

Produktinformation

DELFLEET F390

PRODUKT

Delfleet BC RAL9006 fabrikkssystem


Delfleet klarlack F390
Delfleet MS-härdare F361
Delfleet MS-härdare, snabb F362

Delfleet långsam förtunning F371
Delfleet förtunning F372
Delfleet snabb förtunning F373

PRODUKTBESKRIVNING

Delfleet BC-systemet består av Delfleet baslack följt av en tvåkomponents Delfleet klarlack. RAL 9006 Delfleet BC fabrikkssystem kombinerar utmärkt färgtäckning och aluminiumfärgkontroll. Systemet kompletteras med Delfleet klarlack, en högglossig och extremt hållbar klarlack. RAL 9006 Delfleet BC fabrikkssystem är särskilt utvecklat för applicering på allmännyttiga fordon och fordon för kommersiell transport.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

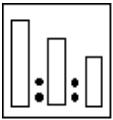
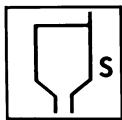


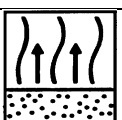

Förbered underlaget så här:			
	Underlag Delfleet etsprimers Delfleet 2K-primer Delfleet epoxiprimers	Slipning Se relevant tekniskt datablad för rekommendationer ang. slipning	Avfettning Alla underlag bör avfettas ordentligt med lämpligt underlagsrengöring från PPG (se urvalsguide)
	Delfleet vattenbaserad primer F291 Delfleet 2K sealer F398 Gamla lackerade ytor	P360–P400 (torr) P800 (våt)	

Använd inte Delfleet BC över

- akrylbaserade TP-lacker
- syntetlack
- nitrocellulosalack
- vattenbaserad primer, såvida den inte är helt torr

Guide för val av underlagsrengöring			
	Kod D845	Produkt DX310 effektivt avfettningsmedel	Syfte För användning som förrengöring under första stadiet av reparationsprocessen. Används innan reparationsarbetet påbörjas.
	D837	DX330 Spirit Wipe	Lämplig för avlägsnande av smuts, fett eller andra föroreningar före och under lackeringsprocessen.
	D842	DX380 låg-VOC- rengöring	Särskilt lämpad för att avlägsna smuts och rester efter slipning samt i områden där VOC-utsläppen bör begränsas.

FÖRBEREDNING OCH APPLICERING – DELFLEET BC

		Konventionell metod	Tryck
		BC RAL9006 1 vol F373* 1 vol	BC RAL9006 1 vol F373* 1 vol
		* För att minska översprutning på större områden kan F372 användas istället.	
Bruktid vid 20 °C:		obegränsad	obegränsad
	Sprutviskositet	14–17 sek. DIN4 / 20 °C	14–17 sek. DIN4 / 20 °C
	Pistoluppsättning: Spruttryck:	1,3–1,6 mm 3,5–4,5 bar	1,0–1,1 mm 4–5 bar
	Antal skikt:	2–3 medium	2 medium
	Avluftning 20 °C: Mellan skikt	10 minuter	10 minuter
Torktid: 	Torktider vid 20 °C	40 minuter (för maskering)	40 minuter (för maskering)
Total torr skiktjocklek:	Minst Högst Teoretisk täckförmåga **	15µm 30µm 5–6 m ² /l	15µm 30µm 5–6 m ² /l
		** Teoretisk täckförmåga i m ² per bruksfärdig liter lack, ger en torr skiktjocklek på 25 µm	

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD127RAL

Sida 2

	Slipning: Våtslipning Torrslipning	Nej Nej	Nej Nej
	Överlackering/ omlackering Överlackeras med:	Minst: 20 minuter vid 20°C Högst: 48 timmar vid 20 °C F390 klarlack	

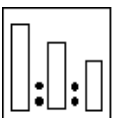
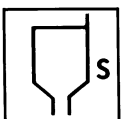

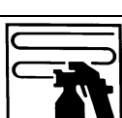
EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR HOS DELFLEET BC

Överskrid inte rekommenderad skiktjocklek.

PRODUKTBESKRIVNING – DELFLEET F390

Delfleet klarlack kan enbart appliceras över Delfleet BC efter minst 20 minuters avluftning.




FÖRBEREDNING OCH APPLICERING – DELFLEET KLARLACK F390

		Konventionell metod Clear 2 vol F361* 1 vol Förtunning** 0,5 vol	Tryck Clear 2 vol F361* 1 vol Förtunning** 0,3 vol
	<p>* Använd F362 MS snabb härdare vid temperaturer under 20 °C eller vid mindre reparationer.</p> <p>** Välj förtunning utifrån appliceringstemperatur och fordonets storlek:</p> <p style="text-align: center;">Förtunning</p> <p style="text-align: center;">18 °C–25 °C F372 Över 25 °C F371</p> <p>Torktiderna kan förkortas ytterligare genom användning av accelerator F381(se "Egenskaper och begränsningar").</p>		
	Brukstid vid 20 °C:	8 timmar	8 timmar
	Sprutviskositet	15–17 sek. DIN4 / 20 °C	18–20 sek. DIN4 / 20 °C
	Pistoluppsättning: Spruttryck:	1,5–1,8 mm 3,5–4,5 bar	1,0–1,1 mm 4–5 bar
	Antal skikt:	1 medium, 1 fullt	1 medium, 1 fullt

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD127RAL

Sida 3

	Avluftning 20 °C: Mellan skikt Före ugnstorkning	15 minuter 10–15 minuter	15 minuter 10–15 minuter
Torktid:  	Torktider Dammtorr Genomttorr: 20 °C 60 °C IR medium	15–20 minuter Över natten 40 minuter* 15 minuter	15–20 minuter Över natten 40 minuter* 15 minuter
* Ugnstorkningstiderna avser angiven metalltemperatur. Ugnstorkningsprogrammets tid bör beräknas så att metallen hinner uppnå rekommenderad temperatur.			
Total torr skiktjocklek:	Minst Högst Teoretisk täckförmåga **	Klarlack 40 µm 60 µm 6–7 m ² /l	BC + klarlack 55 µm 90 µm 6–7 m ² /l
** Teoretisk täckförmåga i m ² per bruksfärdig liter lack, ger en torr skiktjocklek på 50 µm			

EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR HOS DELFLEET KLARLACK F390

Vid temperaturer under 15 °C eller för att förkorta maskeringstiden kan reaktionen påskyndas genom tillsättning av accelerator F381 till den bruksfärdiga blandningen: 2–4 % efter vikt (26–52 cc eller 23–46 gm per liter).

Alternativt kan F381 tillsättas till klarlacken innan den blandas med härdaren, med förhållandet 3–6 % efter vikt (ca 40–80 cc eller 35–70 gm per liter).

Tillsättning av F381 förkortar brukstiden och blandningen bör endast användas för mindre ytor.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunning efter användning.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark
Tel: + 45 43 43 65 66
Fax: + 45 43 43 81 88

