použití najnovších technológií čírych lakov PPG za účelom zdokonalenia náterových systémov PPG.

Najdôležitejšie vlastnosti:

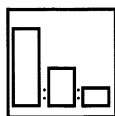
- Aplikácia na 2 vrstvy: 5 minút odvetranie medzi vrstvami a 5 min pred zahrievaním
- Aplikácia na 1,5 vrstvy: 1 ľahká a jedna plná vrstva
- Rýchle schnutie: 15 minút @ 60 °C
- Dobrý lesk a rozliv
- Jednoduché leštenie

PODKLADY A PRÍPRAVA POVRCHU

Aplikujte na vhodne pripravený a zbavený znečistenia lakovaný povlak ENVIROBASE® High Performance (na odstránenie prachu z lakovaného povlaku sa odporúča použitie tkaniny s lepkavou vrstvou)

POSTUP

Proporcie dávkovania, podľa objemu:



D8131	2.0
D8254/D8255	1.0

Podobne ako v prípade všetkých výrobkov s vysokým obsahom pevných častíc, studená zmes pripravená pre použitie môže viesť k ťažšej aplikácii a výskytu prestreku. Odporúča sa, aby hotová pre použitie zmes bola aplikovaná pri teplote vyššej ako 15 °C.

DÁVKOVANIE PODĽA VÁHY

Hmotnosti sú kumulatívne – váhu počas dávkovania **NENULUJTE**.

Cieľové množstvo zmesi (Litre)	D8131	D8254/D8255
0,1 L	65,9 g	100,5 g
0,20 L	131,9 g	201,1 g
0,25 L	164,8 g	251,3 g
0,50 L	329,7 g	502,7 g
0,75 L	494,5 g	754 g
1,00 L	659,3 g	1005,3 g

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie.

RLD402V


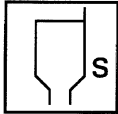


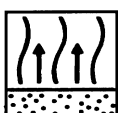


Strana 1 z 4



VÝBER TUŽIDLA

	Tužidlo	Teplota aplikácie
	D8254 D8255	do 35°C teplota vyššia ako 35°C a vysoká vlhkosť

POSTUP

	Životnosť zmesi pri 20°C:	60 minút pri 20°C DIN4. 90 minút dvojité lepkavosť
	Ideálna lepkavosť, pri 20 °C / DIN4:	16 - 18 sekúnd
	Nastavenie pištole Tryska: Tlak na vstupe:	1.2 – 1.3mm podľa odporúčaní výrobcu, obvykle 2-2,2 bar/30 psi (pri vstupe)
	Aplikácia Odvetrávanie medzi vrstvami	2 plné vrstvy 5 minút ALEBO Jednorazová aplikácia. 1 ľahká/stredne rozliata a 1 plná vrstva. Prvá vrstva by mala byť aplikovaná ako ľahko uzavretá vrstva. Druhú vrstvu aplikujte ako plnú vrstvu.
	Odvetrávanie medzi vrstvami Odvetrávanie pred zahrievaním alebo IR	Ak sú 1-2 diely, 1,5-2 minút odvetrania medzi vrstvami 5 minút
	Odporúčaná hrúbka filmu	50-60 mikrónov suchý film
	- Úplne suchý pri 60°C* - Úplne suchý pri 40°C* - sušenie vzduchom pri 20°C - Úplne suchý pri použití IR žiariča - Suchý na prenášanie	15 minút pri 60°C 40 minút pri 40°C 8 hodiny pri 20°C 8 minút (v závislosti na farbe) Po vychladení
	Čas schnutia po dosiahnutí predpokladanej teploty zahrievania. Dodatočný čas by mal byť určený pre proces zahrievania, aby diel dosiahol odporúčanej teploty.	
	Celková hrúbka suchého filmu:	50 – 60 µm
ĎALŠÍ VÝROBOK / VRSTVA		
	Ďalší výrobok / vrstva - po zahriatí, po ochladení alebo sušení na vzduchu Pre získanie dobrej príľnavosti, je pred ďalšou vrstvou nevyhnutné brúsenie. Brúste P800 na mokro alebo P400 na sucho.	

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie.

RLD402V

Strana 2 z 4

Technical Data Sheet



Ďalší výrobok - ľubovoľný podklad 2K PPG, základné laky Envirobase HP.

LEŠTENIE



Po odporúčanej dobe sušenia je možné po vychladnutí diel leštiť.

Po sušení na vzduchu je diel pripravený na leštenie po XX min. pri 20 °C.

