

Produktinformation

DELFLREET 280 - F343

PRODUKT

Delfleet 280 bindemedel	F343
Delfleet MS-härdare	F361
Delfleet MS-härdare snabb	F362
Delfleet långsam förtunning	F371
Delfleet medelsnabb förtunning	F372
Delfleet snabb förtunning	F373
Delfleet accelerator	F381



PRODUKTBESKRIVNING

Delfleet 280 är ett 2K topplacksystem som är utvecklat speciellt för marknaden för yrkesfordon.

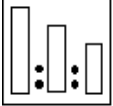
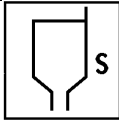


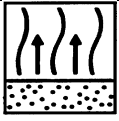
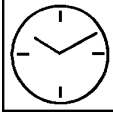
Delfleet 280-tekniken kombinerar utseende och hållbarhet med enkel applicering på stora områden.

Delfleet-systemet med härdare och förtunning innebär att sprutegenskaperna kan anpassas efter olika appliceringsmetoder, förhållanden och lackerings objekt.

FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

	<p>Förbered underlaget så här:</p> <p>Originallackering och fabriksprimer i gott skick ska avfettas, rengöras och torrslipas med P320-360 (eller våtslipas med P600) innan topplack appliceras.</p> <p>Stål, aluminium, GRP och zinkbelagt stål ska förprimas med lämplig Delfleet-primer för att säkerställa korrekt vidhäftning mellan skikten och rätt skydd av underlaget.</p>	<p>RENGÖRING</p> <p>Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent och fritt från rost, fett och släppmedel.</p> <p>Underlagen måste förberedas noga med en kombination av rengöringsmedel D845 och Spirit Wipe D837 (eller D842 låg-VOC-rengöring).</p>
	<p>Använd inte 280 ovanpå: Ytor med termoplastakryl Syntetlack om det inte är helt torrt Vattenbaserade primer om de inte är helt torra.</p>	

FÖRBEREDNING OCH APPLICERING

		HVLP/tryck Efter volym		Airless/Airmix Efter volym	
		F343	3	F343	3
		F36*	1	F36*	1
		F37*	0,5	F37*	0,75
Brukstid vid 20 °C: Obegränsad		< 18°C -: F362 & F372/F373		18-25°C -: F361 & F372/F371	
		Viskositet:	HVLP 15-18 sek DIN4/20°C	TRYCK 15-18 sek DIN4/20°C	AIRLESS/AIRMIX 14-16 sek DIN4/20°C
		Inställning av spruta:	1,4-1,8 mm 2 bar ingångstryck	0,85-1,1 mm 2 bar ingångstryck Vätska 280-320 cc/min	0,22-0,28mm Airless-: 1 750-2 250 psi Airmix-: 1 000-1 500 psi 20-25 psi vid munstycket
		Antal skikt:	2	2	1- 2
		20°C avluftning:			
		Mellan skikt	15 minuter	15 minuter	15 minuter
		Före överlackering	18 timmar	18 timmar	18 timmar
		Före ugnstorkning	15 minuter	15 minuter	15 minuter
Torktider: 		20°C dammfri:	25 minuter	25 minuter	25-30 minuter
		20°C genomtorr	Över natten	Över natten	Över natten
		60°C ugnstorkning (metalltemp.)	40 minuter	40 minuter	45-60 minuter
		IR mellanvåg	10-15 minuter	10-15 minuter	Ej relevant
Torrfilms- tjocklek:		Minimum	40 µm	40 µm	50 µm
		Maximum	60 µm	60 µm	70 µm
		Teoretisk täckning:	6-7m ² /l	6-7m ² /l	5-6 m ² /l
Teoretisk täckning med 100 % överföringseffektivitet vid angivna filmtjocklekar.					

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR

Vid lägre temperaturer eller ökad härdningstid/förkortad maskeringstid, kan **F381 Delfleet accelerator** tillsättas med 2-4 viktprocent till den användningsklara blandningen för att förkorta torktiden markant. Som alternativ kan F381 tillsättas direkt i färgblandningen före aktiveringen med 3-6 viktprocent. Tillsats av F381 förkortar brukstiden.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD50
Sidan 3