

Produktinformation

CT vattenburna baslack

PRODUKT

CT färdigblandad vattenburen baslack	
Delfleet CT vattenburen aktivator	A600
Vattenburen förtunning	T494
Vattenburen långsam förtunning	T495

PRODUKTBESKRIVNING

CT vattenburna baslack är en serie färdigblandade baslack som avsevärt minskar lösningsmedelsutsläppen i miljön och uppfyller samtliga nuvarande och framtida lagstiftade krav.

CT vattenburna baslack appliceras som en del i ett baslackssystem i två steg och återskapar original-solida, metallic- eller pärlemor lacker. Den har utmärkt täckförmåga och ger goda möjligheter till utduschning.

I kombination med högkvalitativa Delfleet klarlack och primers från PPG ger CT vattenburna baslackssystem utmärkt glans och hållbarhet. Detta är ett enkelt och flexibelt system som är lätt att använda och lämpar sig väl till högkvalitativa fordonsreparationer.

CT VATTENBUREN BASLACK EXPRESS



Detta är det rätta systemet då hög produktivitet efterfrågas. Systemet innebär ett accelererat, uppvärmt luftflöde över lackfilmens yta under avluftningsperioderna.

Systemet gör att temperaturen i sprutboxen ökar till 40–45 °C under avluftningsperioden, vilket minskar luftfuktigheten med ca 50 %.

Detta system använder en annan appliceringsprocess än den vanliga appliceringen av CT vattenburen baslack.

Med CT vattenburen baslack expresssystem kan applicerings- och torktiderna förkortas avsevärt, vilket ger snabbare processtider.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

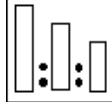



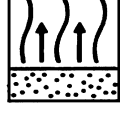
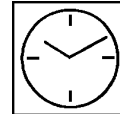
	<p>Förbered underlaget så här:</p> <p>Produkten kan användas över följande: Delfleet epoxiprimers Delfleet 2K-primers</p> <p>Se relevanta datablad för information om primerförberedning</p>	<p>RENGÖRING</p> <p>Underlaget som ska lackeras ska vara torrt, rent och fritt från rost, fett och släppmedel.</p> <p>Underlaget måste förbehandlas grundligt med en kombination av D845 avfettningsmedel och D837 Spirit Wipe (eller D842 rengöringsmedel med låg VOC-halt)</p>
	<p>Gamla lackerade ytor i gott skick: P360 torrslipning Nylackerade ytor i gott skick: Fin/ultrafin Scotch-Brite</p> <p>Använd inte vattenburna baslack direkt över: Etsprimers Washprimers Termoplastisk akryllack Syntetlack Nitrocellulosalack Kromatholdige epoxiprimere</p>	

FÖRAPPLICERING

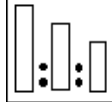
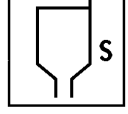




Skaka burken med CT färdigblandad vattenburen baslack i några sekunder före användning. Skaka inte för kraftigt.

Använd lackfilter av nylon som rekommenderas för användning tillsammans med vattenburna lackprodukter. Rekommenderad maskstorlek är 125 mikron. Använd max 190 mikron.