TIEŇOVANIE

- Pripravte starostlivo plochu určenú na tieňovanie obrúsením mäkkou obrusovacou špongiou so zrnitosťou 3000
- Dbajte, aby ste minimalizovali množstvo čierneho laku na okraji tieňovanej plochy.
- Neodkladne upravte hranu vrstvy prestreku riedidlom na tieňovanie vo verzii v plechovke, aplikujte pomocou pištole Mini-jet 1,0-1,2 mm
- Po dôkladnom zahriatí a vychladení je možné previesť proces leštenia

PLASTICKÉ PODKLADY – ŠTRUKTURÁLNE POVRCHY

Pre získanie štruktúrovaného efektu použitím D8131, je nevyhnutné použitie matujúcich alebo štruktúračných prísad.

Vyššie uvedené prísady sú tiež nevyhnutné pri aplikácii D8131 na pružný podklad z plastov.

Pozor: Väčšina materiálov používaných v autách sa považuje za **pevné**. Tieto plasty môžu mať istú pružnosť, ak budú demontované z karosérie na lakovanie, ale namontované sú **pevné**. Číre laky UHS vyžadujú prímes plastifikátora (viď tabuľka nižšie) iba vtedy, ak sa lakujú veľmi pružné plasty, najčastejšie montované do starších vozidiel napr. z peny.

Nižšie uvedená tabuľka uvádza hmotnostné podiely miešania 1L zmesi pre rôzne varianty povrchového laku pripraveného na použitie.

Váhu počas dávkovania nekalibrujte.

Podklad	Vzhľad	D8131	D843	D844	D814	D819	D8254/D8255	D8717/18 /19/20
Pevný	Lesklý	659,3	-	-	-	-	1005,3	-
	Mat + Štruktúra	292,3	650,7	-	-	-	814,3	959,7
	Hrubá štruktúra	380,4	-	684,9	-	-	884,5	968,6
Pružný	Lesklý	554,6	-	-	685,2	-	995,7	-
	Mat + Štruktúra	221,4	547,2	-	-	665	843,2	971,7
	Hrubá štruktúra	264,9	-	477	-	618	812,6	966,4

ČISTENIE VYBAVENIA

Umyte dôkladne všetky časti vybavenia neodkladne po ukončení aplikácie, pomocou vhodného riedidla.

DOPRAVA A SKLADOVANIE

Teplota skladovania: 5 až 35 °C. Skladujte v súlade s miestnymi predpismi. Skladujte vo vyhradenej a schválenej oblasti. Skladujte v originálnom balení, mimo dosahu slnečného svetla, na suchom a dobre vetranom mieste, oddelene od nekompatibilných materiálov (pozrite oddiel 10 chemickej bezpečnostnej karty), nápojov a potravín. Eliminujte všetky zdroje ohňa. Skladujte oddelene od oxidantov. Nádoba by sa mala uchovávať uzavretá a tesná až do použitia. Balenia, ktoré boli otvorené, musia byť opätovne uzavreté a utesnené, skladované vo zvislej polohe za účelom zabránenia únikom. Zákaz skladovania balení bez etikiet. Používajte vhodné nádoby zabráňujúce kontaminácii prostredia.

VOC INFORMÁCIE

Limitná hodnota pre VOC pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB. d) činí 420g/l. Obsah VOC vo výrobku pripravenom pre použitie činí nie viac ako 420g/l. V závislosti na spôsobe použitia, obsah VCO v hotovom výrobku môže byť nižší ako stanovený v smernici EÚ.

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie.

RLD402V

Strana 3 z 4



**ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ**

Prečítajte si informácie týkajúce sa zdravia, bezpečnosti a ochrany prostredia, obsiahnuté v bezpečnostnom liste a na etikete výrobku. Je treba tiež používať osobné ochranné prostriedky. Údaje v liste sú uvedené len pre informačné účely. Každý, kto používa výrobok bez oboznámenia sa s ďalšími informáciami a bez profesionálneho preškolenia, koná na vlastné riziko, nepreberáme zodpovednosť za dôsledky používania výrobku alebo vyplývajúce z tohto použitia straty alebo škody. Informácie obsiahnuté v tomto liste môžu byť zmenené, v súlade s našou politikou trvalého zdokonaľovania výrobkov a najnovšími technickými znalosťami. Parametre výrobkov sú závislé na vonkajších faktoroch, ako napr.: hrúbka nanášaných vrstiev, okolitá teplota, hladina vlhkosti alebo rýchlosť výmeny vzduchu v boxe. Podrobný Bezpečnostný list výrobku (bezpečnostný list použitých chemických látok) je dostupný na stránke: www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddelenie vo Varšave, ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Poľsko,
Tel.: +48 22 753 03 10 Fax: +48 22 753 03 13

ENVIROBASE® High Performance Basecoat sú zapísané ochranné známky firmy PPG Industries Ohio, Inc.

