

Produktinformation



DEL FLEET F3942/3943/3944

PRODUKT



Delfleet högflyllande primer, vit	F3942	Delfleet UHS snabb förtunning	F3304/F373
Delfleet högflyllande primer, röd	F3943	Delfleet UHS medium förtunning	F3305/F372
Delfleet högflyllande primer, svart	F3944	Delfleet UHS långsom förtunning	F3306/F371
Delfleet UHS härdare medium	F3278	Delfleet UHS accelererad förtunning	F3307
Delfleet UHS härdare långsam	F3276	Delfleet UHS additive förtunning	F3308
Delfleet UHS härdare snabb	F3274		

PRODUKTBEKRIVNING

Delfleet högflyllande primer (beige) är en tvåkomponents HS-polyuretanprimer som följer rådande europeisk lagstiftning med en VOC-halt under 540 g/l.

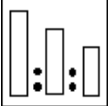
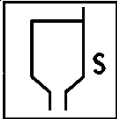






Produkten ger utmärkt vidhäftning och har goda anti-korrosiva egenskaper. Den rekommenderas särskilt för användning på bara och sandblästrade stålchassier.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

	Förbered underlaget så här: Nytt varm-/kallvalsat stål/ gammalt stål Gammalt stål	SLIPNING Blästring P180–240 (torrslipning)	RENGÖRING Underlaget som ska lackeras måste vara torrt, rent och fritt från rost, fett och silikonläppmedel. Underlaget måste förbehandlas grundligt med en kombination av avfettningsmedel D845 och Spirit Wipe D837 (eller rengöringsmedel D842 med låg VOC-halt)
	Zintec Galvaniserat stål	P180–240 (torrslipning) P240–320 (torrslipning)	



FÖRBEREDNING OCH APPLICERING

	HVLP/tryckmatning Efter volym		Högtryck/kombi Efter volym	
	F39xx	7	F39xx	7
	F327x	1	F327x	1
	Förtunning	0,25-2,0	Förtunning	0,25-0,5
Bruktid vid 20 °C: 1 – 2 timmar		F3274 < 18 °C	F3278 18 °C–25 °C	F3276 > 25 °C
	Viskositet:	HVLP 18 – 30 sek. DIN4/20 °C	MEMBRAN/TRYCK MATNING 18 – 30 sek. DIN4/20 °C	HÖGTRYCK/KOMBI 25 – 50 sek. DIN4/20 °C
	Pistoluppsättning:	1,2 – 1,8 mm Ingångstryck 2 bar	0,85 - 1,1 mm Ingångstryck 2 bar	13–15 thou 120 – 140 bar (Högtrycksapplicering: 2 000 psi Kombimetod: 1 000 psi 20–25 psi vid munstycke
	Antal skikt:	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 – 2
	Avluftning 20 °C: Mellan skikt Före ugnstorkning Före omlackering	10 min. 10 min. 40 - 60 min.	10 min. 10 min. 40 - 60 min.	15 min. 15 min. 60 - 90 min.
Torktid: 	Dammtorr vid 20 °C: Genomtorr vid 20 °C Ugnstorkning vid 60 °C (metalltemp.)	HVLP 60 min. Nästa dag 30 - 40 min.	TRYCKMATNING 60 min. Nästa dag 30 - 40 min.	HÖGTRYCK/KOMBI 2 timmar Nästa dag 40 – 60 min.
Torr skiktjocklek:	Minst Högst Teoretisk täckförmåga:	60 µm 90 µm 6 m ² /l	60 µm 90 µm 6 m ² /l	60 µm 100 µm 4 m ² /l
Den teoretiska täckförmågan förutsätter 100 % överföringseffektivitet och den angivna skiktjockleken.				
	Ej möjligt			
	Överlackeras med: Valfritt Delfleet toplacksystem.			



RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunning efter användning.

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.c) i bruksfärdig form är max 540 g/l.
VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 540 g/l. Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tel: + 45 43 43 65 66
Fax: + 45 43 43 81 88

