

Produktinformation



DELFLEET F391 – F335



Delfleet kromatfria Epoxiprimer	F391 F335 (beige & vit)
Delfleet härdare för Epoxiprimer	F366
Delfleet förtunning	F372 - F371- F373
Delfleet Epoxi-accelerator	F384

PRODUKTBESKRIVNING

Delfleet kromatfria Epoxiprimer är primer med höga prestanda för allmän användning och kan användas på många olika lacker som är vanliga på nyttofordon, inklusive bar metall, sandblästrat stål, galvaniserat stål, aluminium, glasfiber och de flesta plaster.

De har utomordentligt god vidhäftningsförmåga på korrekt preparerade lacker och mycket goda korrosionsskyddande egenskaper.

FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

Förbered underlaget så här:			
	Underlag	Slipning	Rengöring
	Nytt varmvalsat stål:	Stålsandsblästra	Nej
	Nytt kallvalsat stål:	P80–120 (torr)	
	Gammalt stål:	P80–120 (torr)	Avfetta alla ytor noga med lämplig PPG-rengöring (se guiden för val av rengöringsmedel)
	Zintec:	Scotch Brite	
	Galvaniserat stål:	P400 (torr)	
	Aluminium & legeringar: (utom anodiserat aluminium**)	P280–320 (torr)	
	GRP:	P320 (torr)	
	Gamla målade ytor	Våt: P400 -500 Torr: P280 – 320	
**Grunda alt aluminium med F397 Delfleet etchprimer Använd inte Delfleet kromatfria Epoxiprimer över: - acryl-TP-lacker - syntetiska lacker innan de är helt genomtorra.			

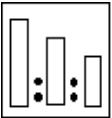
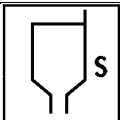


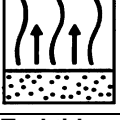



* Dessa produkter följer VOC-reglerna när de späds ut i ett förhållande primer / härdare / förtunning som är 3 / 1 / 1 och används vått-i-vått.





Guide för val av rengöringsmedel

Kod	Produkt	Syfte
D845	DX310 högeffektiv rengöring	Som förrengöring i första steget av reparationsprocessen. Används innan reparationsarbetena påbörjas.
D837	DX330 Spirit Wipe	Tar bort smuts, fett och andra föroreningar före eller under lackeringen.
D842	DX380 låg-VOC-rengöring Rengöringsmedel	Speciellt framtagen för att ta bort föroreningar efter slipning och på ytor där VOC-utsläpp skall minimeras.
D846	Avfettning för plast	En snabb, effektiv avfettning speciellt avsedd för att undvika negativa effekter på plastunderlag.

FÖRBEREDELSE OCH APPLICERING

	F391 F366 FÖRTUNNING*	Tryck: 3 vol 1 vol 1 vol	Airless 3 vol 1 vol 0,5–1 vol
*Välj förtunning efter applikationstemperatur och fordonets storlek:			
		Upp till 18°C F373	
		18–25°C F372	
		Över 25°C F371	
Brukstid vid 20°C :- 6 tim			
	Viskositet:	20–25 sek. Din4/20 °C	20 - 30 sek DIN4/20 °C
	Inställning av spruta: <i>Spruttryck:</i>	1,0-1,1 mm 4-4,5 bar	11 - 13 / 40° vinkel 150–180 bar
	Antal skikt:	2 täckande	1 -2
	20 °C avluftning: Mellan skikt Före ugnstorkning	10 min 15 min	10 min 15 min
Torktider: 	20 °C dammfri: Genomtorr - 20°C - 60°C - 70°C	15–20 minuter Över natten 30 minuter* 20 minuter*	15–20 minuter Över natten 30 minuter* 20 minuter*



	- IR-mellanvåg	15 min	15 min
	* Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen, så att metallen hinner uppnå denna temperatur.		
	Total torrfilmstjocklek: <i>min.:</i> <i>max.:</i> <i>Teoretisk täckning**:</i>	40µm 60µm 7–8 m ² /l	50µm 70µm 8–9 m ² /l 
	** Teoretisk täckning i m ² /liter sprutfärdig färg och med 50 µm torrsiktstjocklek.		
	<i>Slipning:</i> <i>Kornstorlek (våtslipning):</i> <i>Kornstorlek (torrslipning):</i>	Efter 24 tim vid 20 °C eller när den har lufttorkat i 30 min vid 60 °C P600 – 800 P320 - 400 (lätt slipning för vått-i-vått-applisering)	Efter 24 tim vid 20 °C eller när den har lufttorkat i 30 min vid 60 °C P600 – 800 P320 – 400
	Över- /omlackeringstid:	Min. 1 tim vid 20 °C Max. över-/omlackeringstid utan slipning: 8 tim	Min. 1 tim vid 20 °C
	Övermålas med:	Valfri Delfleet topplack	

EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR

För att bidra till topplackstäckningen eller ge färgad grundfärg kan Delfleet Epoxiprimer tonas med upp till 5 % lämplig Delfleet mixfärg innan den blandas med härdare och förtunning.

Användning av HVLP-spruta kan öka effektiviteten i överföringen med ca 10 %, alltefter utrustningens tillverkning och modell.

För temperaturer under 15 °C kan reaktionen påskyndas genom tillsats av F384 Epoxi-accelerator. Lägg till 5 viktprocent till primern innan den blandas med härdare och förtunning, eller lägg till 30 g/l till den sprutfärdiga blandningen.

F391 F335 epoxyprimer kan användas som icke slipande primer i ett vått-i-vått-system, förutsatt att torrfilmstjockleken inte överskrider 40 µm (60 µm våt).

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.



EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.c) i användningsklar form är max. 540g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540 g/l. Allt efter användningssättet kan den verkliga VOC-halten i användningsfärdig form vara lägre än den som framgår av koden i EU-direktivet.



HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på adressen: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