FÖRBEREDNING OCH APPLICERING – STANDARDPROCESS

	<p>Blandningsförhållande med CT färdigblandad vattenburen baslack Observera: Skaka A600 aktivator före användning.</p> <table border="1" data-bbox="494 347 1364 470"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Standard – efter volym</u></th> <th><u>Stora ytor – efter volym</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vattenburen baslack</td> <td>3 delar</td> <td>6 delar</td> </tr> <tr> <td>Aktivator A600</td> <td>1 del</td> <td>1 del</td> </tr> <tr> <td>Förtunning T494/T495</td> <td>10–30 %</td> <td>10–30 %</td> </tr> </tbody> </table> <p>Val av förtunning under 35 °C T494 över 35 °C T495</p> <p>Vid höga temperaturer (över 30 °C) kan 30 delar förtunning användas för att underlätta applicering och absorption av översprutning.</p> <p>Observera: Om alternativet med tillsats av 10 delar förtunning väljs är det viktigt att avluftningstiderna mellan skikt och före appliceringen av klarlack följs noggrant.</p>				<u>Standard – efter volym</u>	<u>Stora ytor – efter volym</u>	Vattenburen baslack	3 delar	6 delar	Aktivator A600	1 del	1 del	Förtunning T494/T495	10–30 %	10–30 %
	<u>Standard – efter volym</u>	<u>Stora ytor – efter volym</u>													
Vattenburen baslack	3 delar	6 delar													
Aktivator A600	1 del	1 del													
Förtunning T494/T495	10–30 %	10–30 %													
<p>Brukstid vid 20 °C: Aktiverad: 48 timmar Oaktiverad: 28 dagar</p>															
	<p>Viskositet: Viskositeten varierar beroende på vilken mängd förtunning som väljs</p>	<p>HVLP 22–26 sek. DIN4/20 °C</p>	<p>TRYCK 22–26 sek. DIN4/20 °C</p>												
	<p>Pistoluppsättning:</p>	<p>1,2–1,4 mm Ingångstryck 2 bar</p>	<p>1,0–1,2 mm Ingångstryck 2 bar Vätsketillförsel 280–320 cc/min.</p>												
	<p>Antal skikt:</p>	<p>Applicera 2–3 enkla skikt tills lacken är täckande. Avlufta grundligt mellan skikt. Blåssystem kan användas för att påskynda torkningen.</p>	<p>Applicera 2–3 enkla skikt tills lacken är täckande. Avlufta grundligt mellan skikt. Blåssystem kan användas för att påskynda torkningen.</p>												
	<p>Avluftning 20 °C: Mellan skikt</p>	<p>Avlufta tills ytan är matt mellan skikt.</p>	<p>Avlufta tills ytan är matt mellan skikt.</p>												
	<p>Kontrollskikt</p>	<p>För metallic- och micalacker, applicera ett lätt kontrollskikt på torr film för en jämn aluminiumkontroll.</p>	<p>För metallic- och micalacker, applicera ett lätt kontrollskikt på torr film för en jämn aluminiumkontroll.</p>												
<p>Torktid:</p> 	<p>20°C: Minsta omlackerings- tid Högsta omlackerings- tid</p>	<p>HVLP Baslacken måste vara jämn matt och -torr innan klarlack appliceras 72 timmar</p>	<p>TRYCK Baslacken måste vara jämn matt och -torr innan klarlack appliceras 72 timmar.</p>												
	<p>Total torr skiktjocklek</p>	<p>10–20 µm</p>	<p>10–20 µm</p>												

FÖRBEREDNING OCH APPLICERING – EXPRESSPROCESS

	<p>Blandningsförhållande med CT färdigblandad vattenburen baslack Observera: Skaka A600 aktivator före användning.</p> <table border="0" data-bbox="494 347 1364 470"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;"><u>Standard – efter volym</u></th> <th style="text-align: center;"><u>Stora ytor – efter volym</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vattenburen baslack</td> <td style="text-align: center;">3 delar</td> <td style="text-align: center;">6 delar</td> </tr> <tr> <td>Aktivator A600</td> <td style="text-align: center;">1 del</td> <td style="text-align: center;">1 del</td> </tr> <tr> <td>Förtunning T494/T495</td> <td style="text-align: center;">10–30 %</td> <td style="text-align: center;">10–30 %</td> </tr> </tbody> </table> <p>Val av förtunning under 35 °C T494 över 35 °C T495</p> <p>Vid höga temperaturer (över 30 °C) kan 30 delar förtunning användas för att underlätta applicering och absorption av översprutning.</p> <p>Observera: Om alternativet med tillsats av 10 delar förtunning väljs är det viktigt att avluftningstiderna mellan skikt och före appliceringen av klarlack följs noggrant.</p>				<u>Standard – efter volym</u>	<u>Stora ytor – efter volym</u>	Vattenburen baslack	3 delar	6 delar	Aktivator A600	1 del	1 del	Förtunning T494/T495	10–30 %	10–30 %
	<u>Standard – efter volym</u>	<u>Stora ytor – efter volym</u>													
Vattenburen baslack	3 delar	6 delar													
Aktivator A600	1 del	1 del													
Förtunning T494/T495	10–30 %	10–30 %													
<p>Brukstid vid 20 °C: Aktiverad: 48 timmar Oaktiverad: 28 dagar</p>															
	<p>Viskositet: Viskositeten varierar beroende på vilken mängd förtunning som väljs</p>	<p>HVLP 22–26 sek. DIN4/20 °C</p>	<p>TRYCK 22–26 sek. DIN4/20 °C</p>												
	<p>Pistolupsättning:</p>	<p>1,2–1,4 mm Ingångstryck 2 bar</p>	<p>1,0–1,2 mm Ingångstryck 2 bar Vätsketillförsel 280–320 cc/min.</p>												
	<p>Antal skikt:</p>	<p>Applicera två lätta, jämna skikt tills lacken är täckande. Tjocka lager bör undvikas.</p>	<p>Applicera två lätta, jämna skikt tills lacken är täckande. Tjocka lager bör undvikas.</p>												
	<p>Avluftning 20 °C: Mellan skikt</p>	<p>Använd blåssystem plus värme för att påskynda torkningen - exempelvis Envirobase expresssystem.</p>	<p>Använd blåssystem plus värme för att påskynda torkningen - exempelvis Envirobase expresssystem.</p>												
<p>Kontrollskikt</p>		<p>För metallic- och micalacker, applicera ett lätt kontrollskikt på torr film för en jämn aluminiumkontroll.</p>	<p>För metallic- och micalacker, applicera ett lätt kontrollskikt på torr film för en jämn aluminiumkontroll.</p>												
<p>Torktid:</p> 	<p>20 °C: Minsta omlackeringstid Högsta omlackeringstid</p>	<p>HVLP Baslacken måste vara jämnmatt och -torr innan klarlack appliceras 72 timmar</p>	<p>TRYCK Baslacken måste vara jämnmatt och -torr innan klarlack appliceras 72 timmar.</p>												
	<p>Total torr skiktjocklek</p>	<p>10–20 µm</p>	<p>10–20 µm</p>												

