

Produktinformation



DELFLEET F3112

PRODUKT

Delfleet UHS bindemedel för topplack	F3112
Delfleet UHS-härdare, medium	F3278
Delfleet UHS-härdare, långsam	F3276
Delfleet UHS-härdare, snabb	F3274
Delfleet UHS-förtunning, snabb	F3304
Delfleet UHS-förtunning, medium	F3305
Delfleet UHS-förtunning, långsam	F3306
Delfleet UHS accelererad förtunning	F3307
Delfleet UHS tillsatsförtunning	F3308
Delfleet UHS-accelerator	F3915
Delfleet UHS matteringsmedel	F3119

PRODUKTBESKRIVNING

Delfleet F3112 Ultra High Solids topplack är avsedd för användning tillsammans med Delfleet mixfärger, vilket ger ett stort urval av färger. Produkten ger en högkvalitativ finish samtidigt som den ger utmärkt hållbarhet och kemikalieresistens.

Vid korrekt användning uppfyller Delfleet UHS topplacker till fullo den rådande lagstiftningen om en VOC-halt på max. 420 g/l.



FÖRBEREDNING OCH APPLICERING

Förberedning:



HVLP/sprututrustning:

Efter volym

F3112 3
F327x 1
F330* 0,5

Högtryck/kombi

Efter volym

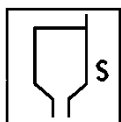
F3112 3
F327x 1
F330* 0,5

Brukstid vid 20 °C: 1 timme

F3304 (<18 °C)

F3305 (18–25 °C)

F3306 (<25 °C)



Viskositet

**HVLP/VOC-
godkänd**

17–25 sek.
DIN4/20 °C

TRYCK

17–25 sek.
DIN4/20 °C

HÖGTRYCK/KOMBI

17–25 sek. DIN4/20 °C



Pistoluppsättning:

1,4–1,8 mm
Ingångstryck 2 bar

0,85–1,1 mm
Ingångstryck
2 bar
Vätsketillförsel
280–320 cc/min

9–11 thou
0,22–0,28 mm
Högtrycksapplicering:
125–160 bar
Kombimetod:
70–110 bar
1,4–1,8 bar vid munstycke

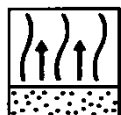


Antal skikt:

2

2

1–2



Avluftning 20 °C: Mellan
skikt
Före ugnstorkning

10–15 min.
15–20 min.

10–15 min.
15–20 min.

15–20 min.
30 min.



Dammtorr vid 20 °C
Genomtorr vid 20 °C
Genomtorr vid
ugnstorkning 60 °C
(metalltemp.)
IR-mellanvåg

HVLP/godkänd

40–60 min.
16 timmar
30–40 min.

TRYCK

40–60 min.
16 timmar
30–40 min.

HÖGTRYCK/KOMBI

60 min.
16 timmar
45–60 min.

Ej relevant

Torr
skiktjocklek:

Minst
Högst

Teoretisk
täckförmåga:

50 µm
75 µm

50 µm
75 µm

75 µm
100 µm

11 m²/l

11 m²/l

11 m²/l

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD172V
Sida 2



FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Förbered underlaget så här:



Underlag

Originallack och befintlig lack i gott skick måste avfettas, rengöras och torrslipas med P320-P360 (våtslipning P600) före appliceringen av topplack.

Stål, aluminium, GRP och förzinkat stål måste grundlackeras med lämplig Delfleet-primer för att säkerställa god vidhäftning mellan skikt samt skydd av underlaget.



F3112 ska inte användas över:
Termoplastisk akryllack eller syntetisk lack
Vid användning över vattenspädbar primer, se till att primern är fullständigt uthärdad före applicering av topplack.

Rengöring

Underlaget som ska lackeras ska vara torrt, rent och fritt från rost, fett och släppmedel.

Underlaget måste förbehandlas grundligt med en kombination av avfettningsmedel D845 och Spirit Wipe D837 eller (D842 låg Voc rengöringmed)

FÄRGBLANDNING

Alla Delfleet mixfärger bör röras om ordentligt för hand efter att de öppnats. Därefter ska de röras om i 10 minuter med en blandningsmaskin innan de används. Efter detta bör alla mixfärger röras om två gånger om dagen i minst 10 minuter.

FÄRGKONTROLL

Som med alla lacksystem bör en färgkontroll utföras på den blandade lacken innan den appliceras på fordonet.

HVLP-/VOC-GODKÄNDA SPRUTPISTOLER

Den typ av sprutpistol som lämpar sig bäst för applicering av produkter för kommersiell transport är en tryckmatad HVLP-/VOC-godkänd pistol. Observera: Om långa tryckslangar används måste trycket ökas.

Munstyckstryck för HVLP – 0,68 Bar (10 psi)
Spruttryck – ingångstryck 2–2,5 bar

TORKTIDER

De angivna torktiderna är ungefärliga och kan variera beroende på torkförhållanden och skiktjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20 °C och extra skiktjocklek förlänger torktiderna. Större fordon eller chassidelar från tyngre sektioner kräver längre ugnstorkning för att uppnå den temperatur som krävs.

VAL AV ACCELERATOR

För att förkorta torktiderna kan F3307 accelererad förtunning användas. Även F3915 UHS-accelerator kan användas vid lägre temperaturer eller för att förbättra genomhärdningen och förkorta torktiderna – se datablad RLD201V. Det är viktigt att notera att användning av F3304 snabb förtunning är avgörande för att F3915 ska ge optimalt resultat, samt att brukstiden förkortas i och med användningen av acceleratorer.

OBSERVERA:

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för fordonstvätt. Vi rekommenderar att låta Delfleet 2K-lacker härda i minst en vecka före eventuell applicering av dekaler.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.
RLD172V
Sida 3



MATTERING AV DELFLEET UHS-TOPPLACKER

Glansen hos Delfleet UHS kan reduceras genom tillsättning av UHS matteringsmedel F3119 med följande förhållande:

Yta	UHS topplack blandad med F3112	UHS matteringsmedel F3119	Härdare	Förtunning
Halvblank	3	2	1	0,5
Äggskal	3	3	1	0,5
Matt	3	3,5	1	0,5

Blanda lack och matteringsbas ordentligt före tillsättning av härdare och förtunning.

Glansreduktionen varierar mellan färger, underlag, applicerings-/torkningsförhållanden och skiktjocklekar.

Vi rekommenderar att du utför en testsprutning före användning och att du anpassar halten av matteringsmedel om nödvändigt.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunning efter användning.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 420 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 420 g/liter.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Om denna produkt kombineras med F3119 UHS matteringsbas bildas en lackfilm med särskilda egenskaper enligt definitioner i EU-direktivet.

I dessa specifika kombinationer: EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.e) i bruksfärdig form är högst 840 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 840 g/liter.

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tel: + 45 43 43 65 66
Fax: + 45 43 43 81 88

