

## Produktinformation

### DELFLEET QD - F348

#### PRODUKT



Delfleet QD bindemedel	F348
Delfleet QD-kulörer	
Delfleet långsam förtunning	F371
Delfleet medelsnabb förtunning	F372
Delfleet snabb förtunning	F373
Delfleet MS-härdare	F363

#### PRODUKTBESKRIVNING

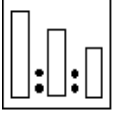
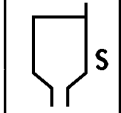


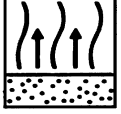


Delfleet QD är ett specialutvecklat 1-packsystem som är idealiskt för lantbruks- och industriutrustning och liknande.

Delfleet QD kombinerar utmärkt blankhet och utseende med enastående hållbarhet.

#### FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

	<p><b>Förbered underlaget så här:</b></p> <p><b>Underlag</b></p> <p>Originallackering och fabriksprimer i gott skick ska avfettas, rengöras och torrslipas med P280-P320 (eller våtslipas med P600) före applicering av topplack.</p> <p>Stål, aluminium, GRP och zinkbelagt stål ska förprimas med lämplig Delfleet-primer för att säkerställa korrekt vidhäftning mellan skikten och rätt skydd av underlaget.</p>	<p><b>RENGÖRING</b></p> <p>Underlaget som ska målas måste vara torrt och rent och fritt från rost, fett och släppmedel.</p> <p>Underlagen måste förberedas noga med en kombination av rengöringsmedel D845 och Spirit Wipe D837 (eller D842 låg-VOC-rengöring).</p>
	<p>Använd inte QD ovanpå: Ytor med termoplastakryl Syntetlack om det inte är helt torrt Vattenbaserade primer om de inte är helt torra.</p>	

## FÖRBEREDNING OCH APPLICERING

		<b>HVLP/tryck</b> Efter volym		<b>Airless/Airmix</b> Efter volym	
		QD-kulör 3 F37* 1		QD-kulör 4 F37* 1	
<b>Bruktid vid 20°C: 1 timme</b>		F373 < 18°C	F372 18°C-25°C	F371 > 25°C	
	Viskositet:	<b>HVLP</b> 16-18 sek DIN4/20°C	<b>TRYCK</b> 15-18 sek DIN4/20°C	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 14-16 sek DIN4/20°C	
	<b>Inställning av spruta:</b>	1,3-1,6 mm 2 bar ingångstryck	1,0-1,1 mm 2 bar ingångstryck Vätska 280-320 cc/min	(0,22 mm) <u>Airless</u> :- 1 750-2 250 psi <u>Airmix</u> :- 1 000-1 500 psi 20-25 psi vid munstycket	
	<b>Antal skikt:</b>	1.5 - 2	1.5 - 2	1.5 - 2	
	<b>20°C avluftning:</b>				
	<b>Mellan skikt</b>	15-20 minuter	15-20 minuter	20 minuter	
	Överlackering:	Se avsnittet om egenskaper och begränsningar			
<b>Torktider:</b> 	<b>20°C dammfri:</b> <b>20°C genomtorr</b>	<b>HVLP</b> 20-30 minuter Över natten	<b>TRYCK</b> 20-30 minuter Över natten	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 30-40 minuter Över natten	
<b>Torrfilms- tjocklek:</b>	<b>Minimum</b> <b>Maximum</b> <b>Teoretisk täckning:</b>	50 µm 70 µm 6-7m <sup>2</sup> /l	50 µm 70 µm 6-7m <sup>2</sup> /l	60 µm 80 µm 5-6 m <sup>2</sup> /l	
Teoretisk täckning med 100 % överföringseffektivitet vid angivna filmtjocklekar.					
	<b>Våtslipning:</b> P600-P800 <b>Torrslipning:</b> P320-P400				

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

## EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR

### Över-/omlackeringstid:

Syntetiska eller vattenbaserade produkter kan användas efter lägst 24 timmar eller högst 15 dagar (utan slipning).  
2K-lack kan användas efter lägst 7 dagar eller högst 15 dagar (utan slipning).

För att förkorta torktiderna eller öka hållbarheten kan egenskaperna förbättras genom att F363-härdare tillsätts i aktiveringsförhållandet 5/1/2 (QD/härdare/förtunning). Brukstiden är då 8 timmar vid 20°C.

## RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.

---

## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon** och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



**Tel: + 45 43 43 65 66**  
**Fax: + 45 43 43 81 88**