REPARATION OCH OMLACKERING

ÖVER- LACKERING	CT färdigblandad vattenburen baslack måste överlackas med en Delfleet UHS klarlack efter minimumavlufningstiderna.
OM- LACKERINGS- TID	Max. omlackeringstid är 72 timmar. Efter 72 timmar ska ett skikt CT färdigblandad vattenburen baslack appliceras före applicering av klarlack.
Slipning	CT färdigblandad vattenburen baslack kan, efter 20 minuters avluftning, slipas med fint sandpapper – P1500 (våt-/torrslipning), i kombination med luftblåsning och klubbduk för avlägsnande av slipdamm och efterföljande punktreparation (se avsnittet UTDUSCHNING). Därefter kan klarlacken appliceras.
Arbete med flera färger	Forcetorkning av baslacken rekommenderas före maskering.
ÖVERLACKAS MED	Delfleet UHS klarlack. (se de tekniska databladerna för klarlack för mer information)

UTDUSCHNINGSTEKNIK

Utduschning av CT färdigblandad vattenburen baslack är nödvändig vid punktlackering och rekommenderas när det är metallic- eller micalack som ska repareras.

Applicera baslack på den preparerade ytan så att den döljer grundlacken.

Minska sprutpistoltrycket och tona ut till angränsande områden.

Avlufta tills lacken är jämn matt. För större områden, applicera ett sista kontrollskikt (metallic- och micalack) före applicering av klarlack.

T490 kan också användas så här:

Förbered lacken enligt anvisningarna i databladet.

Applicera med lätta rörelser utifrån och in, så att hela reparationsområdet täcks.

Förtunna en del av den bruksfärdiga Envirobaser-lacken med en del bruksfärdig T490

Använd denna blandning för att bleka reparationskanterna genom att spruta utifrån och inåt på reparationsområdet.

Upprepa det sista steget tills eventuella färgskillnader har försvunnit.

Vänta tills reparationen är jämn matt och -torr innan klarlack appliceras.

EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR

Överskrid inte rekommenderad skiktjocklek.

Använd inte en sprutpistol som luftblåsare.

De flesta baslackar har hög opacitet, men täckförmågan hos vissa lacker förbättras genom användning av en Delfleet primer eller GreyMatic primer med lämplig toning.

Om ytan lämnas över natten måste den torkas av med klibbduk innan klarlack appliceras.

FÖRVARING OCH HANTERING



CT färdigblandad vattenburen baslack och T494 förtunning bör förvaras svalt och torrt och avskilt från alla former av värmekällor. Under förvaring och transport måste temperaturen vara minst +5 °C och max +35 °C. Undvik att utsätta produkterna för minusgrader.



CT färdigblandad vattenburen baslack bör blandas med rena, torra behållare och verktyg. Använd inte blandningskärl eller sprututrustning som innehåller rester av lösningsmedel. Blandningsbehållare bör helst vara av plast – om de är av metall bör de ha en invändig rostfri beläggning.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

All utrustning bör rengöras omedelbart efter användning, lämpligast med särskilt vattenburet rengöringsmedel och rengöringsmaskin.

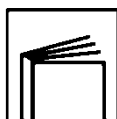
Se till att all utrustning har torkat ordentligt före förvaring eller ny användning.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 420 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 420 g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

AVFALLSHANTERING & BORTSKAFFANDE / HÄLSA & SÄKERHET



Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Förvara vattenburet och lösningsmedelsburet avfall separat. Allt avfall ska hanteras av en professionell, behörig person. Avfall och restprodukter **får inte** hamna i avlopp eller vattendrag.

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tel.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88